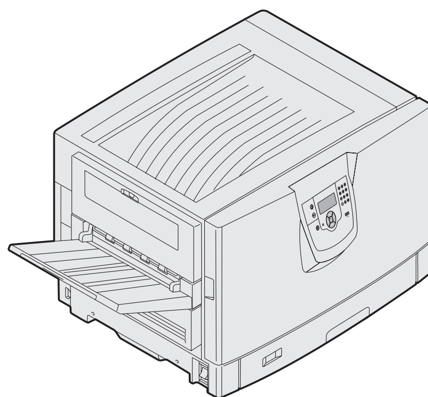


Lexmark C920

用户指南



2005 年 3 月

www.lexmark.com

740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550

版本：2005 年 3 月

商标

Lexmark、带有菱形图案的 Lexmark、 MarkNet 和 MarkVision 是 Lexmark International, Inc. 的商标，在美国和 / 或其它国家注册。

Drag'N'Print、 ImageQuick 和 PrintCryption 是 Lexmark International, Inc. 的商标。

PCL® 是 Hewlett-Packard （惠普）公司的注册商标。 PCL 是 Hewlett-Packard （惠普）公司包含在其打印机产品中的打印机命令 （语言）和函数集合的名称。本打印机设计为与 PCL 语言兼容。这就是说，打印机能够识别在不同应用程序中使用的 PCL 命令，并且打印机仿真与命令相应的功能。

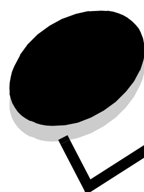
PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。PostScript 3 是 Adobe Systems 包含在其软件产品中的打印机命令（语言）和函数集合的名称。本打印机设计为与 PostScript 3 语言兼容。这就是说，打印机能够识别在不同应用程序中使用的 PostScript 3 命令，并且打印机仿真与命令相应的功能。

与兼容性有关的详细资料包括在 *Technical Reference （技术参考手册）*中。

其它商标的所有权属于它们各自的所有者。

安全信息

- 将电源线连接到正确接地的电源插座上，所连接的电源插座与产品的距离不可太远，并且要符合使用方便的原则。
  小心：在雷雨天气时，不要安装本产品，或使用电源线或电话线等将该产品连接到电源或其它设备。
- 有关维护或修理方面的细节，除了参考操作说明书以外，还可以与专业服务人员联系。
- 本产品使用特定的 Lexmark 元件，并按照严格的世界安全标准来设计、测试及验证。有些零件的安全功能特征可能不一定很明显。对于更换其他厂家零件所造成的不良后果， Lexmark 概不负责。
- 本产品在打印过程中会使打印介质的温度上升，而温度上升可能会导致打印介质产生释出物，请阅读并理解操作说明书中有关正确选择打印介质的章节，以避免产生有害释出物。



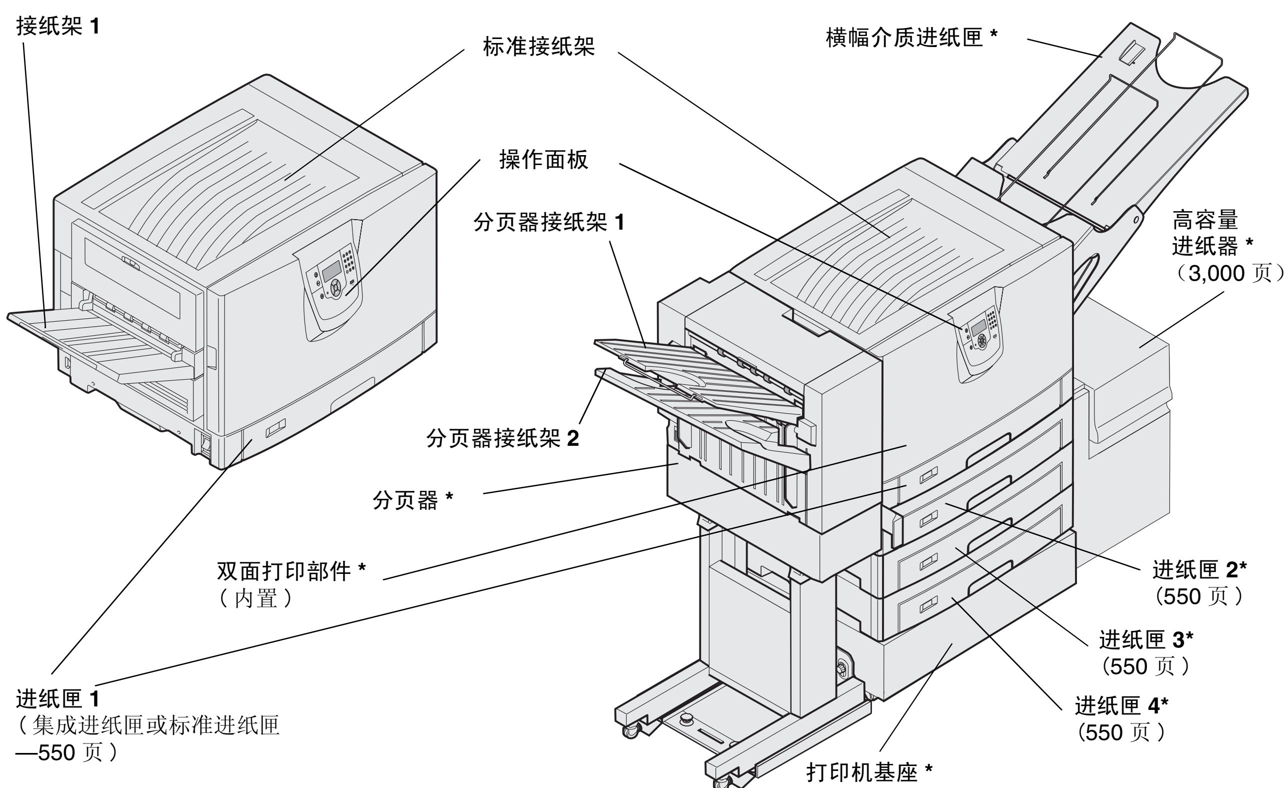
目录

1 了解打印机

小心：在雷雨天气时，不要安装本产品，或使用电源线或电话线等将该产品连接到电源或其它设备。

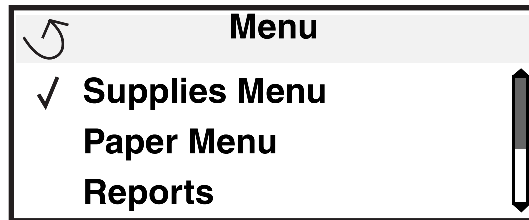
已配置型号

下列图示显示标准网络和完全配置的打印机。如果将打印介质处理选件安装到打印机上，它看起来可能更象完全配置的型号。带有星号（*）的项是选件。



小心：该打印机的重量为 77–107 千克（170–235 磅），需要四个人来抬。无论何时您移动或抬起打印机，应确认有足够的人帮忙。使用位于侧面的手柄来抬起打印机。

有许多菜单可以让您方便地更改打印机设置。下面的图表显示操作面板上的菜单索引，以及菜单和每个菜单下可用的菜单项。有关菜单和菜单项的更多信息，请参阅出版物 CD 上的*菜单和消息*一书。



Supplies Menu
Cyan Toner
Yellow Toner
Magenta Toner
Black Toner
Oil Coating Roll
Color Photodevs
Black Photodev
Fuser
Transfer Belt
Staples
Punch

Paper Menu
Default Source
Paper Size/Type
Configure MP
Substitute Size
Paper Loading
Custom Types
Universal Setup
Bin Setup

Reports
Menu Settings Page
Menu Settings Page
Network Setup Page
Network [x] Setup Page
Profiles List
Print Quick Ref
Netware Setup Page
Print Fonts
Print Directory
Print Demo

Defaults
Setup Menu
Finishing Menu
Quality Menu
Utilities Menu
PDF Menu
PostScript Menu
PCL Emul Menu
PPDS Menu
HTML Menu
Image Menu

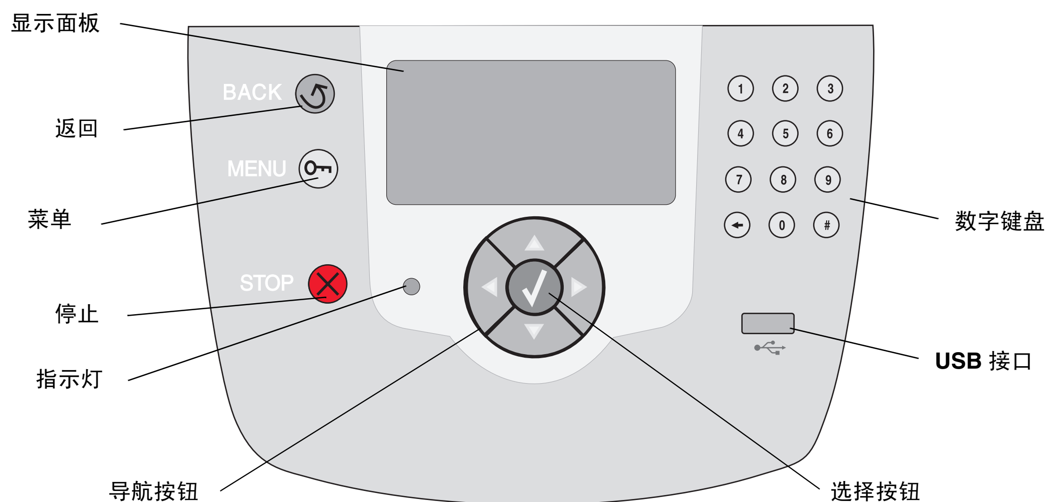
Network/Ports
TCP/IP
IPv6
Standard Network
Standard Network
Standard USB
USB [x]
Parallel
Parallel [x]
Parallel [x]
Serial [x]
Netware
AppleTalk
LexLink

Security
Max Invalid PIN
Job Expiration

Help
Print All
Color Quality
Print Quality
Printing Guide
Media Guide
Print Defects
Menu Map
Information Guide
Connection Guide
Moving Guide

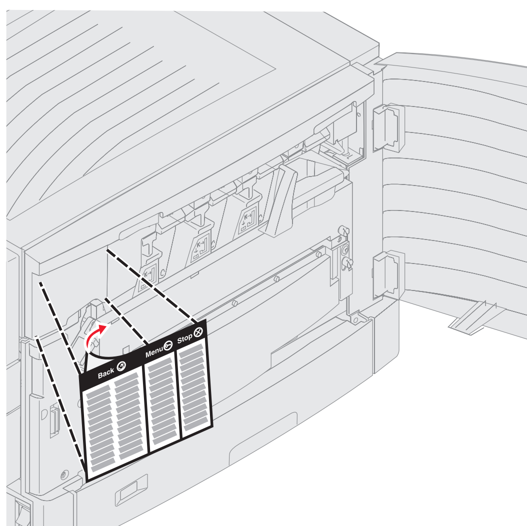
了解打印机操作面板

打印机上的操作面板有一个 4 行、背光照明、灰阶显示的显示屏，可以显示图形和文本。Back（返回），Menu（菜单）和 Stop（停止）按钮位于显示屏的左边，导航按钮位于显示屏的下方，数字键盘位于显示屏的右边。



翻译标签

如果英语不是您的母语，请将随打印机附带的翻译标签上的衬纸撕掉，并按照图示将它粘在前盖门的内侧。标签作为解释操作面板按钮的指南。



下表描述了按钮的作用和显示面板的布局。

按钮		功能
Back（返回）		按 **Back**（返回）按钮，返回到上一个查看过的屏幕。 **注意：** 如果您按 **Back**（返回）按钮，则您在屏幕上所作的修改不会生效。
Menu（菜单）		按 **Menu**（菜单）按钮，打开菜单索引。 **注意：** 要访问菜单索引，打印机必须处于 **`Ready`**（**就绪**）状态。如果打印机没有就绪，会出现一条消息提示菜单不可用。
Stop（停止）		按 **Stop**（停止）按钮，停止打印机的机械操作。按 **Stop**（停止）后，显示 **`Stopping`**（**正在停止**）消息。打印机停止后，操作面板上的状态行将显示 **`Stopped`**（**已停止**），然后出现一个选项列表。
导航按钮	▲ ▼	Up（向上）和 Down（向下）按钮用于向上和向下移动列表。 当使用 **Up**（向上）或 **Down**（向下）按钮来滚动列表时，光标每次移动一行。当光标在屏幕底部时，按 **Down**（向下）按钮将直接翻动屏幕到下一个整页。
	◀ ▶	Left（向左）和 Right（向右）按钮用于在屏幕内移动，例如从一个菜单索引项移到另一个。它们也用于滚动屏幕上放不下的文本。
	✓	Select（选择）按钮用于启动某个选项的动作。当光标移到您所想要的选项（如：启动一个链接，提交一个配置项，或者开始或取消一项作业）旁边时，按 **Select**（选择）按钮。

按钮	功能
数字键盘 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ← 0 #	数字键盘由数字、一个井字符 （#）和一个退格按钮组成。按钮 5 有一个用于触摸定位的凸起。 数字键用于为项目 （如：数量或 PIN 码）输入数值。退格按钮用于删除光标左侧的数字。多次按下退格按钮将删除其它项目。 **注意：** 井字符 （#）未被使用。

显示面板

显示面板显示消息和图形，描述当前打印机状态和指示必须解决的可能出现的打印机问题。

显示屏的顶行是标题行。如果可用，该行将包含指示 **Back** （**返回**）可用的图形。它还将显示当前状态和消耗品 （警告）状态。如果出现多个警告，每个警告之间将用逗号隔开。

显示屏的其它三行是屏幕的主体。这是用来查看打印机状态、消耗品消息、查看提示屏幕和进行选择的地方。

1. Remove print media; adjust width guides.

Status / Supplies
√ View Supplies
Ready
Tray 1 Low

Printing pg.1
√ Cancel a Job
Status / Supplies
Held jobs

2 安装用于本地打印的驱动程序

本地打印机是指使用 USB 或并口电缆连接到计算机的打印机。本地打印机规定为由它所连接的计算机使用。如果连接本地打印机，您必须在设置打印机之前在计算机上安装打印机驱动程序。

打印机驱动程序是让计算机与打印机通信的软件。

根据您所使用的操作系统来安装驱动程序。从下表中查找用于特定操作系统的驱动程序安装说明。如果您需要其它帮助，请参阅随计算机和软件附带的文档。

操作系统	页码
Windows	**11**
Windows Server 2003、 Windows 2000、 Windows XP、 Windows 98 SE、 Windows Me、 Windows NT 4.x	**11**
Windows 95 和 Windows 98 （第一版）	**12**
串行打印	**12**
Macintosh	**14**
UNIX/Linux	**16**

Windows

一些 Windows 操作系统可能已经包含了一个与打印机兼容的打印机驱动程序。

> **注意：** 安装定制驱动程序将不会取代系统驱动程序。单独的打印机对象将被创建并显示在 “打印机”文件夹中。

使用随打印机附带的驱动程序 CD 来安装定制打印机驱动程序，并获得增强的打印机特性和功能。

驱动程序也可以从 Lexmark 的 Web 站点 **www.lexmark.com** 上的可下载软件包中得到。

使用 Windows Server 2003、 Windows 2000、 Windows XP、 Windows 98 SE、 Windows Me 或 Windows NT

> **注意：** 在连接 USB 电缆之前安装打印机软件。

1 插入驱动程序 CD。

如果 CD 不自动启动，单击**开始** → **运行**，然后在 “运行”对话框中键入 `D:\Setup.exe`（其中：D 是 CD-ROM 驱动器的盘符）。

> **注意：** USB 支持不能用于 Windows NT 操作系统。

2 单击**安装打印机和软件**。

注意： 一些 Windows 操作系统要求用户拥有管理权限才能在计算机上安装打印机驱动程序。

3 单击**同意**来接受许可协议。

4 选择**推荐**，然后单击**下一步**。

“推荐”选项是本地和网络连接设置的默认安装项。要安装实用程序，更改设置，或定制设备驱动程序，选择**定制**，然后按照屏幕上的说明进行操作。

5 选择**本地连接**，然后单击**完成**。

按照屏幕上的说明进行操作。可能需要一些时间来加载驱动程序文件。

6 关闭驱动程序 CD 安装程序。

7 连接 USB 电缆，打开打印机电源。

出现即插即用屏幕，打印机对象被创建在计算机的打印机文件夹中。

*使用 **Windows 95** 和 **Windows 98** （第一版）*

1 打开打印机电源。

2 插入驱动程序 CD。如果 CD 自动启动，单击**退出**，返回到 “添加打印机向导”。

3 单击**开始** → **设置** → **打印机**，然后双击**添加打印机**。

注意： USB 支持不能用于 Windows 95 和 Windows 98 （第一版）操作系统。

4 出现提示后，选择**本地打印机**。

5 单击**从磁盘安装**。

注意： 一些 Windows 操作系统要求用户拥有管理权限才能在计算机上安装打印机驱动程序。

6 指定定制打印机驱动程序在驱动程序 CD 上的位置。

路径应该类似于下面的格式：

D:\Drivers\Print\Win_9xMe\<language>

其中：D 是 CD-ROM 驱动器的盘符。

7 单击**确定**。

可能需要一些时间来加载驱动程序文件。

8 关闭驱动程序 CD。

串行打印

使用串行打印时，数据按每次一位进行传送。虽然串行打印通常比并行打印慢，但是当打印机和计算机之间距离很远，或并口不可用时，它是首选项。

注意： 串口卡是必需的，可以单独购买。

在打印之前，需要在打印机和计算机之间建立通信。要实现通信：

1 设置打印机中的串口参数。
2 在连接的计算机上安装打印机驱动程序。
3 匹配 Com 端口中的串口设置。

设置打印机中的参数

1 按操作面板上的 。
2 按 ▼ 直到出现 √ **`Reports`**（报告），然后按 ✓。

   注意： 如要获取有关串口菜单和消息的信息，请参阅随打印机附带的出版物 CD。

3 按 ▼ 直到出现 √ **`Menu Settings Page`**（**菜单设置页**），然后按 ✓。
4 按 ▼ 直到出现 √ **`Serial Standard`**（**标准串口**）（或 √ **`Serial Option X`**（**串口选件 X**），如果串口卡已安装），然后按 ✓。
5 按 ▼ 直到出现 √ **`<Parameter>`**（**< 参数 >**）（其中：**`<Parameter>`** 是需要更改的参数），然后按 ✓。
6 按 ▼ 直到出现 √ **`<Setting>`**（**< 设置 >**）（其中：**`<Setting>`** 是需要更改的设置），然后按 ✓。

   请注意下列限制：

   - 支持的最大波特率为 115,200。
   - 数据位数必须设置为 7 或 8。
   - 奇偶校验必须设置为偶，奇或无。
   - 停止位必须设置为 2。
   - 流控制推荐协议设置为 Xon/Xoff。

7 按 ✓，使打印机返回到 Ready（就绪）状态。
8 打印菜单设置页，并检验串口参数是否正确。

   注意： 请保留该页以备今后使用。

   a 按操作面板上的 。
   b 按 ▼ 直到出现 √ **`Reports`**（**报告**），然后按 ✓。
   c 按 ▼ 直到出现 √ **`Menu Settings Page`**（**菜单设置页**），然后按 ✓。
   d 查看 Standard Serial（标准串口）（或 Serial Option X（串口选件 X），如果串口卡已安装）标题下面的串口参数。

安装打印机驱动程序

必须在连接到打印机的计算机上安装打印机驱动程序。

注意： Windows 95 和 Windows 98（第一版）的用户应按照**使用 Windows 95 和 Windows 98（第一版）**中的安装指南进行操作。

1 插入驱动程序 CD。它应该自动启动。如果 CD 不自动启动，单击**开始 → 运行**，然后在“运行”对话框中键入下列内容：

   `D:\Setup.exe`

   其中：D 是 CD-ROM 驱动器的盘符。

2 单击**安装打印机和软件**。

3 单击**同意**来接受打印机软件许可协议。
4 选择**定制**，然后单击**下一步**。
5 选择**组件**，然后单击**下一步**。
6 选择**本地**，然后单击**下一步**。
7 从列表中选择打印机，并单击**添加打印机**。
8 展开列在 “选定组件”下面的打印机项目。
9 单击**端口：<LPT1>**， 然后选择要使用的通信端口 （COM1 或 COM2）。
10 单击**完成**来完成打印机软件的安装。

设置通信 （COM）端口中的参数

在安装完打印机驱动程序之后，您必须在分配给打印机驱动程序的通信端口中设置串口参数。

通信端口中的串口参数必须与您在打印机中设置的串口参数完全匹配。

1 单击**开始** → **设置** → **控制面板**，然后双击**系统**。
2 在**设备管理器**项上，单击 **+** 以展开可用端口的列表。
3 选择分配给打印机的通信端口 （COM1 或 COM2）。
4 单击**属性**。
5 在**端口设置**项上，设置串口参数以完全匹配打印机中的串口参数。

   在以前打印的菜单设置页上，查看 Serial Standard （标准串口）（或 Serial Option X （串口选件 X））标题下的打印机设置。
6 单击**确定**，然后关闭所有窗口。
7 打印测试页以检验打印机的安装。
   - **a** 单击**开始** → **设置** → **打印机**。
   - **b** 选择刚才添加的打印机。
   - **c** 单击**文件** → **属性**。
   - **d** 单击**打印测试页**。当成功打印出测试页后，打印机设置就完成了。

Macintosh

对于 USB 打印，必须使用 Mac OS 9.x 或更新的版本。要在 USB 连接的打印机上进行本地打印，请创建桌面打印机图标（Mac OS 9）或在 “打印中心” / “打印机设置实用程序” 中创建队列 （Mac OS X）。

在 “打印中心” / “打印机设置实用程序” 中创建队列 （Mac OS X）

1 在计算机上安装 PostScript 打印机描述 （PPD）文件。
   - **a** 插入驱动程序 CD。
   - **b** 双击用于打印机的安装程序软件包。

     注意： PPD 文件向 Macintosh 计算机提供有关打印机功能的详细信息。
   - **c** 在欢迎屏幕上单击**继续**，在查看完自述文件后再次单击它。
   - **d** 查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。

e 选择目标位置，然后单击**继续**。

f 在简单安装屏幕上，单击**安装**。

g 输入用户口令，并单击**好**。所有必需的软件都被安装到计算机上。

h 当安装完成后，单击**关闭**。

2 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击**实用程序**。

3 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。

注意： 打印机的 PPD 也可以从 Lexmark 的 Web 站点 **www.lexmark.com** 上的可下载软件包中得到。

4 进行下列操作之一：

- 如果在打印机列表中出现 USB 连接的打印机，则退出 “打印中心” 或 “打印机设置实用程序”。已为打印机创建了队列。
- 如果在打印机列表中没有出现 USB 连接的打印机，确认 USB 电缆连接正确并且打印机电源已经打开。如果打印机列表中出现打印机，则退出 “打印中心” 或 “打印机设置实用程序”。

创建桌面打印机图标 （Mac OS 9.x）

1 在计算机上安装 PostScript 打印机描述 （PPD）文件。

a 插入驱动程序 CD。

b 双击**典型**，然后双击用于打印机的安装程序软件包。

注意： PPD 文件向 Macintosh 计算机提供有关打印机功能的详细信息。

c 选择需要使用的语言，然后单击**继续**。

d 查看完自述文件后，单击**继续**。

e 查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。

f 在简单安装屏幕上，单击**安装**。所有必需的文件都被安装到计算机上。

g 当安装完成后，单击**关闭**。

注意： 打印机的 PPD 也可以从 Lexmark 的 Web 站点 **www.lexmark.com** 上的可下载软件包中得到。

2 进行下列操作之一：

- *对于 Mac OS 9.0*：打开 **Apple LaserWriter**。
- *对于 Mac OS 9.1–9.x*：打开**应用程序**，然后单击**实用程序**。

3 双击**桌面打印机实用程序**。

4 选择**打印机 （USB）**，然后单击**好**。

5 在 USB 打印机选择部分中，单击**改变**。

如果在 USB 打印机选择列表中没有出现打印机，确认 USB 电缆连接正确并且打印机电源已经打开。

6 选择打印机名称，然后单击**好**。打印机出现在最初的打印机 （USB）窗口中。

7 在 PostScript 打印机描述（PPD）文件部分中，单击**自动安装**。确认打印机 PPD 现在与正在使用的打印机相匹配。

8 单击**建立**，然后单击**存储**。

9 指定打印机名称，然后单击**存储**。打印机现在被另存为一台桌面打印机。

UNIX/Linux

在许多 UNIX 和 Linux 平台上都支持本地打印，例如 Sun Solaris 和 Red Hat。

可以从驱动程序 CD 和 Lexmark 的 Web 站点 **www.lexmark.com** 上得到 Sun Solaris 和 Linux 软件包。每个软件包中的 UNIX/Linux *用户指南*提供了有关在 UNIX 和 Linux 环境中安装和使用打印机的详细说明。

所有打印机驱动程序软件包都支持使用并口连接的本地打印。用于 Sun Solaris 的驱动程序软件包支持到 Sun Ray 应用程序和 Sun 工作站的 USB 连接。

浏览 Lexmark 的 Web 站点 **www.lexmark.com** 以获取支持的 UNIX 和 Linux 平台的完整列表。

3 安装用于网络打印的驱动程序

打印网络设置页

如果打印机连接在网络上，打印打印机上的网络设置页来检查网络连接。该页也提供帮助您配置网络打印的重要信息。

1 确认打印机的电源已经打开。
2 按操作面板上的 。
3 按▼直到出现√**Reports**（**报告**），然后按 。
4 按▼直到出现√**Network Setup Page**（**网络设置页**），然后按 。

   注意：如果已安装 MarkNet™ N8000 系列内置式打印服务器选件，显示屏上会出现消息 **Print Net1 Setup**（**打印网络 1 设置**）。

5 检查网络设置页上的第一部分，并确定状态为"Connected（已连接）"。

   如果在页面上，状态是"Not Connected（未连接）"，表示 LAN 分接器可能不活动或网络电缆可能出现功能故障。请咨询系统支持人员以找到解决办法，然后再打印一份网络设置页，以检查打印机是否已经连接到网络上。

分配打印机 IP 地址

如果网络使用 DHCP，在将网络电缆连接到打印机上之后， IP 地址会被自动分配给打印机。

1 查找在**打印网络设置页**中打印的网络设置页上"TCP/IP"标题下面的地址。
2 转到**检验 IP 设置**，从第 2 步开始。

如果网络不使用 DHCP，那么手动分配 IP 地址给打印机。一个最简单的方法是使用操作面板：

1 按操作面板上的 。
2 按▼直到出现√**Network/Ports**（**网络 / 端口**），然后按 。
3 按▼直到出现√**TCP/IP**，然后按 。

   如果打印机的系统板上有网络端口，将出现 **Standard Network**（**标准网络**）。如果 MarkNet N8000 系列内置式打印服务器选件被安装在选件卡中，会出现消息 **Network Option 1**（**网络选件 1**）。

4 按▼直到出现√**Address**（**地址**），然后按 。
5 使用数字键盘输入 IP 地址。一旦输入后，按 。

   短暂显示 **Submitting Selection**（**正在提交选择**）。

6 按▼直到出现√**Netmask**（**网络掩码**），然后按 。
7 使用数字键盘输入 IP 网络掩码。一旦输入后，按 。

   短暂显示 **Submitting Selection**（**正在提交选择**）。

8 按▼直到出现√**Gateway**（**网关**），然后按 。

9 使用数字键盘输入 IP 网关。一旦输入后，按✓。

短暂显示 `Submitting Selection`（正在提交选择）。

10 按↺直到打印机返回到 `Ready`（就绪）状态。

检验 IP 设置

1 另外打印一份网络设置页。查看 “TCP/IP” 标题下面的内容，并确认 IP 地址、网络掩码和网关正确。如需帮助，请参阅**打印网络设置页**。

2 Ping 打印机看是否有响应。在网络计算机上的命令提示符后面键入 `ping`，然后键入新的打印机 IP 地址 （例如：`192.168.0.11`）。

> **注意：** 在 Windows 计算机上，单击**开始** → **程序** → **命令提示符**（如果使用 Windows 2000，则为**附件** → **命令提示符**）。

如果打印机在网络上是活动的，将发送一个响应信号。

TCP/IP 设置被分配和检验完毕后，在每台网络计算机上安装打印机。

Windows

在 Windows 环境中，网络打印机可以被配置为直接打印或共享打印。这两种网络打印方式都需要安装打印机驱动程序和创建网络打印机端口。

支持的打印机驱动程序

- Windows 系统打印机驱动程序
- Lexmark 定制打印机驱动程序

系统驱动程序内建在 Windows 操作系统中。定制驱动程序可从驱动程序 CD 上获得。

在 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上可以找到更新的系统和定制驱动程序。

支持的网络打印机端口

- Microsoft 标准 TCP/IP 端口—Windows 2000、 Windows XP 和 Windows Server 2003
- LPR—Windows NT 4.0
- Lexmark 增强 TCP/IP 端口—Windows 98 SE/Me、 Windows NT 4.0、 Windows 2000、 Windows XP 和 Windows Server 2003

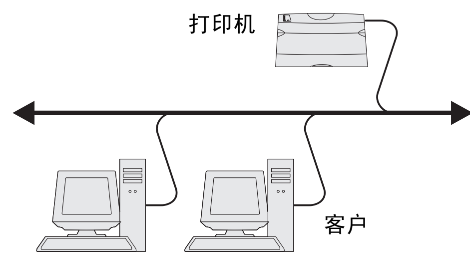
对于基本的打印机功能，可以安装系统打印机驱动程序，并使用系统网络打印机端口，例如 LPR 或标准 TCP/IP 端口。系统打印机驱动程序和端口让您在使用网络上的所有打印机时有一个统一的用户界面。然而，使用定制打印机驱动程序和网络端口能提供增强的功能，例如打印机状态警报。

根据使用的打印配置和操作系统，按照下面的步骤来配置网络打印机：

打印配置	操作系统	页码
直接打印 • 使用网络电缆，例如以太网，将打印机直接连接到网络上。 • 打印机驱动程序被典型地安装在每一台网络计算机上。	Windows 98 SE、 Windows NT 4.0、 Windows Me、 Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003	**19**
共享打印 • 使用本地电缆，例如 USB，将打印机连接到网络中的其中一台计算机上。 • 打印机驱动程序被安装在与打印机相连接的计算机上。 • 在驱动程序安装期间，打印机被设置为 “共享”，这样允许其它网络计算机能使用它打印。	Windows NT 4.0、 Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003	**20**

使用 Windows 98 SE、 Me、 Windows NT 4.0、 Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003 的直接打印

要安装定制打印机驱动程序和网络端口：



1 启动驱动程序 CD。

2 单击**安装打印机和软件**。

3 单击**同意**来接受许可协议。

4 选择**推荐**，然后单击**下一步**。

5 选择**网络连接**，然后单击**下一步**。

6 从列表中选择打印机型号，然后单击**下一步**。

7 从列表中选择打印机端口，然后单击**完成**来完成安装。

如果没有列出打印机端口：

a 单击**添加端口**。

b 选择 **Lexmark 增强 TCP/IP 端口**，并输入创建端口需要的信息。

c 输入端口名称。

这可以是任何关联到打印机的名称，例如 `Color1-lab4`。当创建端口之后，该名称显示在可用端口列表中。

d 在文本框中输入 IP 地址。

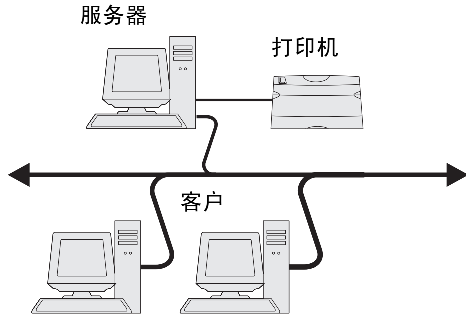
注意： 如果不知道 IP 地址，则打印一份网络设置页并查看 TCP/IP 标题下面的内容。如需帮助，请参阅**打印网络设置页**和**检验 IP 设置**。

8 打印测试页以检验打印机的安装。

使用 Windows NT 4.0、 Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003 的共享打印

注意： 在连接 USB 电缆之前安装打印机软件。

在将打印机连接到 Windows NT 4.0、 Windows 2000、 Windows XP 或 Windows Server 2003 计算机 （将作为服务器）上后，按照下列步骤来为共享打印配置网络打印机：



1 安装定制打印机驱动程序。

a 启动驱动程序 CD。

b 单击**安装打印机和软件**。

c 单击**同意**来接受许可协议。

d 选择**推荐**，然后单击**下一步**。

“推荐”选项是本地和网络连接设置的默认安装项。要安装实用程序，更改设置，或定制设备驱动程序，选择**定制**，然后按照屏幕上的说明进行操作。

e 选择**本地连接**，然后单击**完成**。

按照屏幕上的说明进行操作。可能需要一些时间来加载驱动程序。

f 关闭驱动程序 CD 安装程序。

g 连接 USB 电缆，然后打开打印机电源。

出现即插即用屏幕，打印机对象被创建在计算机的打印机文件夹中。打印机在第 2 步：“在网络上共享打印机”中被共享。

h 打印测试页以检验打印机的安装。

2 在网络上共享打印机。

a 单击**开始** → **设置** → **打印机**。

b 选择刚才添加的打印机。

c 单击**文件** → **共享**。

d 选择**共享为**复选框，然后在文本框中输入名称。

e 在 “备用的驱动程序”部分，选择所有将打印到该打印机的网络客户的操作系统。

f 单击**确定**。

注意： 如果缺少文件，可能会出现提示请求服务器操作系统 CD。

g 检查下列项目以确认打印机是否已成功共享。

- 现在打印机文件夹中的打印机对象图标有一个共享的标示符。例如，在 Windows NT 4.0 中，打印机图标下面出现一只手的图形。
- 浏览网上邻居。找到服务器的主机名并查找分配给打印机的共享名。

在网络客户上安装打印机驱动程序 （或子集）

使用即指即打方法

注意： 该方法通常能最大程度地利用系统资源。服务器控制驱动程序修改和打印作业的处理过程。这让网络客户能更快返回到应用程序。

使用该方法，驱动程序信息的子集会从服务器复制到客户计算机上。这是刚够用于发送作业给打印机的信息。

1. 在客户计算机的 Windows 桌面上，双击**网上邻居**。
2. 查找服务器计算机的主机名，然后双击主机名。
3. 用鼠标右键单击共享的打印机名称，然后单击**安装**。

   等待几分钟，让驱动程序信息从服务器计算机复制到客户计算机上，并添加新的打印机对象到打印机文件夹中。所需的时间根据网络通信量和其它因素确定。

4. 关闭**网上邻居**。
5. 打印测试页以检验打印机的安装。

使用对等方法

使用该方法，打印机驱动程序被完全安装到每一台客户计算机上。网络客户保留对驱动程序修改的控制。客户计算机控制打印作业的处理过程。

1. 单击**开始** → **设置** → **打印机**。
2. 单击**添加打印机**来启动 “添加打印机向导”。
3. 单击**下一步**。
4. 单击**网络打印机**，然后单击**下一步**。
5. 输入打印机名称或 URL （如果在国际互联网或企业内部互联网上），然后单击**下一步**。

   如果不知道打印机名称或 URL，将文本框留空，并单击**下一步**。

6. 从共享打印机列表中选择网络打印机。如果打印机没有被列出，则在文本框中输入打印机的路径。

   路径看起来与下列内容相似：

   ```
   \\<server host name>\<shared printer name>
   ```

   注意： 如果这是新的打印机，可能会出现提示要安装打印机驱动程序。如果没有可用的系统驱动程序，则需要提供可用驱动程序的路径。

   服务器主机名是在网络上识别服务器计算机的名称。共享打印机名称是在服务器安装过程中分配的名称。

7. 单击**确定**。
8. 选择是否将该打印机设置为客户的默认打印机，然后单击**完成**。
9. 打印测试页以检验打印机的安装。

配置 Drag‘N’Print （拖放打印）

注意：Drag’N’Print™ （拖放打印）支持不是对所有打印机都可用。

如需获取有关配置说明的详细资料，请启动驱动程序 CD，单击**查看文档**，然后单击**软件和实用程序**。

Macintosh

注意：PostScript 打印机描述 （PPD）文件向 UNIX 或 Macintosh 计算机提供有关打印机功能的详细信息。

要打印到网络打印机，每个 Macintosh 用户必须安装定制的 PostScript 打印机描述 （PPD）文件，并且在计算机上创建桌面打印机 （Mac OS 9.x）或在打印中心创建打印队列 （Mac OS X）。

Mac OS X

第 1 步：安装定制的 PPD 文件

1 在计算机上安装 PostScript 打印机描述 （PPD）文件。

  a 插入驱动程序 CD。

  b 双击用于打印机的安装程序软件包。

  注意：PPD 文件向 Macintosh 计算机提供有关打印机功能的详细信息。

  c 在欢迎屏幕上单击**继续**，在查看完自述文件后再次单击它。

  d 在查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。

  e 选择目标位置，然后单击**继续**。

  f 在简单安装屏幕上，单击**安装**。

  g 输入用户口令，然后单击**好**。所有必需的软件都被安装到计算机上。

  h 当安装完成后，单击**关闭**。

第 2 步：在打印中心或打印机设置实用程序中创建打印队列

使用 AppleTalk 打印

按照下列步骤来创建使用 AppleTalk 打印的打印队列。

1 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击**实用程序**。

2 双击**打印中心或打印机设置实用程序**。

3 从 “打印机”菜单中选择**添加打印机**。

4 从弹出菜单中选择 **AppleTalk**。

注意：查看网络设置页上 “AppleTalk”标题下面的内容以获知应该选择的域或打印机。

5 从列表中选择 AppleTalk 域。

6 从列表中选择新的打印机，并单击**添加**。

7 检验打印机的安装：

a 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击 **TextEdit**。

b 从“文件”菜单中选择**打印**。

c 从“份数和页数”弹出菜单中选择**摘要**。

注意：查看网络设置页上“AppleTalk”标题下面的内容以找到打印机的默认名称，从而获知应该选择的打印机。

- 如果显示在摘要窗口中的 PPD 文件对打印机是正确的，则打印机设置就完成了。
- 如果显示在摘要窗口中的 PPD 文件对打印机是*不*正确的，则从打印中心或打印机设置实用程序中的打印机列表中删除打印机，并重复**第 1 步：安装定制的 PPD 文件**。

使用 IP 打印

按照下列步骤来创建使用 IP 打印的打印队列。要创建 AppleTalk 打印队列，请参阅**第 2 步：在打印中心或打印机设置实用程序中创建打印队列**。

1 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击**实用程序**。

2 双击**打印中心**或**打印机设置实用程序**。

3 从“打印机”菜单中选择**添加打印机**。

4 从弹出菜单中选择 **IP 打印**。

5 在打印机地址框中输入 IP 地址或打印机的 DNS 名。

6 从“打印机型号”弹出菜单中选择 **Lexmark**。

7 从列表中选择新的打印机，然后单击**添加**。

8 检验打印机的安装：

a 打开 Finder，单击**应用程序**，然后单击 **TextEdit**。

b 从“文件”菜单中选择**打印**。

c 从“份数和页数”弹出菜单中选择**摘要**。

d 进行下列操作之一：

- 如果显示在摘要窗口中的 PPD 文件对打印机是正确的，则打印机设置就完成了。
- 如果显示在摘要窗口中的 PPD 文件对打印机是*不*正确的，则从打印中心或打印机设置实用程序中的打印机列表中删除打印机，并重复**第 1 步：安装定制的 PPD 文件**。

Mac OS 9.x

第 1 步：安装定制的 **PPD** 文件

1 插入驱动程序 CD。

a 双击**典型**，然后双击用于打印机的安装程序软件包。

注意：PPD 文件向 Macintosh 计算机提供有关打印机功能的详细信息。

b 选择需要使用的语言，然后单击**继续**。

c 查看完自述文件后，单击**继续**。

d 查看完许可协议后单击**继续**，然后单击**同意**来接受协议中的条款。

e 在简单安装屏幕上，单击**安装**。所有必需的文件都被安装到计算机上。

f 当安装完成后，单击**关闭**。

注意： 打印机的 PPD 也可以从 Lexmark 的 Web 站点 **www.lexmark.com** 上的可下载软件包中得到。

第 2 步：创建桌面打印机

1. 在选配器中，选择 **LaserWriter 8** 驱动程序。
2. 对于路由网络，从列表中选择默认的域。对于要选择的域，请查看网络设置页上 AppleTalk 下面的 Zone （域）部分。
3. 从列表中选择新的打印机。
4. 对于要选择的打印机，查看网络设置页上 “AppleTalk”标题下面的内容，以找到打印机的默认名称。
5. 单击**建立**。
6. 确认在选配器中，打印机名称旁边有一个图标。
7. 关闭选配器窗口。
8. 检验打印机的安装：

   a 单击刚才添加的桌面打印机图标。

   b 选择**打印 → 改变设置**。

   – 如果显示在菜单的 PostScript 打印机描述（PPD）文件部分中的 PPD 文件对打印机是正确的，则打印机设置就完成了。

   – 如果显示在菜单的 PostScript 打印机描述 （PPD）文件部分中的 PPD 文件对打印机是*不*正确的，则重复**第 1 步：安装定制的 PPD 文件**。

UNIX/Linux

打印机支持许多 UNIX 和 Linux 平台，例如 Sun Solaris 和 Red Hat。访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 以获得支持的 UNIX 和 Linux 平台的完整列表。

注意： 可以从驱动程序 CD 和 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上得到 Sun Solaris 和 Linux 软件包。

我们为每个支持的 UNIX 和 Linux 平台提供打印机驱动程序软件包。每个软件包中的*用户指南*提供了在 UNIX 和 Linux 环境中安装和使用打印机的详细说明。

可以从 Lexmark 的 Web 站点上下载得到这些软件包。驱动程序 CD 上也有需要的驱动程序软件包。

Netware

打印机支持 Novell 分布式打印服务 （NDPS/iPrint）。要获得有关在 NetWare 环境中安装网络打印机的最新信息，请启动驱动程序 CD，并单击**查看文档**。

4 安装和移除选件

小心：如果您是在设置完打印机后安装内存或选件卡，应先关闭打印机并拔掉电源线后再继续进行操作。如果有任何其它设备连接到打印机，也要关闭它们的电源并拔掉任何连接到打印机上的电缆。

您可以通过增加选件卡来定制打印机内存容量和连通性。也可以使用下面的说明来帮助找到要移除的选件。本章节中的说明包括以下选件：

内置选件：

- 内存卡
  - 打印机内存
  - 闪烁存储器
  - 字体
- 固件卡
  - 条码
  - ImageQuick™
  - IPDS 和 SCS/TNe
  - PrintCryption™

  注意： 使用 Phillips 螺丝起子来取下系统板通道盖板。

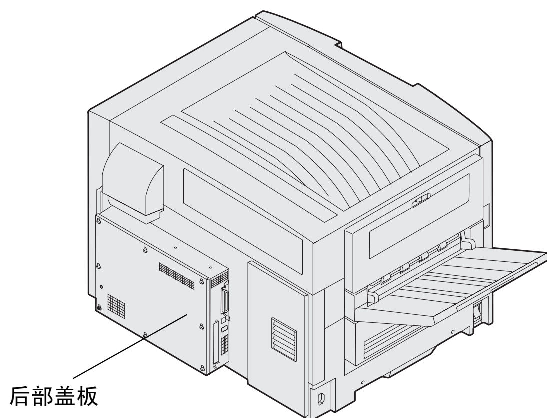
- 其它内置选件
  - 打印机硬盘
  - RS-232 串口卡
  - 并行 1284-B 接口卡
  - MarkNet N8000 系列内置式打印服务器 （也称为内置式网络适配器或 INA）

其它选件：

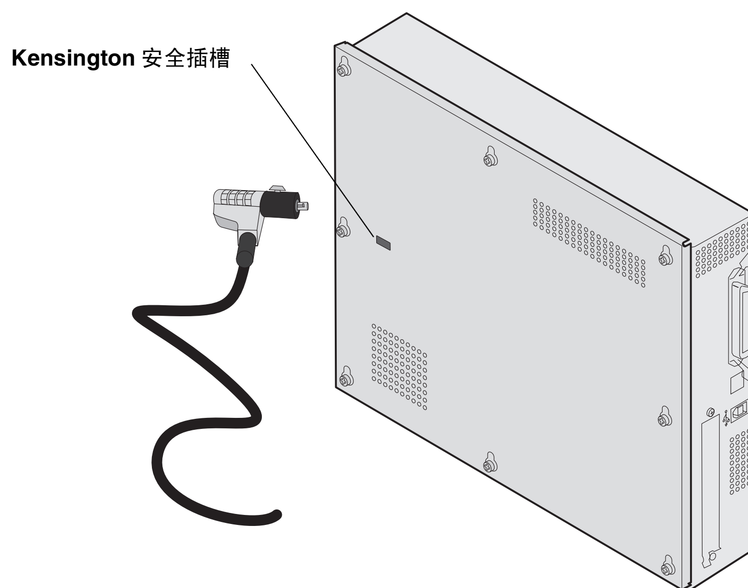
- 双面打印部件 （仅提供移除说明）
- 分页器
- 高容量进纸器
- 进纸器选件 （仅提供移除说明）

取下系统板通道盖板

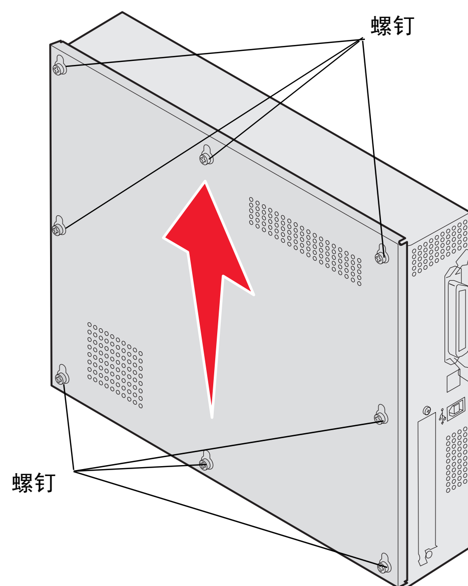
您必须取下系统板通道盖板以安装内存卡、固件卡、硬盘或选件卡。



打印机有一个 Kensington 安全插槽，它可以和 Kensington 锁一起工作来保护系统板通道盖板。在系统板通道盖板被取下之前，可能需要将它解锁。



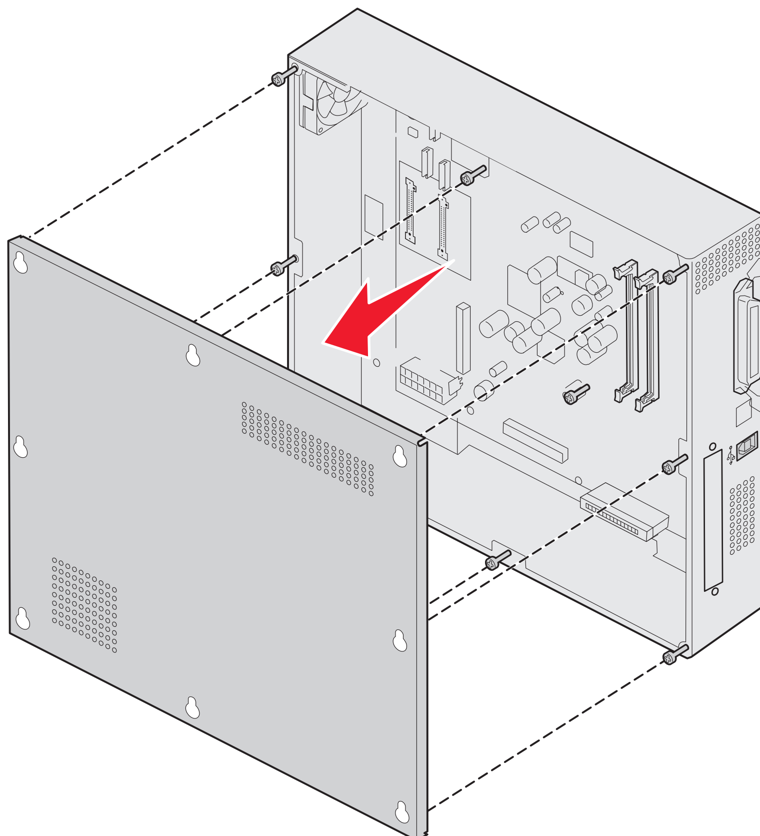
您需要一个 2 号 Phillips 螺丝起子来取下系统板通道盖板。



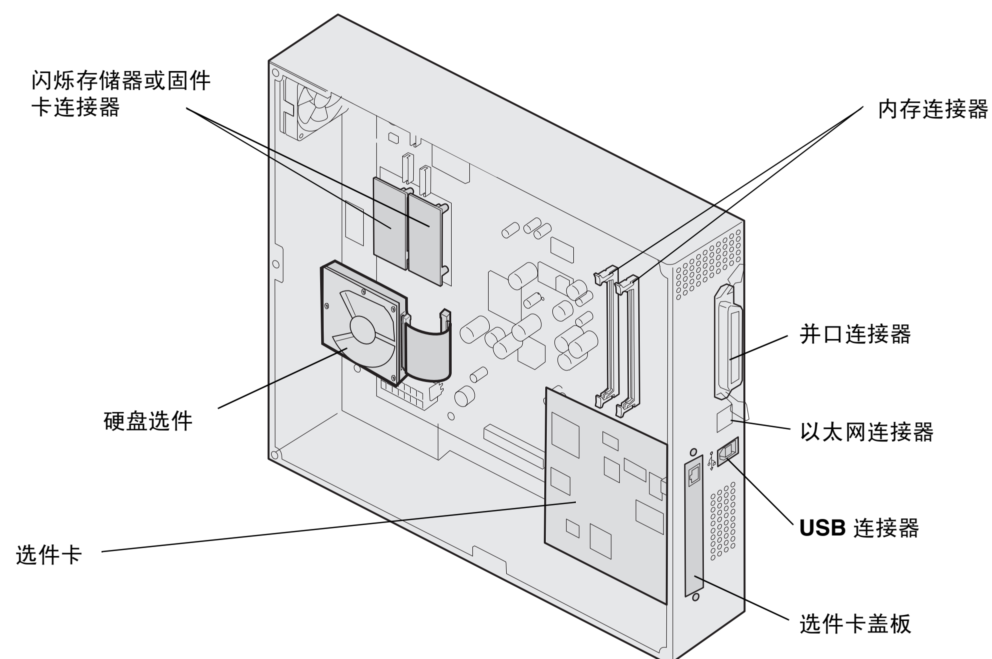
1 松开系统板通道盖板上的八个螺钉。不要完全取出螺钉。

警告： 操作打印机之前必须将系统板通道盖板装回原处。

2 将盖板向上滑离打印机。



3 使用图示来找到您要用于安装或移除卡的连接器。



安装内存卡

按照下列说明来安装打印机内存卡。

> 注意：为其它 Lexmark 打印机设计的内存卡可能不能用于该打印机。

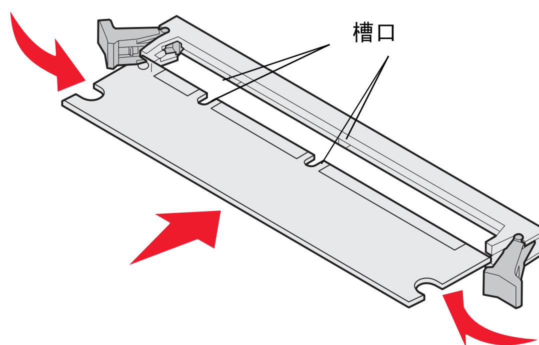
1 取下系统板通道盖板。（请参阅**取下系统板通道盖板**。）
2 推开内存卡插槽两端的线夹。
3 拆开内存卡的包装。

> 警告：打印机内存卡容易被静电损坏。在接触内存卡之前，应先触摸一下金属物，例如打印机框架。

避免接触卡边缘的接插脚。保留包装材料。

4 将内存卡底部的槽口与插槽上的槽口对齐。
5 用力将内存卡推入插槽中，直到插槽两端的线夹 卡入到位。

可能要用力才能使卡完全到位。



6 确定每个线夹都卡在内存卡末端的凹槽中。

安装闪烁存储器或固件卡

> 注意：为其它 Lexmark 打印机设计的闪烁存储器和固件卡可能不能用于该打印机。

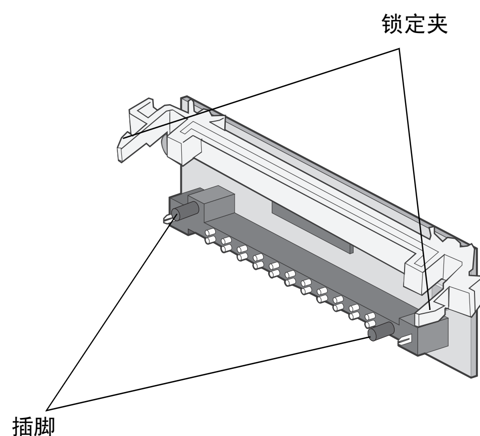
1 取下系统板通道盖板 （请参阅**取下系统板通道盖板**）。

> 警告：闪烁存储器和固件卡容易被静电损坏。在接触卡之前，应先触摸一下金属物，例如打印机框架。

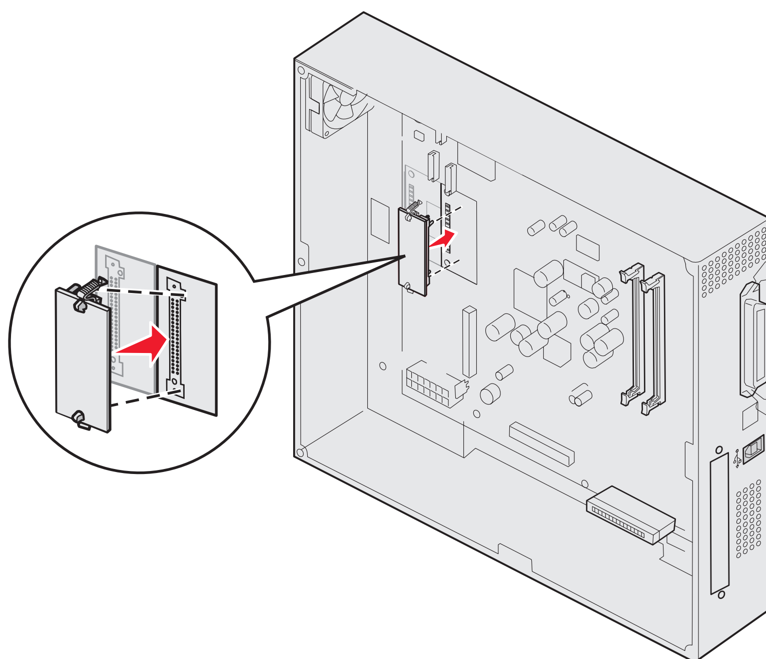
2 拆开闪烁存储器或固件卡的包装。

避免接触卡底部的金属接插脚。保留包装材料。

3 握住闪烁存储器或固件卡的锁定夹，将卡上的塑料插脚与系统板上的孔对齐。



4 用力将闪烁存储器或固件卡推入插槽中，并松开锁定夹。



闪烁存储器或固件卡上的整个连接器必须完全接触系统板并被锁定在插槽中。

小心不要损坏连接器。

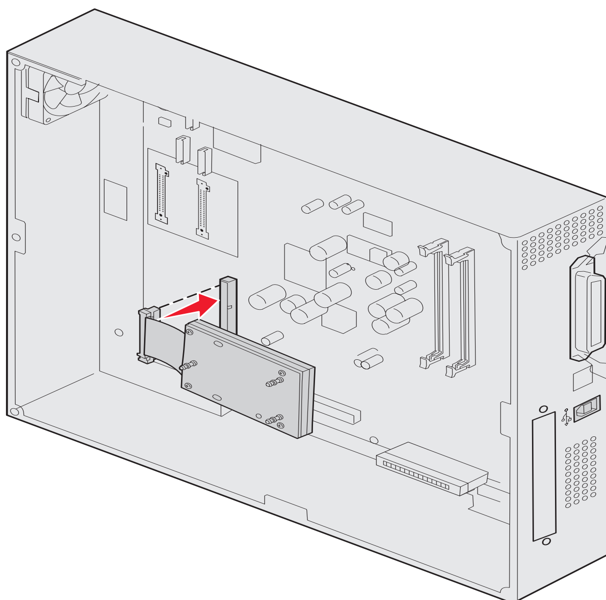
安装硬盘

警告： 硬盘容易被静电和物理震动 （例如掉落）损坏。在接触硬盘之前，应先触摸一下金属物，例如打印机框架。

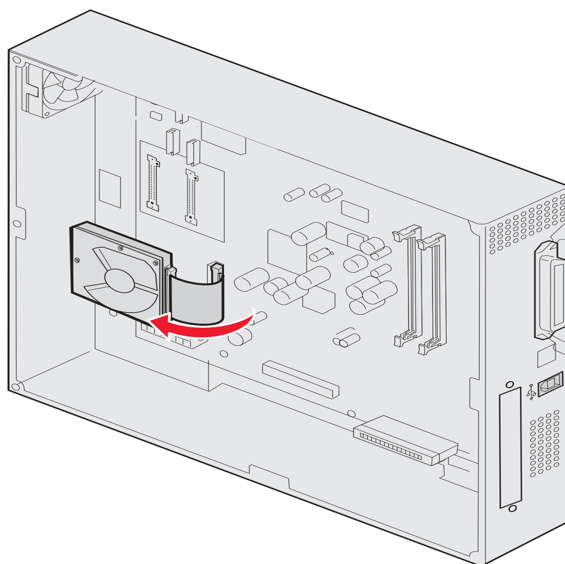
如果已安装了选件卡，您可能要在安装硬盘之前先移除选件卡。

1 取下系统板通道盖板 （请参阅**取下系统板通道盖板**）。

2 将带状电缆连接器对齐并压入系统板上的连接器中。



3 将硬盘翻转过来，然后将固定板上的三个小柱压入系统板上的孔中。硬盘卡入到位。



安装选件卡

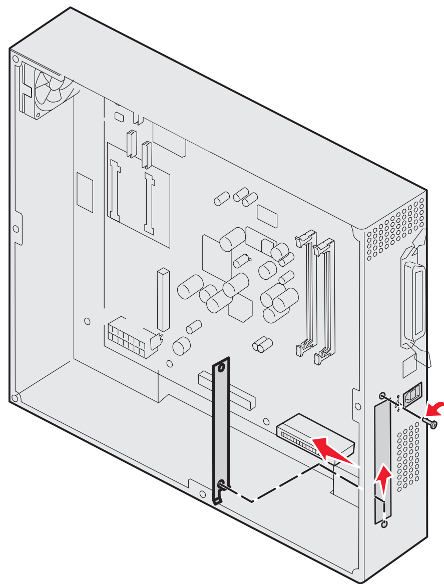
打印机有一个支持多种选件卡的扩展卡插槽。下面的表格描述了它们的功能。

卡	功能
MarkNet N8000 系列内置式打印服务器	添加以太网、令牌环网或光纤端口来将打印机连接到网络上。
串口 / 并口 1284-C 接口卡	添加 RS-232C 系列和 1284-C 并口。
用于 SCS 的 Coax/Twinax 适配器卡	添加同轴 / 双绞线网络端口。
802.11g 无线打印适配器	连接到 MarkNet N8000 系列内置式打印服务器选件以添加美国或国际 802.11g 无线打印性能。

注意： 网络型号已随机安装了以太网打印服务器。

您需要一个小的 Phillips 螺丝起子来安装这些选件。

1 取下系统板通道盖板 （请参阅**取下系统板通道盖板**）。
2 从盖住连接器插槽的金属板上取下螺钉，然后取走金属板。



保留螺钉。

警告： 选件卡容易被静电损坏。在接触选件卡之前，应先触摸一下金属物，例如打印机框架。

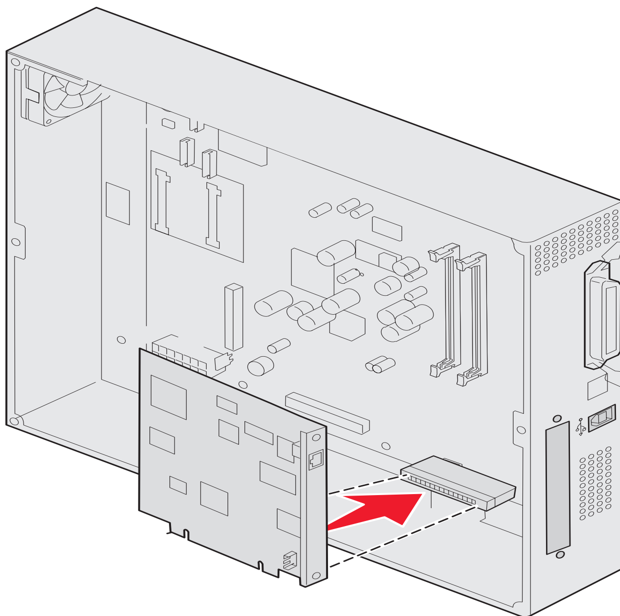
3 拆开选件卡的包装。

保留包装材料。

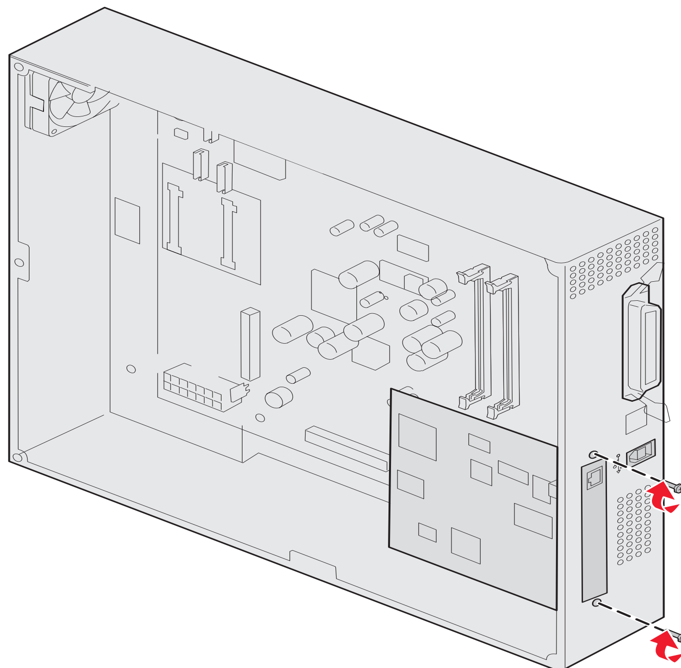
4 将选件卡上的连接器与系统板上的连接器对齐。

选件卡侧面的电缆连接器必须与连接器插槽匹配。

5 用力将选件卡推入选件卡连接器中。



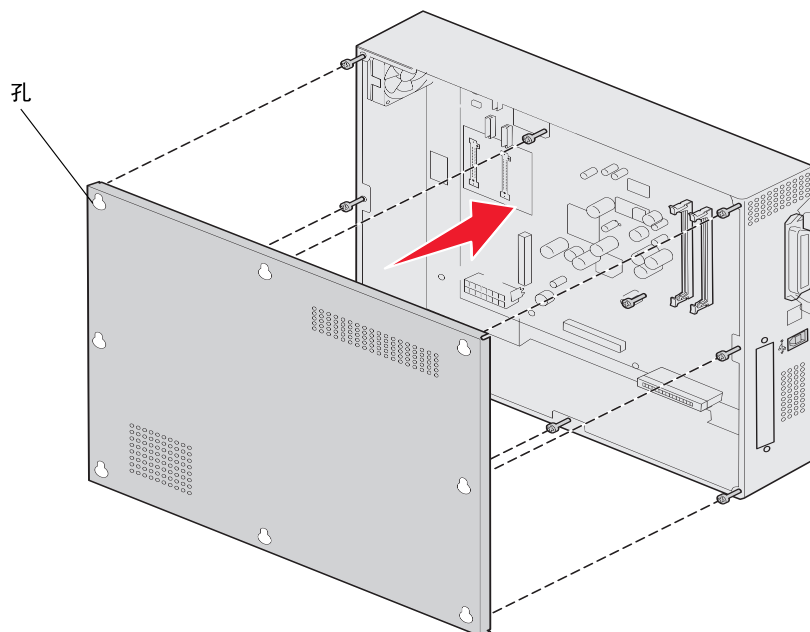
6 用螺钉将卡固定在系统板上。



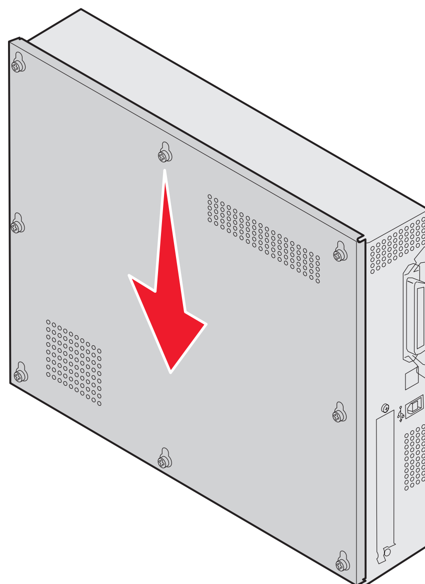
重新安装系统板通道盖板

将卡安装到打印机系统板上后，重新安装系统板通道盖板。

1 将通道盖板上的孔与打印机上的螺钉对齐。



2 将盖板靠着打印机，然后向下滑动。



3 拧紧八个螺钉。

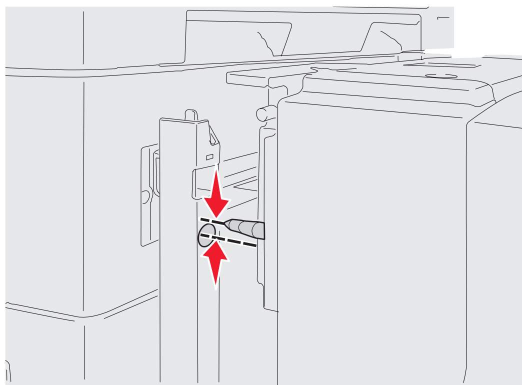
对齐高容量进纸器选件

注意： 如果没有完全对齐高容量进纸器，可能会引起卡纸。

安装高度调节垫片

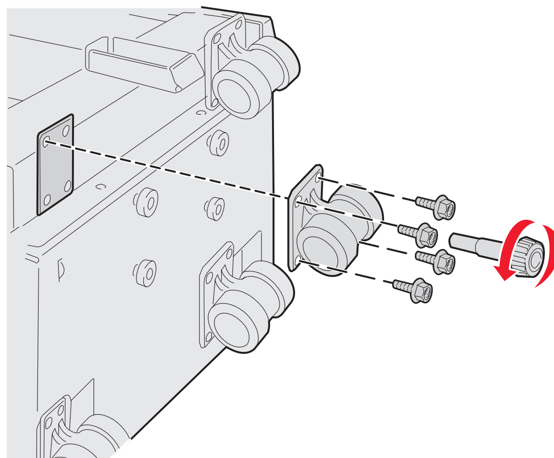
如果高容量进纸器上的销钉没有对齐入坞框架上的孔，则调整进纸器的高度。

您可以取走厂商安装的垫片或在每个脚轮和高容量进纸器的底部之间添加两个垫片。



执行下列步骤来添加或取走垫片。

1 确定高容量进纸器对齐销钉与入坞框架之间的高度差异。



2 将高容量进纸器放在地面或足够宽的工作平面上。

3 取走用来将其中一个脚轮固定到高容量进纸器上的四个螺钉。

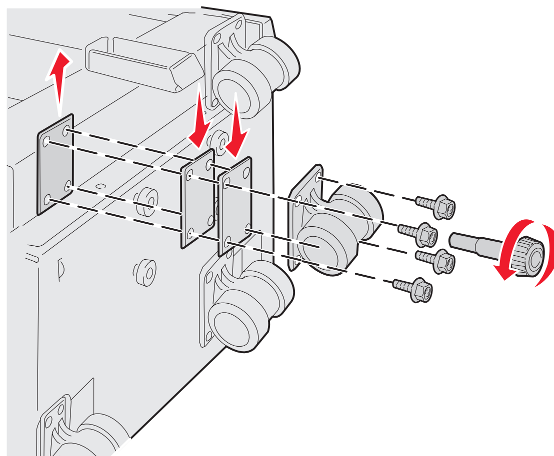
4 添加或取走垫片。

要添加垫片：

a 穿过脚轮插入四个螺钉。

b 将垫片放在螺钉上。

c 将螺钉对齐并插入高容量进纸器的螺钉孔中。



要取走厂商安装的垫片：

a 取走脚轮顶部的垫片。

b 穿过脚轮插入四个螺钉。

c 将螺钉对齐并插入高容量进纸器的螺钉孔中。

5 拧紧四个螺钉以固定脚轮。

6 重复第 **3** 步至第 **5** 步，添加或取走剩余三个脚轮上的垫片。

注意： 如果安装或取走高度调节垫片仍不能将高容量进纸器调整到合适的高度，您可能需要抬高或降低打印机柜或打印机基座上的支脚。

调整高容量进纸器选件的页边距

1 将高容量进纸器设置为默认的纸张来源。

a 确认打印机电源已经打开并且显示 **Ready** （就绪）消息。

b 按操作面板上的 ⊶。

c 按▼直到出现√ **Paper Menu** （纸张菜单），然后按 ✓。

d 按▼直到出现√ **Default Source** （默认纸张来源），然后按 ✓。

e 按▼直到出现√ **Tray 3** （进纸匣 3）或√ **Tray 5** （进纸匣 5）（基于您的配置确定用哪个来表示高容量进纸器），然后按 ✓。

显示屏上出现 **Submitting selection** （正在提交选择）。

2 关闭打印机电源并打印 “打印质量测试页”。请参阅**解决打印质量问题**。

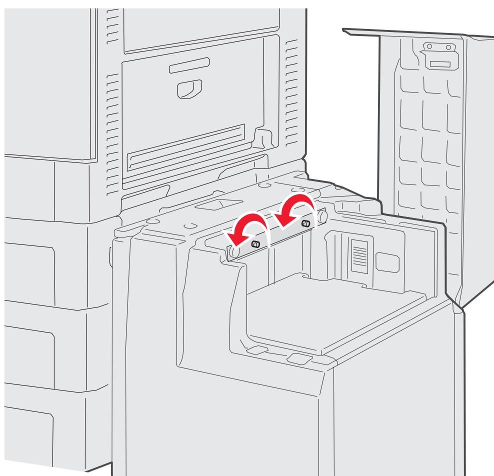
丢弃打印出的第一页。

将其中一张打印页对折并比较顶部和低部的页边距。如果页边距不相等，继续进行第 3 步。

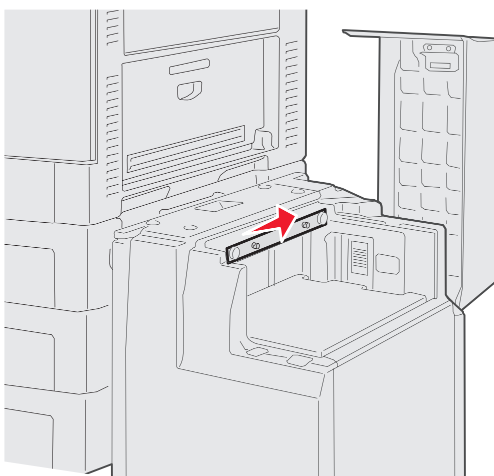
3 从打印机上移除高容量进纸器。请参阅**移除高容量进纸器**。

4 打开高容量进纸器并取出所有纸张。

5 松开锁定螺钉。



6 向右移动金属板以减少顶部边距，或向左移动以增加顶部边距。



7 拧紧锁定螺钉。

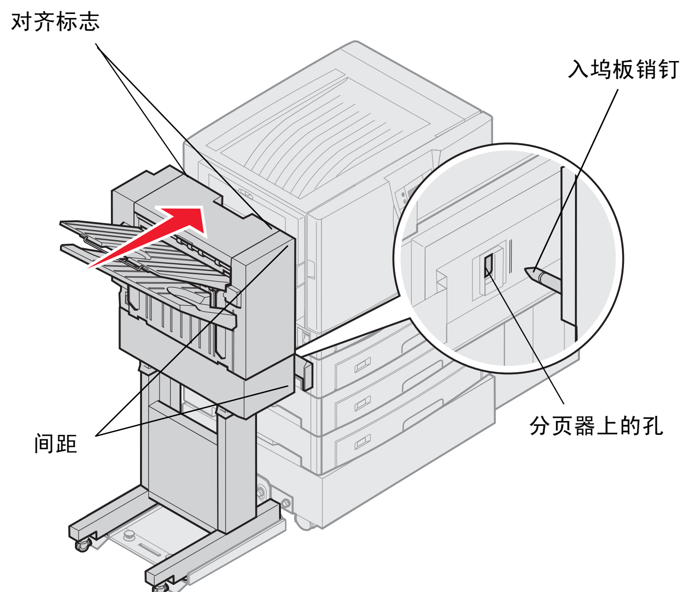
8 将纸张装回高容量进纸器中并将它重新连接到打印机上。

对齐分页器选件

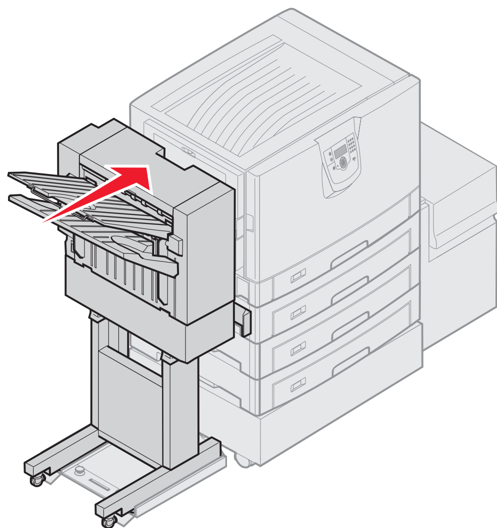
注意： 如果没有完全对齐分页器，可能会引起卡纸。

将分页器与打印机对齐

要避免卡纸，必须完全对齐下面的三个区域。



1 入坞板销钉必须插入分页器上的孔中。
2 打印机和分页器之间的间距必须上下相同。
3 分页器顶部的对齐标志必须与打印机侧面盖板的边缘对齐。



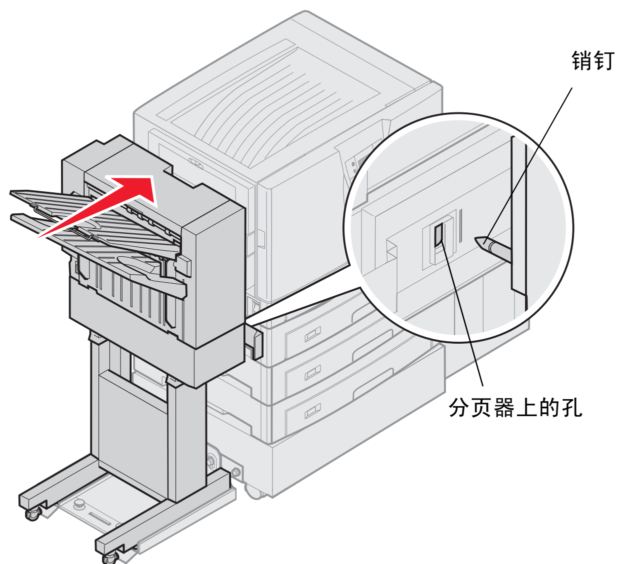
4 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞板销钉上。

   当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

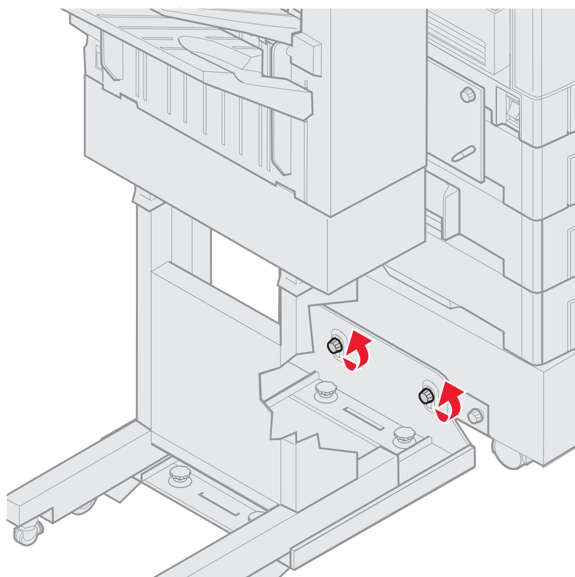
   如果销钉没有进入分页器上的孔中，请参阅**降低或抬高分页器**。否则，转到**对齐分页器的边缘**。

降低或抬高分页器

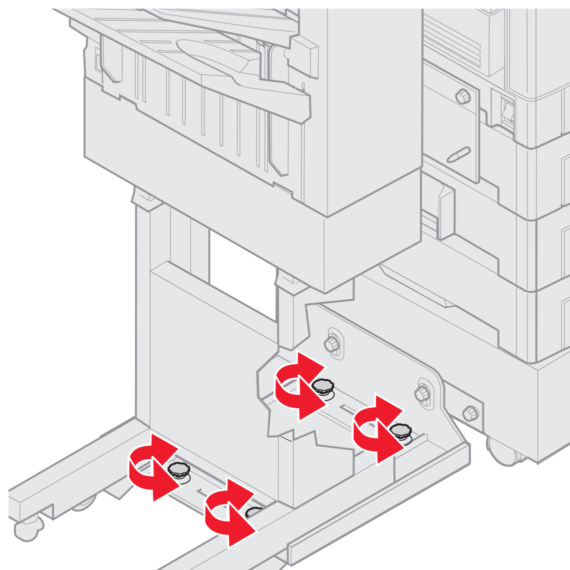
如果分页器上的孔高于或低于入坞板上的销钉，按照下列说明进行操作。



1 确定销钉是高于还是低于分页器上的孔。



2 松开导轨翼形螺钉。



3 按照需要旋转调节旋钮来使分页器上的孔与销钉对齐。

要抬高分页器，顺时针旋转调节旋钮。

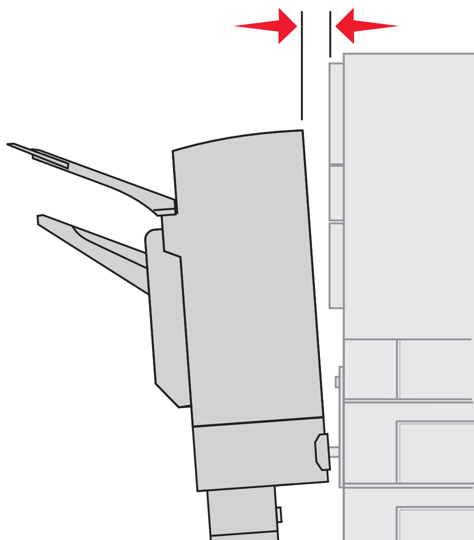
要降低分页器，逆时针旋转调节旋钮。

4 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞板销钉上。

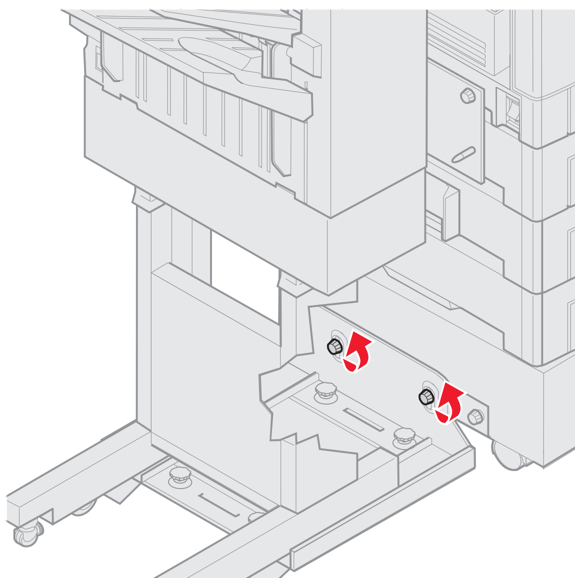
当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

如果销钉进入孔中，但分页器没有锁定到销钉上，请参阅对齐分页器的边缘。否则，转到对齐分页器的顶部。

对齐分页器的边缘

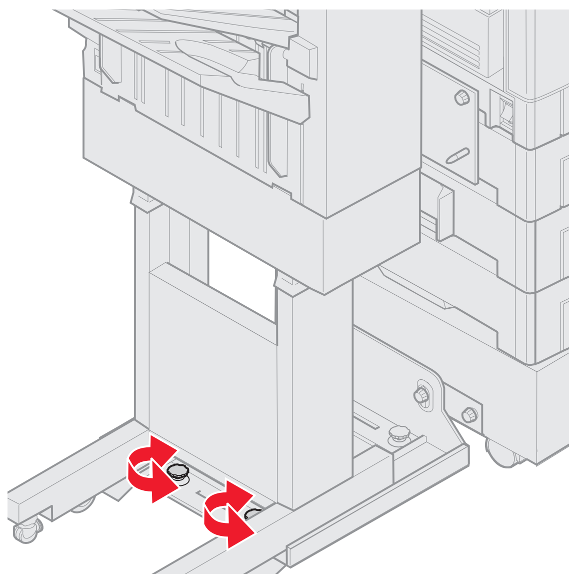


如果分页器和打印机之间的距离上下不等，按照下列说明进行操作。



1 松开导轨翼形螺钉。

如果之前降低或抬高过导轨板，则翼形螺钉已经松开。



2 旋转后部调节旋钮来使分页器和打印机之间的上下间距相同。

要将分页器的顶部移近打印机，顺时针旋转调节旋钮。

要将分页器的顶部移离打印机，逆时针旋转调节旋钮。

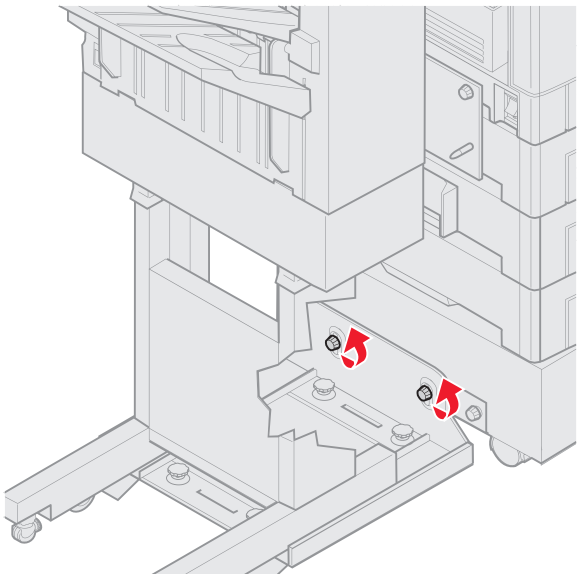
3 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞板销钉上。

当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

对齐分页器的顶部

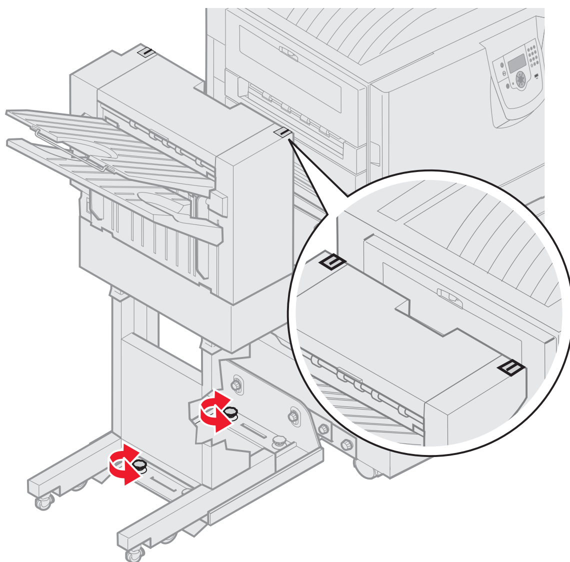
如果分页器顶部的对齐标志没有与打印机侧面盖板的边缘对齐，按照下列说明进行操作。

注意：无论您何时移动打印机或分页器，都要再次检查打印机和分页器的顶部对齐情况。



1. 松开导轨翼形螺钉。

   如果之前进行过调整，则翼形螺钉已经松开。



2. 按照需要旋转调节旋钮来抬高或降低分页器的边缘。

   要抬高分页器，顺时针旋转调节旋钮。

   要降低分页器，逆时针旋转调节旋钮。

3. 拧紧导轨翼形螺钉。

4 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞板销钉上。

当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

调整分页器滑轮

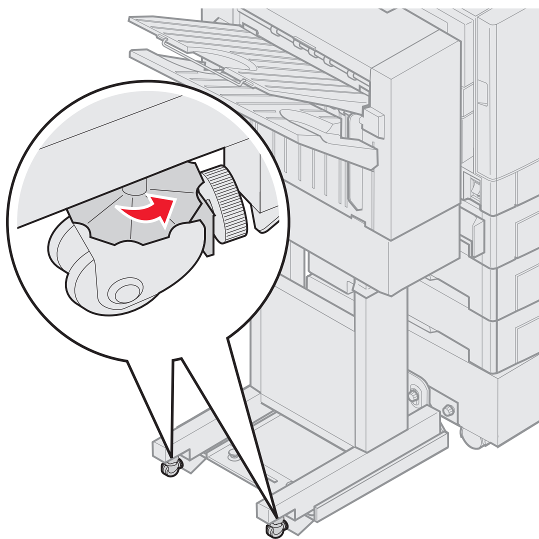
调整分页器底部的滑轮来使它在移动时保持对齐状态。

要调整和锁定滑轮：

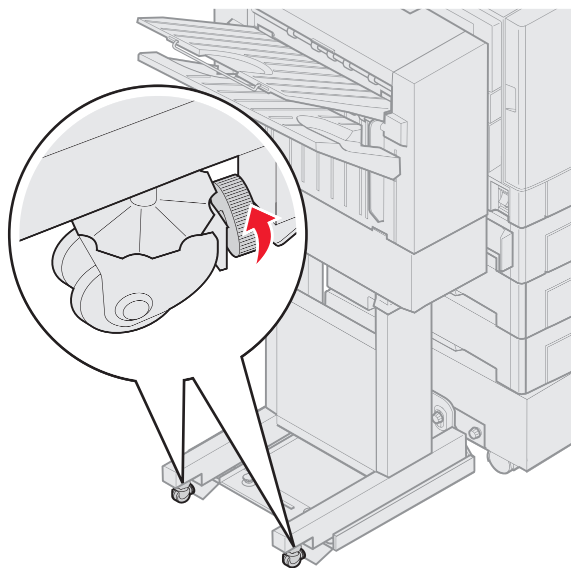
1 旋转后部滑轮上左右两个上部调节旋钮，直到滑轮接触到地面。

要降低滑轮，顺时针旋转调节旋钮。

2 转动滑轮直到锁定旋钮与分页器基座对齐。



3 逆时针旋转锁定旋钮直到它们接触到分页器基座。

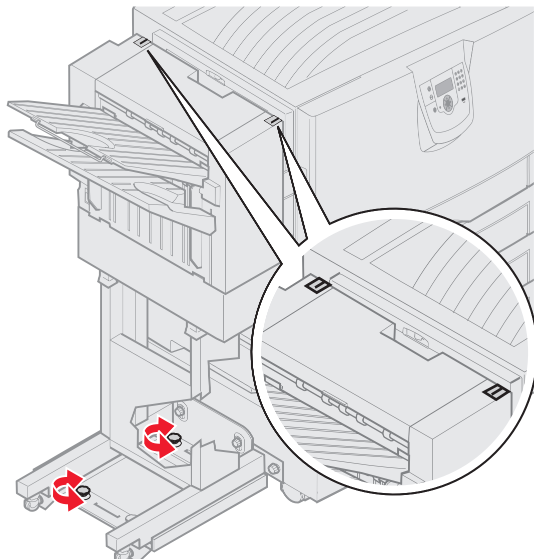


调整分页器选件上的打孔器

您可以在大约 4 毫米（3/16 英寸）范围内调整打孔器的对齐。该调整在您要在纸张上集中打孔或在不同分页器上对打印作业进行打孔时非常有用。

注意： 下列过程用于有三孔或四孔打孔器的分页器。

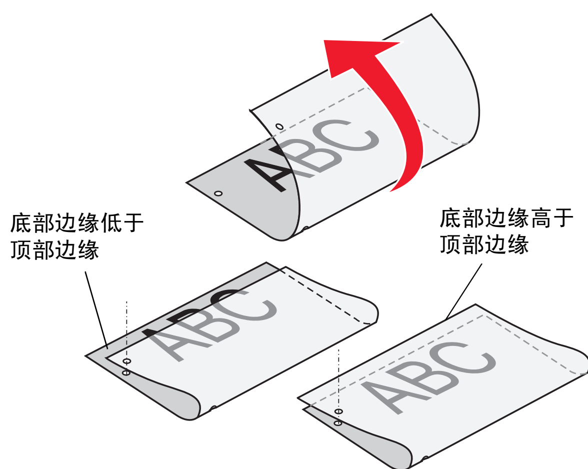
1 检验打印机和分页器是否对齐。



如果没有正确对齐，请参阅**对齐分页器的顶部**以获取操作说明，然后打印并打孔另一页以检查是否需要调整。

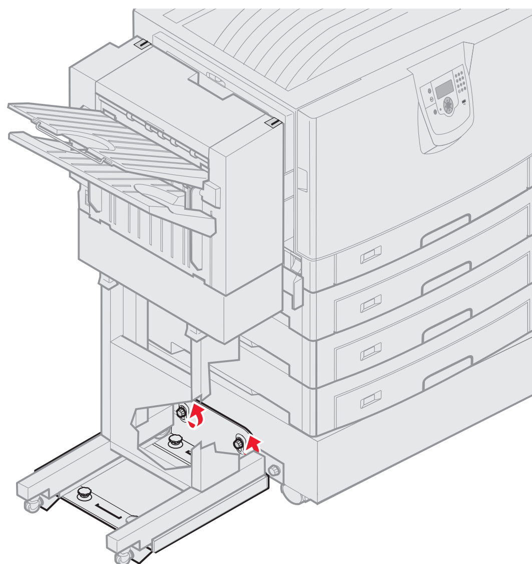
如果需要调整，继续进行第 **2** 步。

2 使用分页器以前打过孔的纸，对折纸张，使底部的孔与顶部的孔对齐。



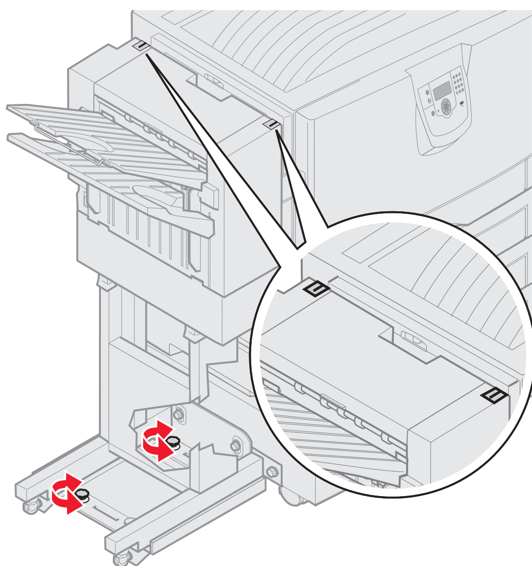
3 确定页面的底部边缘低于还是高于顶部边缘。

4 松开导轨翼形螺钉。



注意： 不要将调节旋钮从起始位置转动超过三圈。超过三圈的调整可能会引起卡纸。

5 如图所示旋转两个调节旋钮，使分页器的边缘抬高或降低相同的尺寸。

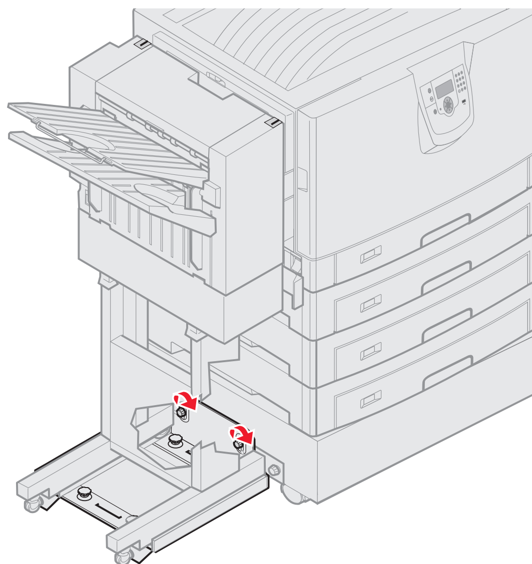


旋钮转半圈使孔的位置大约移动到已打孔的三分之一至一半的距离。

要向下移动纸张底部，顺时针旋转旋钮。

要向上移动纸张底部，逆时针旋转旋钮四分之一圈。

6 拧紧导轨翼形螺钉。



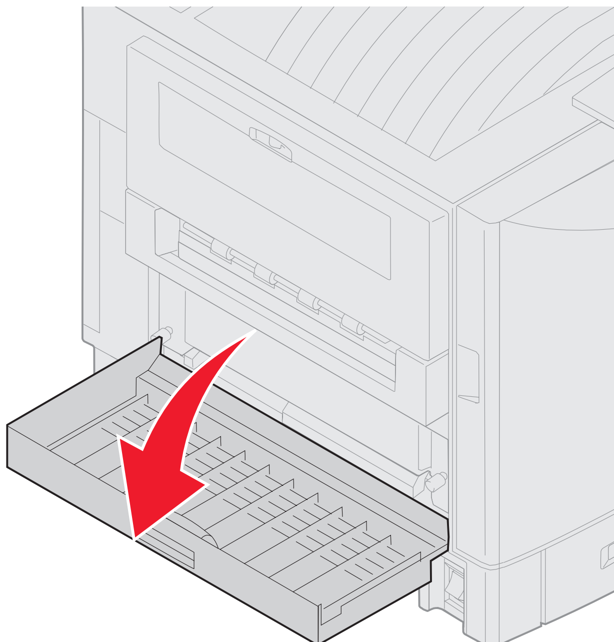
7 另外打印一张纸并进行打孔。

8 重复第 **2** 步和第 **3** 步。如果孔没有对齐，则重复第 3 步至第 8 步。

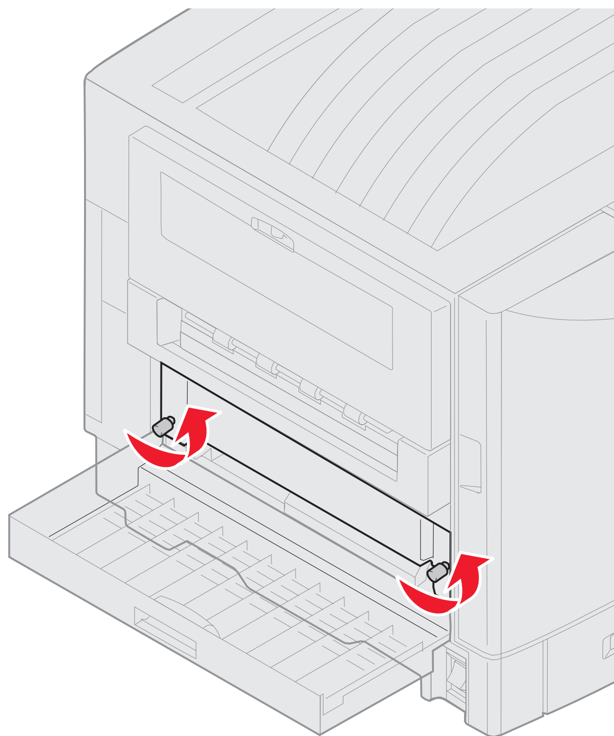
移除双面打印部件

1 关闭打印机电源。

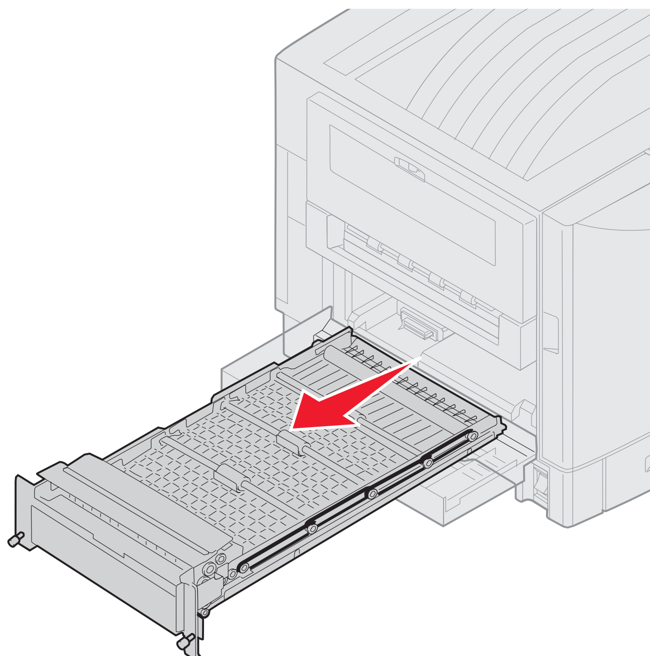
2 打开双面打印部件盖门。



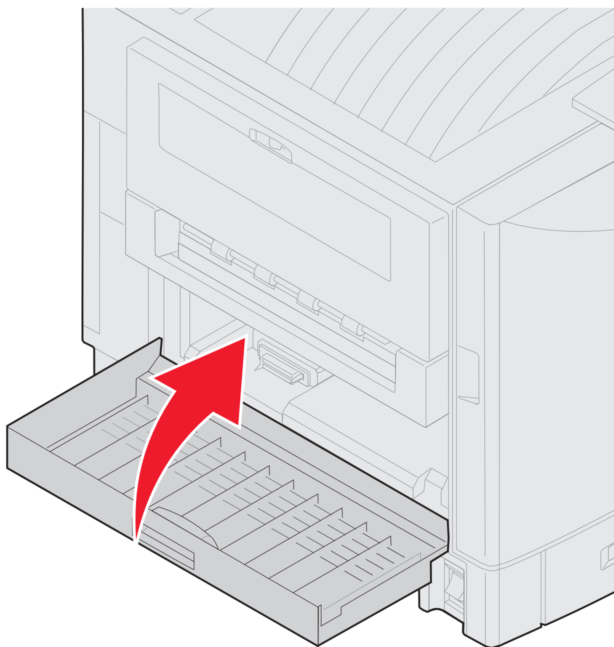
3 松开固定双面打印部件的翼形螺钉。



4 滑出双面打印部件。

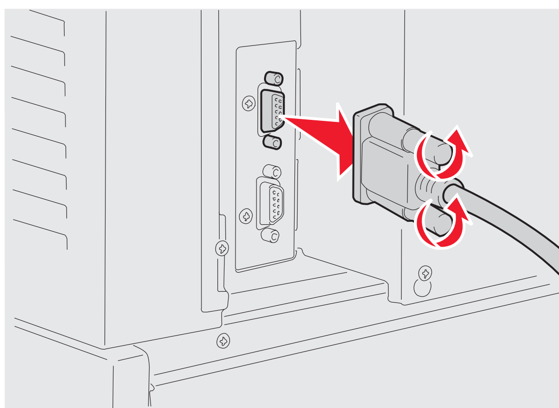


5 关闭双面打印部件盖门。

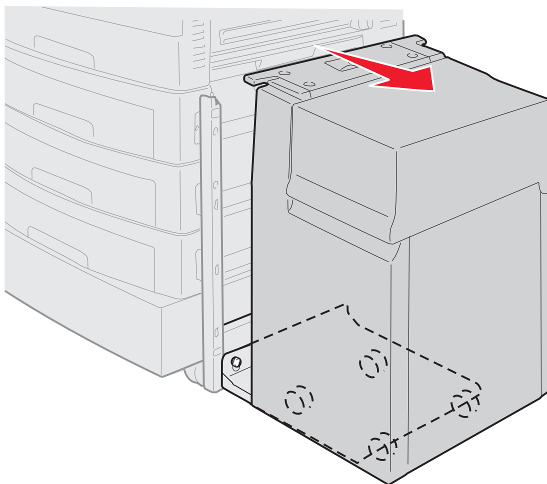


移除高容量进纸器

1 关闭打印机电源。
2 从电源插座上拔掉高容量进纸器的电源线。
3 从高容量进纸器的侧面断开接口电缆。

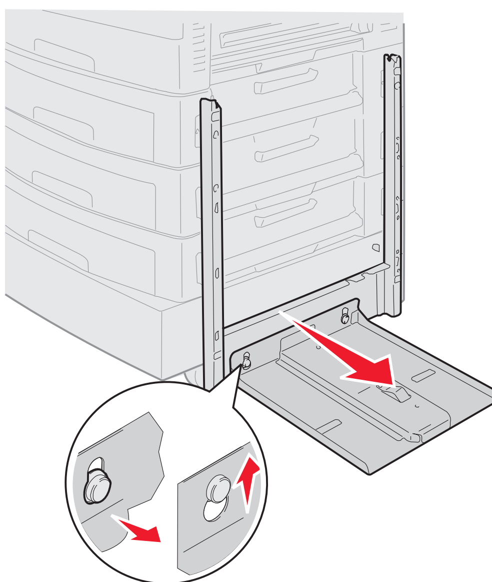


4 将高容量进纸器拉离打印机。

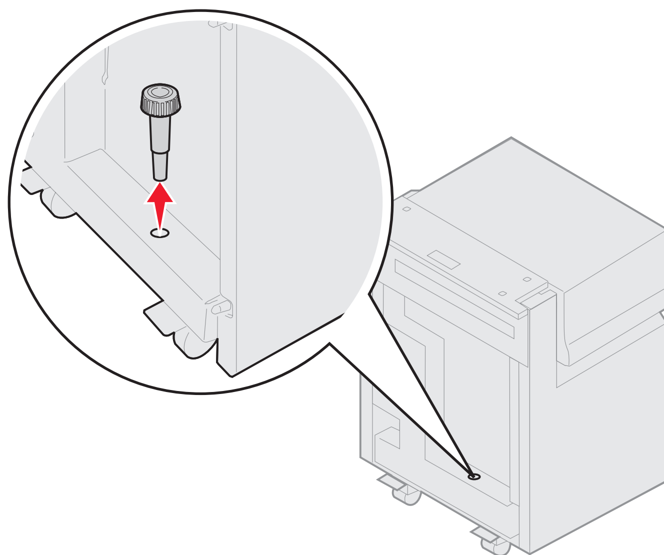


5 将高容量进纸器从导轨上移除。

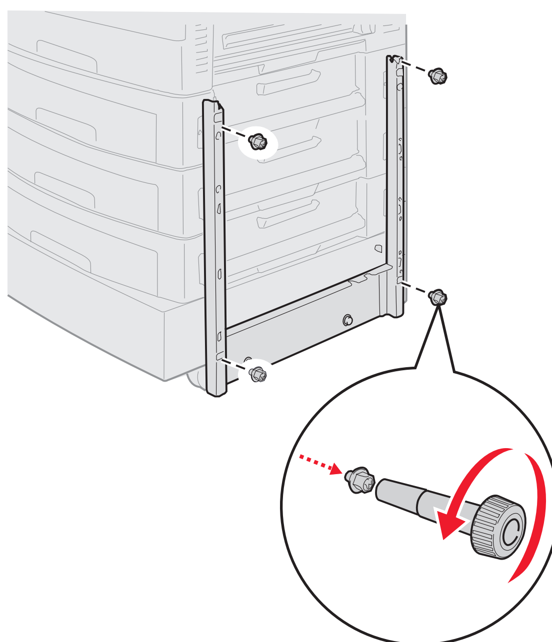
6 抬起导轨并将它拉离入坞框架。



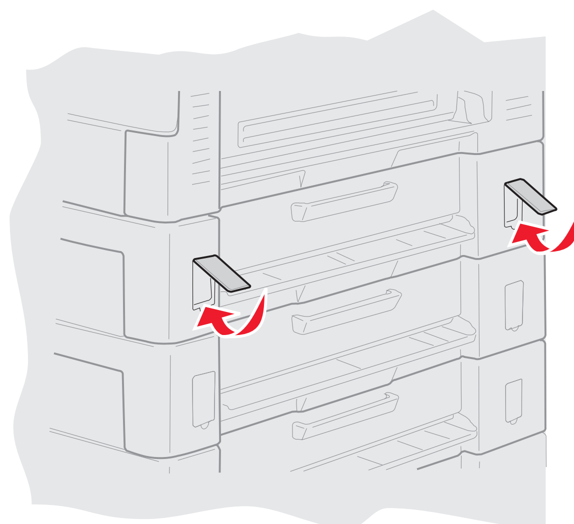
7 从高容量进纸器上的支架中取出扳手。



8 取下固定入坞框架的四个螺钉。



9 将两个侧盖板插入进纸器选件上的螺钉孔中直到它们*咬合*到位。



移除进纸器选件

1 关闭打印机电源。

2 拔掉电源线。

注意： 要防止电流过载，请将打印机连接到非接地故障断路器 （GFI）电路的正确接地的插座上。

3 从打印机上断开 USB 或以太网电缆。

如果有任何其它设备连接到打印机，也要关闭它们的电源并拔掉任何连接到打印机的电缆。

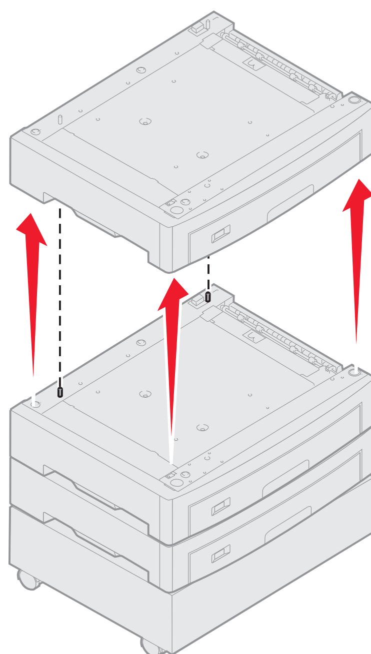
小心： 该打印机的重量为 77–107 千克 （170–235 磅），需要四个人来抬。无论您何时移动或抬起打印机，确认有足够的人帮忙。使用位于侧面的手柄来抬动打印机。

4 将打印机抬离进纸器选件。



小心： 进纸器选件的重量为 18.5 千克 （40.8 磅）。抬动时需要有人帮忙。

5 抬起进纸器选件。



5 打印

本章节包含有关发送要打印的作业，打印加密作业，取消打印作业，打印菜单设置页、字体列表和目录列表的信息。有关防止卡纸和保存打印介质的提示，请参阅**避免卡纸**或**保存打印介质**。

发送要打印的作业

打印机驱动程序是让计算机与打印机通信的软件。当您从应用软件中选择**打印**后，打开一个表示打印机驱动程序的窗口。然后您可以为您准备发送到打印机的特定作业选择适当的设置。从驱动程序选择的打印设置覆盖从打印机操作面板上选择的默认设置。

您可能需要从最初的打印框单击**属性**或**设置**来查看您可以更改的所有可用的打印机设置。如果您不熟悉打印机驱动程序窗口中的特性，打开联机帮助以获取更多信息。

要支持所有的打印机特性，请使用随打印机提供的 Lexmark 定制打印机驱动程序。更新的驱动程序，以及驱动程序软件包和 Lexmark 驱动程序支持的完整描述可以从 Lexmark 的 Web 站点上获得。您也可以使用内建在操作系统中的系统驱动程序。

要从典型的 Windows 应用程序打印作业：

1. 打开您要打印的文件。
2. 从 “文件” 菜单中选择**打印**。
3. 在对话框中选择正确的打印机。将打印机设置修改为适当的值 （例如您要打印的页数或份数）。
4. 单击**属性**或**设置**来调整在第一个屏幕上不可用的打印机设置，然后单击**确定**。
5. 单击**确定**或**打印**来将作业发送到选定的打印机。

从 USB 闪烁存储器设备打印

USB 接口位于操作面板上，让您可以插入一个 USB 闪烁存储器设备并打印 PDF 文档。从 USB 闪烁存储器设备打印文档与打印挂起作业类似。

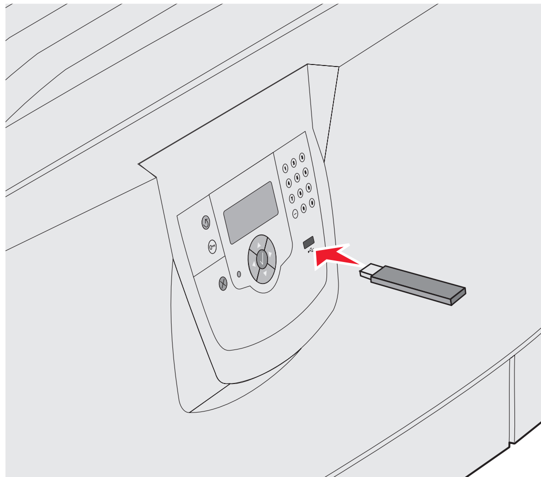
如要获取有关经过测试和认可的 USB 闪烁存储器设备的信息，请查看 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**。

当在打印机 USB 接口上使用 USB 闪烁存储器设备时，请注意下列几项：

- USB 设备必须与 USB 2.0 标准兼容。
- 高速 USB 设备也必须支持全速标准。不支持仅支持 USB 低速性能的设备。
- USB 设备必须支持 FAT 文件系统。不支持使用 NTFS 或任何其它文件系统格式化的设备。
- 不能打印加密文件或未取得打印许可的文件。

要从 USB 闪烁存储器设备打印：

1. 确认打印机电源已经打开并且显示 **Ready**（就绪）或 **Busy**（忙）消息。
2. 将 USB 闪烁存储器设备插入 USB 接口中。

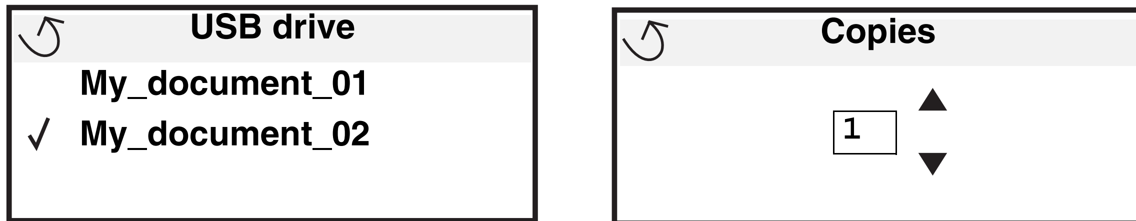


注意：

- 如果在打印机需要干预（例如发生卡纸）时插入内存设备，打印机将忽略内存设备。
- 如果在打印机正忙于打印其它作业时插入内存设备，将出现消息 **Printer Busy**（打印机忙）。选择 **Continue**（继续），在打印完其它作业后会打印出您的作业。

3 按▼直到您要打印的文档旁边出现√，然后按✓。

出现一个屏幕，询问要打印的副本份数。



4 如果只打印一份，按✓，或用数字键盘手动输入份数，然后按✓。

注意： 在文档打印结束前不要从 USB 接口中移除 USB 闪烁存储器设备。

打印文档。

如果在退出 USB 菜单屏幕后将驱动器留在打印机上，您仍然可以象挂起作业一样打印驱动器上的 PDF 文件。请参阅**打印加密和挂起作业**。

取消打印作业

有一些取消打印作业的方法：

- 从打印机操作面板上取消作业
- 从运行 Windows 的计算机上取消作业
  – 从任务栏取消作业
  – 从桌面取消作业
- 从运行 Macintosh 的计算机上取消作业
  – 从运行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 计算机上取消作业
  – 从运行 Mac OS X 的 Macintosh 计算机上取消作业

从打印机操作面板上取消作业

注意： 有关操作面板的更多信息，请参阅**了解打印机操作面板**。

如果正在打印您要取消的作业，并且显示屏上显示 `Busy`（忙），按▼直到出现√`Cancel a job`（取消作业），然后按✓。出现消息 `Cancel Pending`（正在等待取消）直到作业被取消。

从运行 Windows 的计算机上取消作业

从任务栏取消作业

当发送要打印的作业时，在任务栏的右角出现一个小的打印机图标。

1 双击打印机图标。

在打印机窗口中出现一个打印作业列表。

2 选择要取消的作业。

3 在键盘上按 **Delete**（删除）键。

从桌面取消作业

1 最小化所有程序以显示桌面。
2 双击**我的电脑**图标。
3 双击**打印机**图标。
   出现一个可用打印机列表。
4 双击您在发送作业时选定的打印机。
   在打印机窗口中出现一个打印作业列表。
5 选择要取消的作业。
6 在键盘上按 **Delete** （删除）键。

从运行 Macintosh 的计算机上取消作业

从运行 Mac OS 9.x 的 Macintosh 计算机上取消作业

当发送要打印的作业时，桌面上出现选定打印机的打印机图标。

1 双击桌面上的打印机图标。
   在打印机窗口中出现一个打印作业列表。
2 选择您要取消的打印作业。
3 单击废纸篓图标。

从运行 Mac OS X 的 Macintosh 计算机上取消作业

1 打开**应用程序** → **实用程序**，然后双击**打印中心**或**打印机设置**。
2 双击您要用于打印的打印机。
3 在打印机窗口中，选择要取消的打印作业。
4 按**删除**键。

打印菜单设置页

您可以打印菜单设置页来查看默认的打印机设置，并检查打印机选件是否安装正确。

1 确认打印机电源已经打开并且显示 **Ready** （**就绪**）消息。
2 按操作面板上的 。
3 按 ▼ 直到出现 √ **Reports** （**报告**），然后按 。
4 按 ▼ 直到出现 √ **Menu Settings Page** （**菜单设置页**），然后按 。
   显示屏上显示 **Printing Menus Settings** （**正在打印菜单设置页**）。
   菜单设置页打印完毕后，打印机返回到 **Ready** （**就绪**）状态。

打印网络设置页

如果打印机连接在网络上，打印打印机上的网络设置页来检查网络连接。该页也提供帮助您配置网络打印的重要信息。

1 确认打印机的电源已经打开。
2 按操作面板上的 。
3 按▼直到出现√**Reports**（报告），然后按 。
4 按▼直到出现√**Network Setup Page**（网络设置页），然后按 。

注意：如果已安装 MarkNet N8000 系列内置式打印服务器选件，显示屏上会出现消息 **Print Net1 Setup**（打印网络 1 设置）。

5 检查网络设置页上的第一部分，并确定状态为 “Connected （已连接）”。

如果在页面上，状态是 “Not Connected （未连接）”，表示 LAN 分接器可能不活动或网络电缆可能出现功能故障。请咨询系统支持人员以找到解决办法，然后再打印一份网络设置页，以检查打印机是否已经连接到网络上。

打印字体样本列表

要打印当前可用于该打印机的字体样本：

1 确认打印机电源已经打开并且显示 **Ready**（就绪）消息。
2 按操作面板上的 。
3 按▼直到出现√**Reports**（报告），然后按 。
4 按▼直到出现√**Print Fonts**（打印字体），然后按 。
5 按▼直到 **PCL Emul Fonts**（PCL 仿真字体）、**PostScript Fonts**（PostScript 字体）或 **PPDS Fonts**（PPDS 字体）旁边出现√，然后按 。

打印目录列表

目录列表显示保存在闪烁存储器或硬盘上的资源。要打印列表：

1 确认打印机电源已经打开并且显示 **Ready**（就绪）消息。
2 按操作面板上的 。
3 按 ▼ 直到出现 √ **Reports**（报告）。
4 按 。
5 按 ▼ 直到出现 √ **Print Directory**（打印目录）。
6 按 。

显示屏上显示消息 **Printing Directory List**（正在打印目录列表）。

目录列表打印完毕后，打印机返回到 Ready （就绪）状态。

打印加密和挂起作业

术语*挂起作业*是指用户可以在打印机上识别的任何打印作业类型。它包括加密作业、校验打印作业、保留打印作业、重复打印作业、书签、配置文件或 USB 闪烁存储器设备上的文件。

当您将作业发送到打印机时，可以在驱动程序中指定要打印机将作业保留在内存中。作业一旦被保存在打印机内存中，您可以走到打印机跟前并使用打印机操作面板来指定您要对打印作业进行的操作。

所有的加密和挂起作业都有用户名与它们关联。要访问加密或挂起的作业，您必须首先选择作业类型 （加密或挂起），然后从用户名列表中选择您的用户名。一旦选择了您的用户名，您就可以打印您的所有加密作业或选择一个单独的打印作业。然后，您可以为打印作业选择份数或删除打印作业。

打印加密作业

当您将加密作业发送到打印机时，您必须从驱动程序输入个人身份识别码 （PIN 码）。 PIN 码必须用 0-9 的四位数字组成。作业被保留在打印机内存中，直到您在操作面板上输入了相同的四位 PIN 码并选择打印或删除作业。这样确保作业在您去取回之前不被打印。其他使用打印机的人不能不使用 PIN 码而打印作业。

Windows

1 在文字处理软件、电子制表软件、浏览器或其它应用程序中选择**文件 → 打印**。
2 单击**属性**。（如果没有 “属性”按钮，则单击**设置**，然后单击**属性**。）
3 根据操作系统，您可能要单击**其它选项**项，然后单击**打印并挂起**。

    注意：如果查找 “打印并挂起” → “加密打印”时有困难，单击**帮助**，查阅 “加密打印”或 “打印并挂起”主题，然后按照驱动程序的说明进行操作。

4 输入用户名和 PIN 码。
5 发送作业到打印机。

   当您准备取回您的加密打印作业时，走到打印机跟前，按照**第 61 页**中 **“在打印机上”**的步骤进行操作。

Macintosh

1 在文字处理软件、电子制表软件、浏览器或其它应用程序中选择**文件 → 打印**。
2 在 “份数和页数”或 “概述”弹出菜单中，选择**作业路由**。
   a 使用 Mac OS 9 时，如果 “作业路由”不是弹出菜单的选项，则选择**插件预置 → 打印时间过滤器**。
   b 然后将**打印时间过滤器**左边的提示三角向下转，并选择**作业路由**。
   c 在弹出菜单中选择**作业路由**。
3 在单选按钮组中选择**加密打印**。
4 输入用户名和 PIN 码。
5 发送作业到打印机。

   当您准备取回您的加密打印作业时，走到打印机跟前，按照**第 61 页**中 **“在打印机上”**的步骤进行操作。

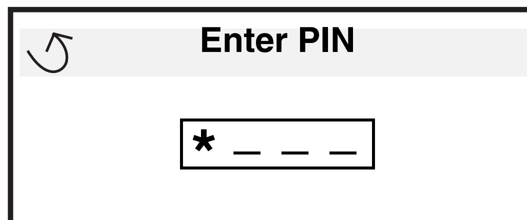
在打印机上

1 按▼直到出现√**Held jobs**（挂起作业），然后按✓。
2 按▼直到出现√**Confidential jobs**（加密作业），然后按✓。
3 按▼直到您的用户名旁边出现√，然后按✓。
4 输入 PIN 码。
详情请参阅**输入个人身份识别码（PIN 码）**。
5 按▼直到您要打印的作业旁边出现√，然后按✓。

注意：作业打印完毕后从打印机内存中删除。

输入个人身份识别码（PIN 码）

当您从 **Held job**（挂起作业）菜单中选择 **Confidential Job**（加密作业）时，在您选择了您的用户名后，显示屏上出现下列提示：



1 使用数字键盘来输入与您的加密作业关联的四位 PIN 码。

注意：输入 PIN 码时，显示屏上出现星号以确保机密性。

如果输入了无效的 PIN 码，出现“无效的 PIN 码”屏幕。

- 要重新输入 PIN 码，确认出现√ **Try again**（重试），然后按✓。
- 要取消，按▼直到出现√**Cancel**（取消），然后按✓。

2 按▼直到您要打印的作业旁边出现√，然后按✓。

注意：作业打印完毕后从打印机内存中删除。

打印和删除挂起作业

挂起作业，例如校验打印、保留打印、重复打印、书签和 USB 闪烁存储器文件在功能上不同，不需要 PIN 码来打印作业。从打印机操作面板上打印或删除这些作业。

校验打印

如果发送“校验打印”作业，打印机打印一份副本，并将剩余的请求份数保留在打印机内存中。使用“校验打印”检查第一个副本，以便在打印剩余份数的副本之前查看是否令人满意。一旦打印完所有副本，“校验打印”作业将自动从打印机内存中被删除。

保留打印

如果发送“保留打印”作业，打印机不会立即打印作业。作业被保存在内存中，这样您可以在以后打印它。作业被保留在内存中，直到您从“挂起作业”菜单中删除它。如果打印机需要额外内存来处理其它的挂起作业，“保留打印”作业可能被删除。

重复打印

如果发送“重复打印”作业，打印机打印作业的所有请求副本份数并将作业保存在内存中，以便您在以后打印额外的副本。只要作业被保存在内存中，您随时可以打印额外的副本。

注意：如果打印机需要额外内存来处理其它的挂起作业，“重复打印”作业从打印机内存中被自动删除。

Windows

1. 在文字处理软件、电子制表软件、浏览器或其它应用程序中选择**文件** → **打印**。
2. 单击**属性**。（如果没有“属性”按钮，则单击**设置**，然后单击**属性**。）
3. 根据操作系统，您可能要单击**其它选项**项，然后单击**打印并挂起**。

   注意：如果查找“打印并挂起” → “挂起打印”时有困难，单击**帮助**，查阅“挂起打印”或“打印并挂起”主题，然后按照驱动程序中的说明来进行操作。

4. 选择您需要的挂起作业类型，然后发送作业到打印机。

   当您准备取回您的加密打印作业时，走到打印机跟前，按照**第 62 页**中“**在打印机上**”的步骤进行操作。

Macintosh

1. 在文字处理软件、电子制表软件、浏览器或其它应用程序中选择**文件** → **打印**。
2. 在**份数和页数**或**概述**弹出菜单中，选择**作业路由**。
   - **a** 使用 Mac OS 9 时，如果“作业路由”不是弹出菜单的选项，则选择**插件预置** → **打印时间过滤器**。
   - **b** 然后将**打印时间过滤器**左边的提示三角向下转，并选择**作业路由**。
   - **c** 在弹出菜单中选择**作业路由**。
3. 在单选按钮组中选择您需要的挂起作业类型，输入用户名，然后发送作业到打印机。

   当您准备取回您的加密打印作业时，走到打印机跟前，按照**第 62 页**中“**在打印机上**”的步骤进行操作。

在打印机上

1. 按▼直到出现√`Held jobs`（挂起作业），然后按✓。
2. 按▼直到您的用户名旁边出现√，然后按✓。
3. 按▼直到您要执行的操作类型旁边出现√：

打印所有作业	删除所有作业
打印一个作业	删除一个作业
打印份数	

4. 按✓。
5. 按▼直到您要打印的作业旁边出现√，然后按✓。

   将根据您选择的打印作业和操作的类型打印或删除作业。

加载标准进纸匣和进纸匣选件

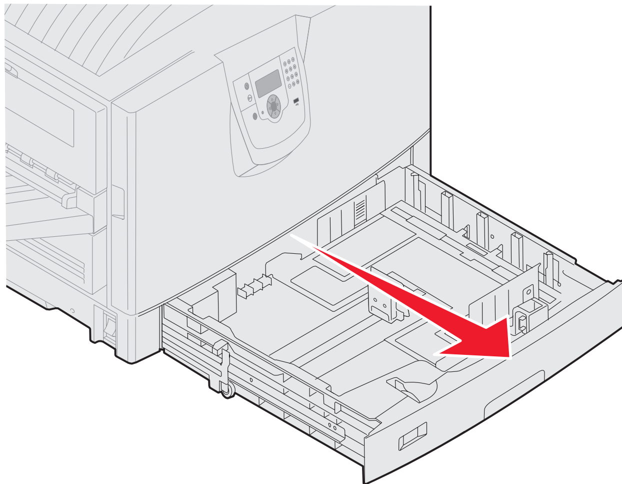
打印机有一个 550 页标准进纸匣。您也可以购买一个或多个 550 页进纸匣选件。加载标准进纸匣或进纸匣选件的步骤相同。

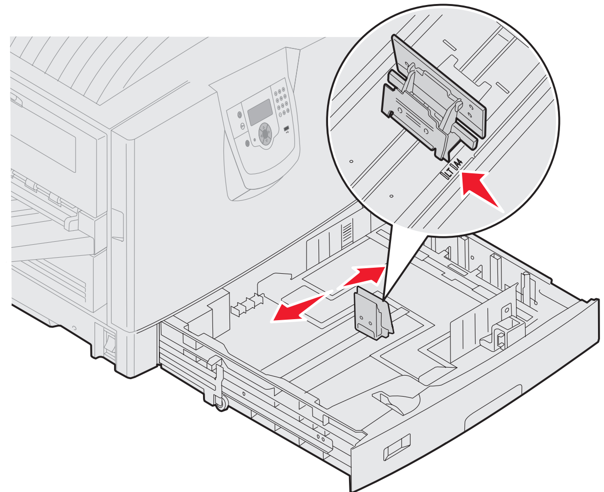
注意： 加载高容量进纸器选件的步骤与加载 550 页进纸匣的步骤不同。

要加载打印介质：

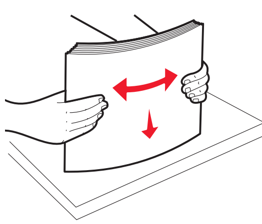
注意： 当正在打印作业或操作面板上的指示灯闪烁时不要取出进纸匣。否则可能引起卡纸。

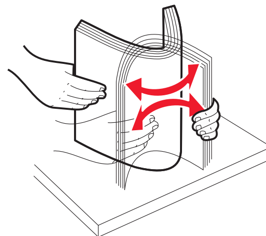
1. 打开进纸匣。
2. 压住侧导片凸柱，并将导片滑到与您使用的介质尺寸相符的位置上。

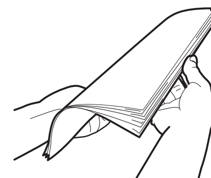




3. 前后弯曲介质，使它们松散，然后将它们扇形展开。不要折叠或弄皱打印介质。对齐介质的边缘。





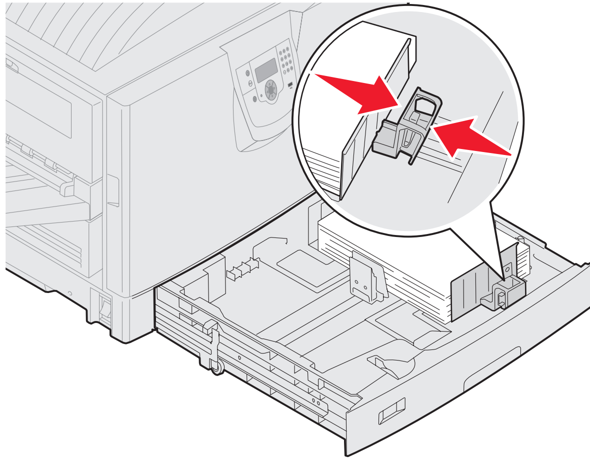


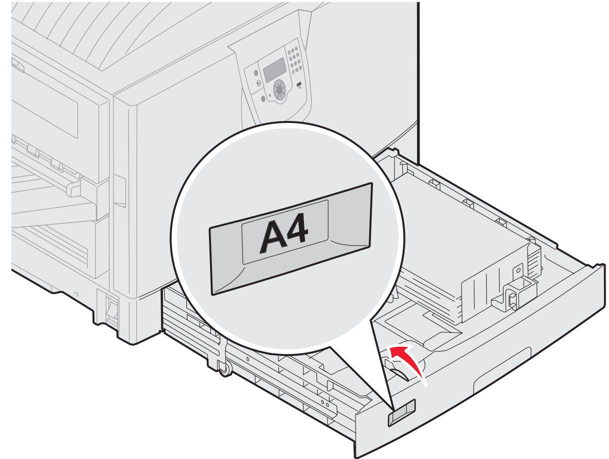
4. 将打印介质面朝下放入进纸匣中。对于使用信签的双面 （两个面）打印，将打印介质面朝上放入进纸匣中。

   注意： 不要使纸张超过加载线。过量加载进纸匣可能引起卡纸。

5. 压住前导片凸柱，朝着进纸匣内部滑动导片，使它刚好轻轻地接触到介质的边缘。

6 调节旋钮以显示当前加载的打印介质的尺寸。





注意： 该设置仅被用作视觉提示；不影响打印机的操作。

7 将进纸匣插入打印机中。

加载多功能进纸器

多功能进纸器可以容纳几种尺寸和类型的打印介质，例如透明胶片、明信片、记事卡片和信封。它可以用于单张或手动打印或作为附加进纸匣使用。

多功能进纸器大约可容纳：

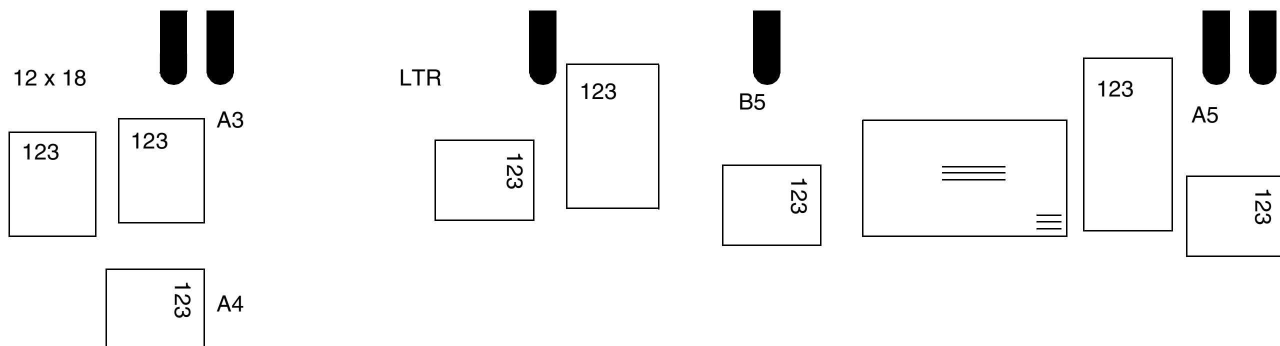
- 100 张 75 克 / 米 ^{2} （20 磅）的纸张
- 80 张 24 磅 12x18 的纸张
- 55 张标签
- 55 张卡片纸
- 50 张透明胶片
- 10 个信封
- 1 张光面纸 （手动进纸）
- 1 张横幅纸 （297.2 x 1219.2 毫米 ［11.7 x 48 英寸 ］），手动进纸

注意： 横幅介质进纸匣选件最多可容纳 50 张通过多功能进纸器进纸的横幅纸。

多功能进纸器接受下列尺寸范围内的打印介质：

- 宽度—69.85 毫米 （2.75 英寸）至 304.8 毫米 （12 英寸）
- 长度—127 毫米 （5 英寸）至 1219.2 毫米 （48 英寸）

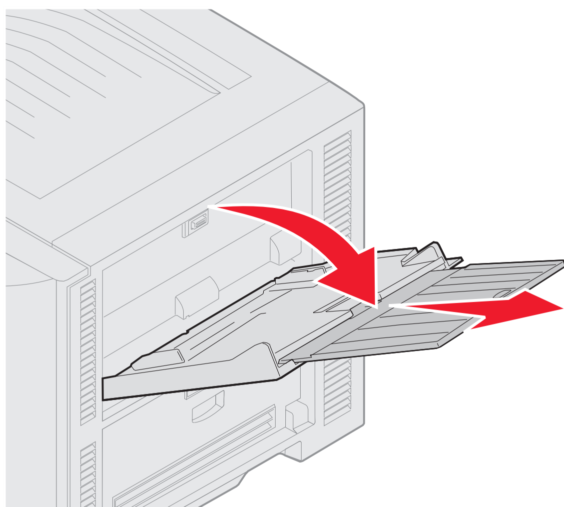
多功能进纸器上的图标告诉您如何在多功能进纸器中加载各种尺寸的纸张，以及如何转动信封进行打印。对于单面打印，加载信签时使打印面朝上，而对于双面打印，使打印面朝下。

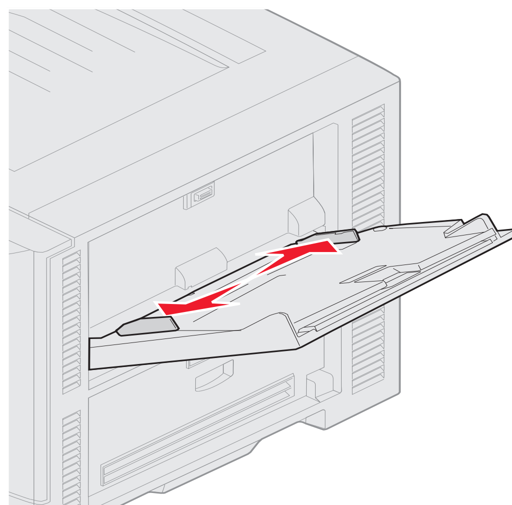


要加载打印介质：

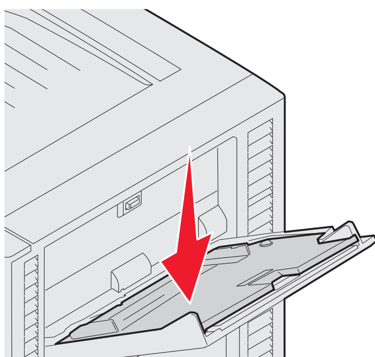
注意： 当打印机正在用多功能进纸器打印或操作面板上的指示灯闪烁时，不要添加或取出打印介质。否则可能引起卡纸。

1 打开多功能进纸器，然后展开内藏式进纸匣以容纳您要使用的纸张。
2 将纸张宽度导片滑到正确位置上。





3 向下推底板直到它锁定到位。

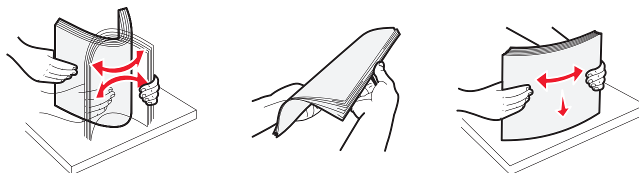


注意： *不要*将物品放在多功能进纸器上。同时还要避免向下压或在它的上面实加外力。

4 前后弯曲纸张或信封，使它们松散，然后将它们扇形展开。不要折叠或弄皱打印介质。对齐介质的边缘。

注意： 拿住透明胶片的边缘，并避免接触打印面。将透明胶片成扇形展开以防止卡纸。小心不要刮伤透明胶片或将指纹留在透明胶片上。

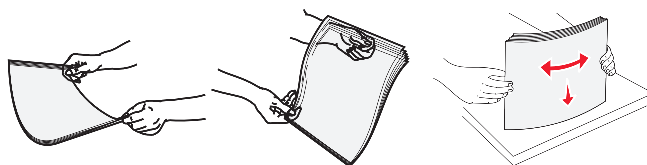
纸张



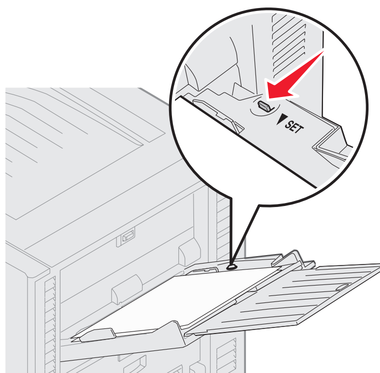
信封



透明胶片



5 将介质加载到进纸匣中并推 **set** 按钮来抬高要送入的介质。



当加载打印介质时，将纸堆高度标签作为纸堆高度的标准。

加载纸张、透明胶片或信封

注意： 根据已安装的选件，信签或其它预印纸必须以不同方式加载。

加载信封时，使封舌面朝下。按照多功能进纸器上的图标来确定它们的方向。

– 永远不要使用带有邮票、卡扣、摁扣、窗口、涂层或自粘胶的信封。这些信封可能会严重损坏打印机。

注意： 在多功能进纸器中一次只加载一种尺寸和类型的打印介质。*不要*在同一个进纸匣中装入不同尺寸和类型的介质。

加载信签或预印纸

- 对于*单面*（一个面）打印，使打印面朝上
- 对于双面打印，使打印面朝下
- 不要使纸张超过加载线。过量加载进纸匣可能引起卡纸。

6 将多功能进纸器的“纸张尺寸”和“纸张类型”（“多功能进纸器尺寸”和“多功能进纸器类型”）设置为您加载的打印介质的正确值。

a 按操作面板上的 (钥匙图标)。
b 按 ▼ 直到看见 √ **Paper Menu**（纸张菜单）。
c 按 ✓。
d 按 ▼ 直到看见 √ **Paper Size/Type**（纸张尺寸 / 类型）。
e 按 ✓。
f 按 ▼ 直到看见 √ **MP Feeder Size/Type**（多功能进纸器尺寸 / 类型）。
g 按 ✓。
h 按 ▼ 直到您加载的介质尺寸旁边出现 √ 。
i 按 ✓。
j 按 ▼ 直到看见 √ **MP Feeder Size/Type**（多功能进纸器尺寸 / 类型）。
k 按 ✓。
l 按 ▼ 直到您加载的介质类型旁边出现 √ 。
m 按 ✓。

打印机返回到 **Ready**（就绪）状态。

关闭多功能进纸器

1. 从多功能进纸器中取出打印介质。
2. 推入扩展进纸匣。
3. 在打印机入口滚轴附近向下推多功能进纸器以确保它安全关闭。
4. 关闭多功能进纸器盖板。

加载高容量进纸器

高容量进纸器选件提供 3,000 张纸的额外输入来源。

注意： 除纸张之外，不要在高容量进纸器中加载任何其它打印介质。

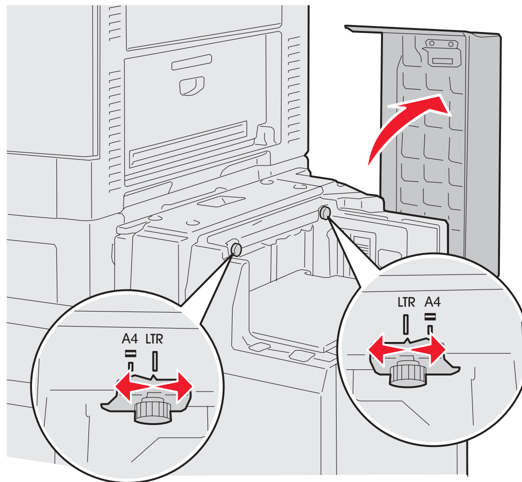
要加载高容量进纸器：

1. 打开顶部盖板。

   纸张导片由厂商设置，可能已经被配置为您的纸张尺寸。

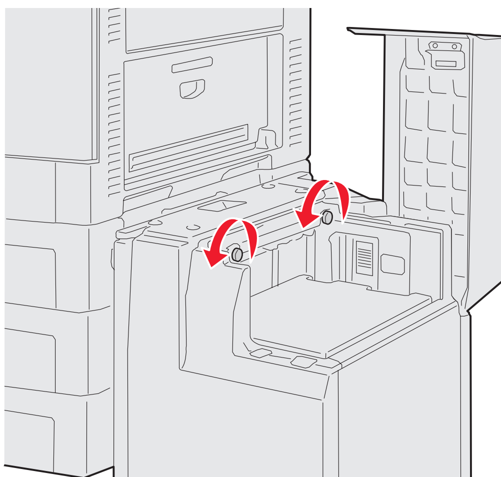
2. 检查纸张导片的位置。

   如果纸张导片被正确设置在您加载的纸张尺寸位置上，转到**第 69 页上的第 6 步**。如果不是，继续执行**第 3 步**。

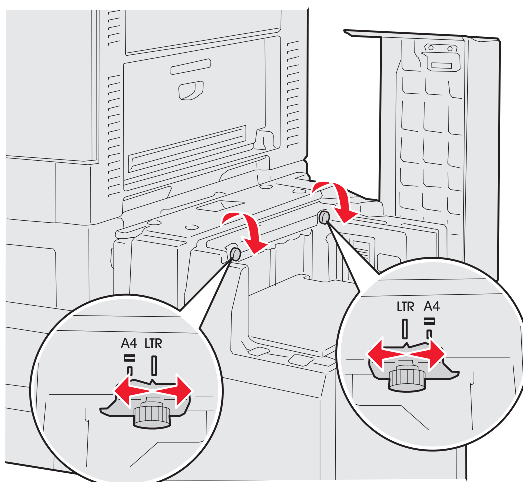


注意： 对于 A4 或信封尺寸纸张，必须正确调整高容量进纸器。如果纸张导片在错误的位置上，可能会出现进纸问题。

3 松开左右两边的纸张导片翼形螺钉。



4 对于您加载的纸张尺寸 （A4 或信纸），将导片向左或向右滑动到正确的位置上。

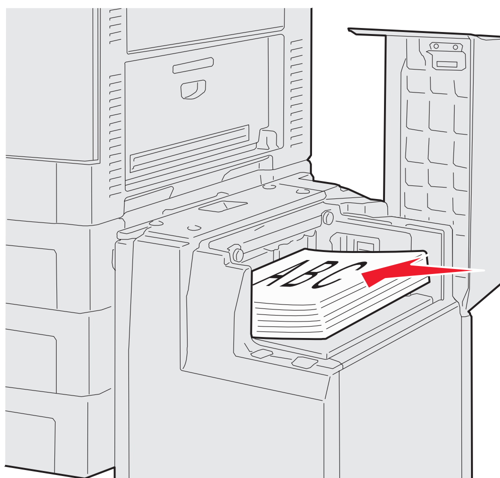


5 拧紧左右两边的纸张导片翼形螺钉。

6 前后弯曲介质，使它们松散，然后将它们扇形展开。

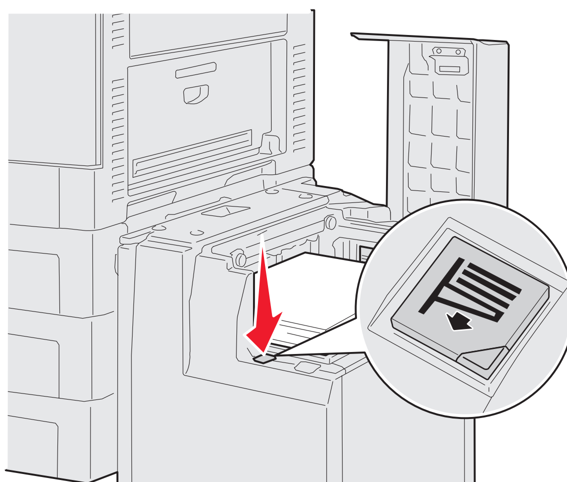
不要折叠或弄皱介质。对齐介质的边缘。

7 将纸张靠着纸张导片放入，使打印面朝上。



注意： 不要超过最大纸堆高度。过量加载进纸匣可能引起卡纸。

8 按进纸匣按钮。



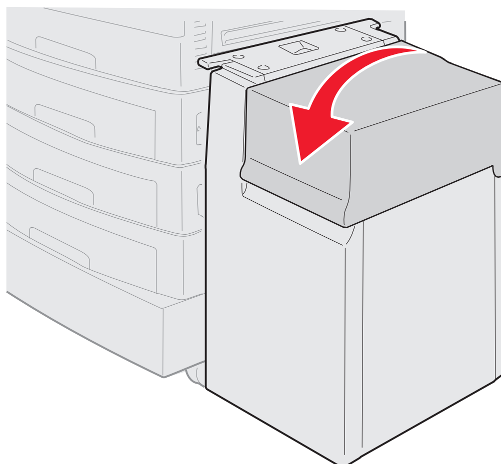
进纸匣下降以便您可以加载另外的 500 张纸。

注意： 如果进纸匣中只有部分纸张，纸张下部传感器将不允许进纸匣下降。添加更多的纸张来降低进纸匣。

9 将纸张靠着纸张导片放入，使打印面朝上。

10 重复第 **8** 步和第 **9** 步，直到您将进纸匣装满或加载了要求的数量。

11 关闭顶部盖板。



确认高容量进纸器被完全推到靠着打印机的位置。

成功打印的提示

保存打印介质

正确保存介质有助于确保无故障打印。请使用下列指南：

- 要得到最佳效果，请将介质保存在温度大约为 21˚C （70˚F），相对湿度为 40% 的环境中。
- 将装有纸张的箱子放在平板或支架上，不要直接放在地面上。
- 如果将单独包装的纸张拿出原包装箱存放，应将纸张放在平面上，以避免边缘弯曲或卷曲。
- *不要在*纸张包装上放置任何物品。

避免卡纸

小心选择并正确加载打印介质可以让您避免大多数卡纸情况。如果出现卡纸，请按照**清除卡纸**中的所述步骤进行操作。如果频繁出现卡纸，确认按照下列提示进行操作以避免卡纸：

- 参阅**加载标准进纸匣和进纸匣选件**以正确加载纸张。确认在关闭进纸匣之前，可调整的导片被放在正确的位置上。
- *不要*在纸张来源中过量加载。根据您使用的纸张尺寸和重量，确认纸张处于进纸匣内壁上的纸张容量标记下方。
- *不要*在处理打印作业时取出进纸匣。
- *不要*混合不同令的纸张。
- 在加载纸张之前，取走每令纸中顶部和底部的纸张。
- 加载纸张时*不要*将纸张强行推入多功能进纸器中；否则，纸张可能歪斜或弯曲。
- 确认纸张来源上的纸张宽度和长度导片被正确调整。
- 在加载纸张之前，先将它们弯曲，成扇形展开，并对齐纸张边缘。
- 在将标签或透明胶片加载到多功能进纸器中前将它们成扇形展开。如果使用多功能进纸器时出现卡纸，尝试一次送入一张。
- *不要*加载有褶皱、有折痕、潮湿或卷曲的纸张。

- *不要*在一个进纸匣中装入不同纸张类型或纸张尺寸的介质。
- 只使用推荐的打印介质。请参阅**介质使用指南**。
- 在多功能进纸器或高容量进纸器中加载介质时，确认推荐的打印面朝上。
- 在进纸匣 1 至进纸匣 4 中加载介质时，确认推荐的打印面朝下。
- 将打印介质保存在可接受的环境中。请参阅**介质使用指南**。
- 如果进纸匣中连续发生卡纸，将进纸匣中的纸堆高度降低到 A 级。

分页器选件的特性

接纸架

分页器上有两个接纸架。

您可以发送下列类型的介质到接纸架 1：

- 普通纸张
- 铜版纸
- 卡片纸
- 透明胶片
- 光面纸
- 标签
- C5 和 B5 信封
- 信签
- 预印纸
- 彩色纸

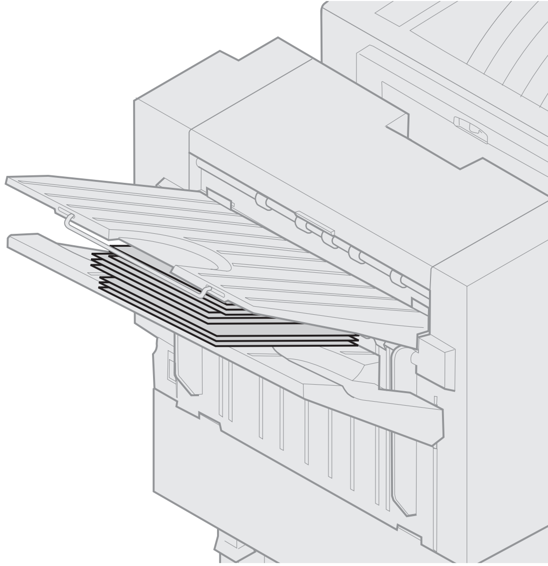
您只能发送 A4 或信纸尺寸纸张到接纸架 2。可以发送下列类型的纸张到接纸架 2：

- 普通纸张
- 铜版纸
- 信签
- 预印纸
- 彩色纸

偏移

您可以偏移每个打印作业或打印作业的每份副本，使堆放在接纸架上的文档更容易分开。

分页器将所有偏移打印作业放在接纸架 2 中。偏移量大约为 23 毫米 （0.9 英寸）。



您可以使用打印机驱动程序或打印机操作面板从 “输出菜单” 中选择下列 “偏移页” 的值。

值	输出
None* （无 *）	将所有页面直接堆放在彼此的顶部。
Between Copies （副本之间）	偏移打印作业的每个副本。
Between Jobs （作业之间）	偏移每个打印作业。
旁边有星号 （*）标记的值是工厂默认设置。	

装订

装订器位于装订器盖门内。您可以装订 20 —28 磅的普通纸张。分页器的接纸架 2 最多可放置 30 份装订的作业，打印面朝下。

您可以装订纸张的最多张数为：

纸张重量	最大值
20 磅纸张	30 张
24 磅纸张	25 张
28 磅纸张	20 张
装订多于最大数量的纸张可能造成装订器卡纸。	

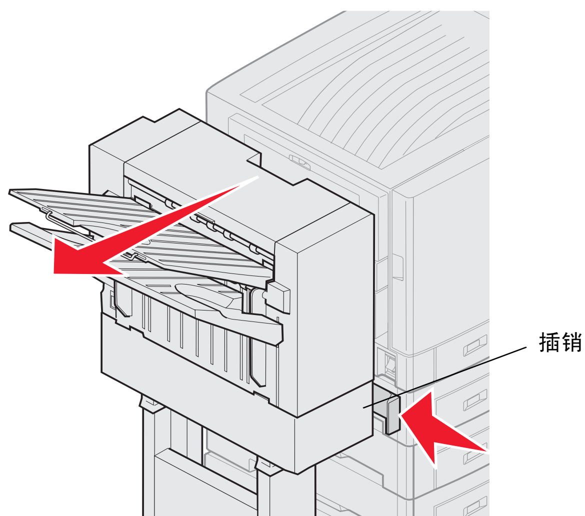
您可以使用打印机驱动程序或打印机操作面板从 “输出菜单”中选择下列 “装订作业”的值。

值	输出
Off* （关 *）	不装订打印作业。
On （开）	装订每个打印作业。
旁边有星号 （*）标记的值是工厂默认设置。	

如果装订器已空或者在取出订书钉盒后又**插入订书钉盒**，打印机操作面板上会出现消息 **`Load Staples`** （**加载订书钉**）。当装订器中已装满订书钉并被重新安装后，打印机清除消息。

执行下列步骤来移除装订器支架并添加更多的订书钉：

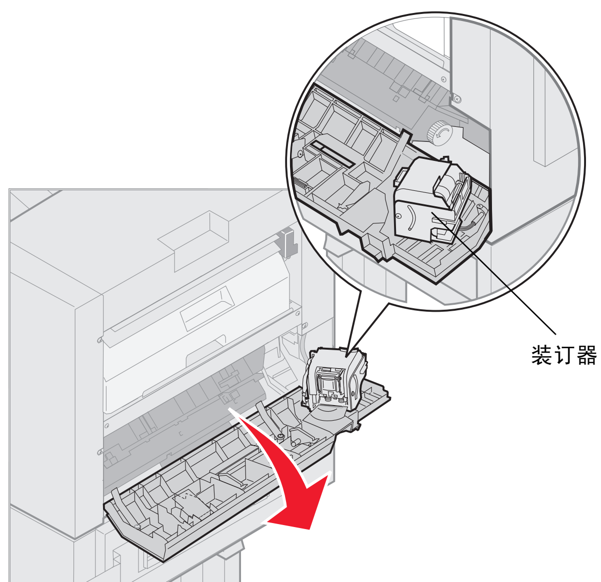
1 向里按住插销。



2 滚动分页器使它脱离打印机。

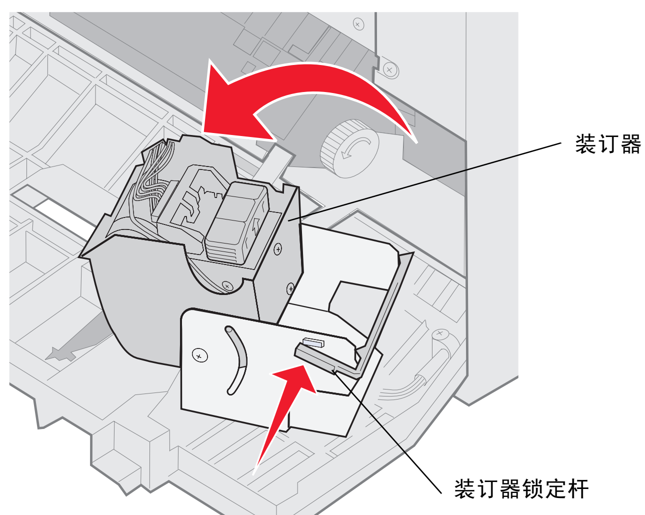
3 松开插销。

4 打开装订器盖门。

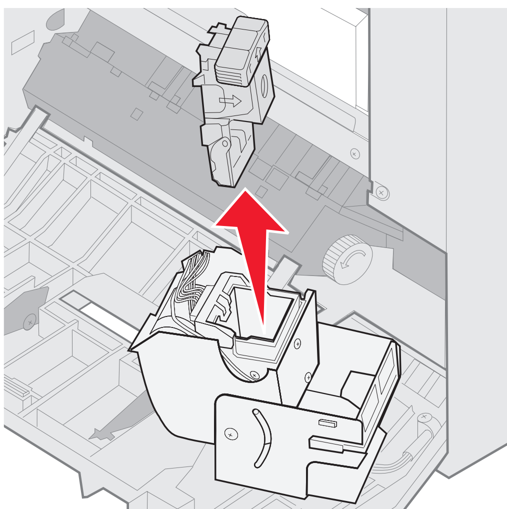


5 提起装订器锁定杆。

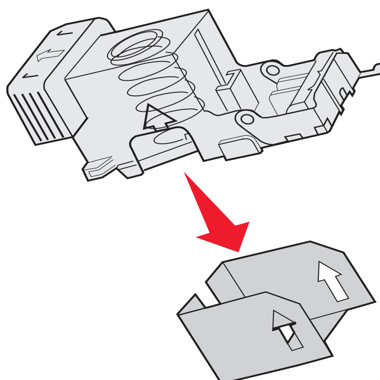
6 向上旋转装订器。



7 从装订器中拉出订书钉支架。



8 从订书钉支架上拉出空的订书钉盒。



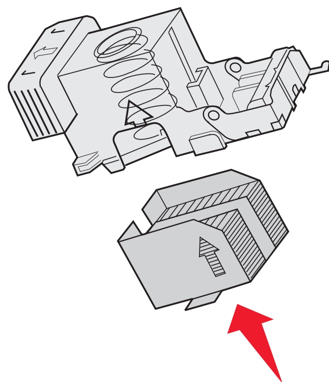
9 丢弃订书钉盒。

10 拆掉新订书钉盒的包装。

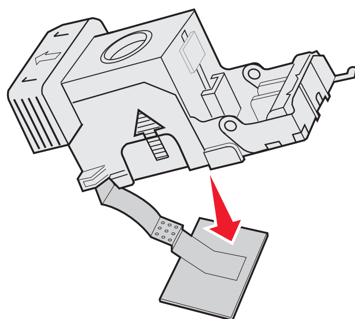
部件号	描述
11K3188	C9xx/T6xx 订书钉盒

注意： 在订书钉盒被插入到支架中之前，不要取下上面的包装带。

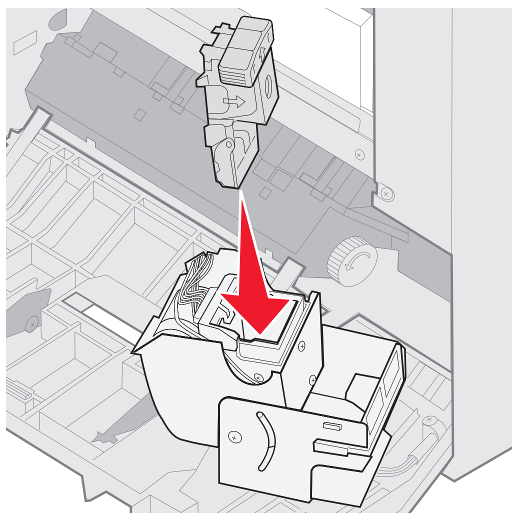
11 插入新的订书钉盒。



12 除去订书钉盒上的包装带。

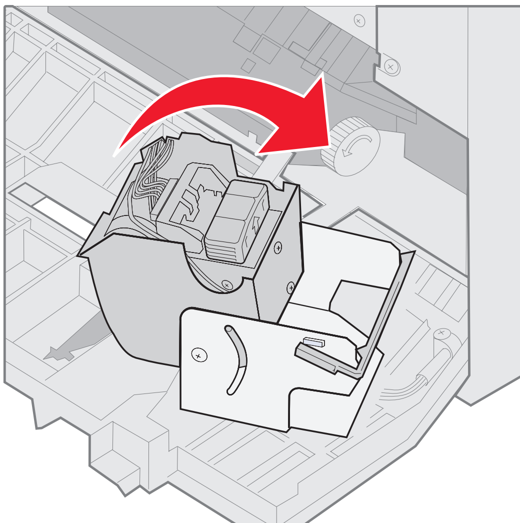


13 将订书钉支架插入装订器中。

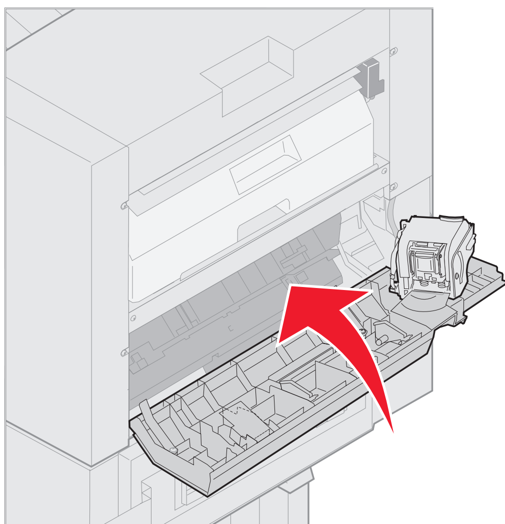


向下推订书钉支架直到它被完全固定。

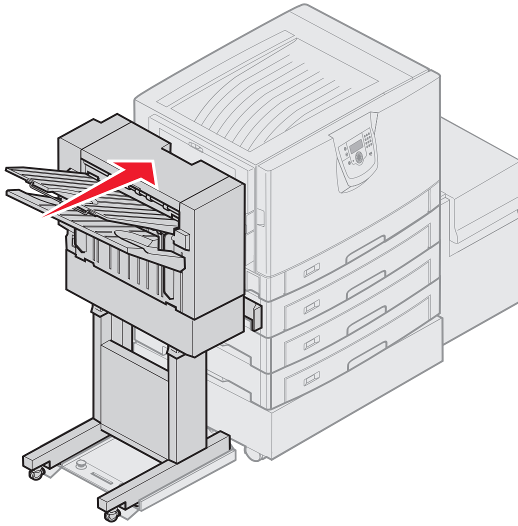
14 将装订器旋转到它的关闭位置。



15 关闭装订器盖门。



16 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞板销钉上。



当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

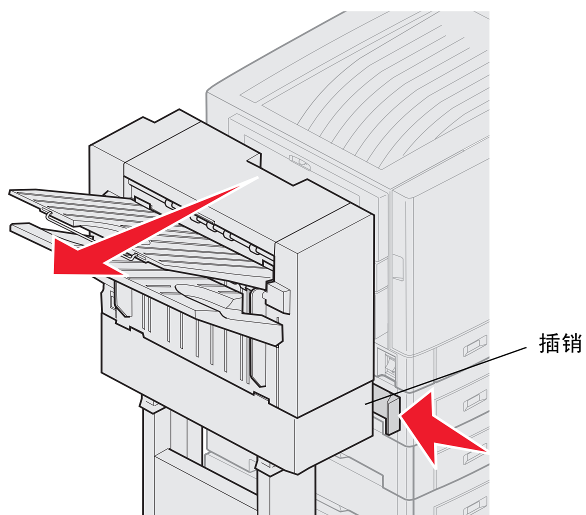
打孔

根据您的分页器，您可以在打印作业上打 3 或 4 个孔。分页器可以将打孔打印作业放在接纸架 1 或接纸架 2 上。您不能在透明胶片、卡片纸、光面纸或标签上打孔。

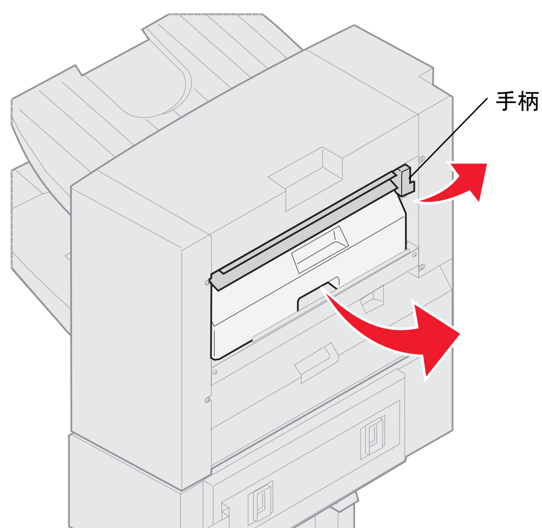
值	输出
Off* （关 *）	不在打印输出上打孔。
On （开）	在每个打印页面上打孔。
旁边有星号 （*）标记的值是工厂默认设置。	

分页器打孔时，将废弃的小纸片放在打孔箱中。当分页器完成 15,000 张纸的打孔后，打印机操作面板上会出现消息 **`Empty Hole Punch Box`**（清空打孔箱）。

执行下列步骤来清空打孔箱：

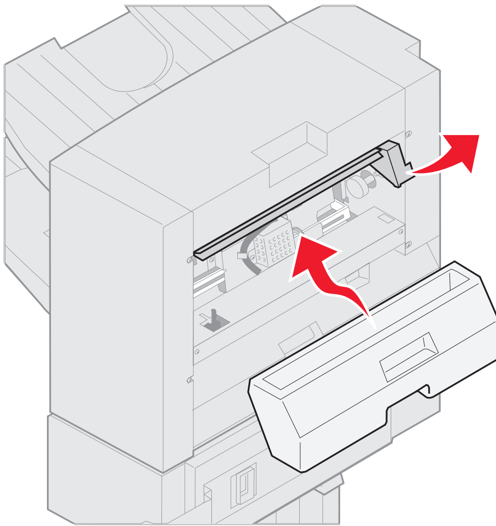


1 向里按住插销。
2 滚动分页器使它脱离打印机。
3 松开插销。



4 提起分页器入口引导手柄。
5 提起打孔箱，将底部向外旋转，然后取出。
6 松开手柄。

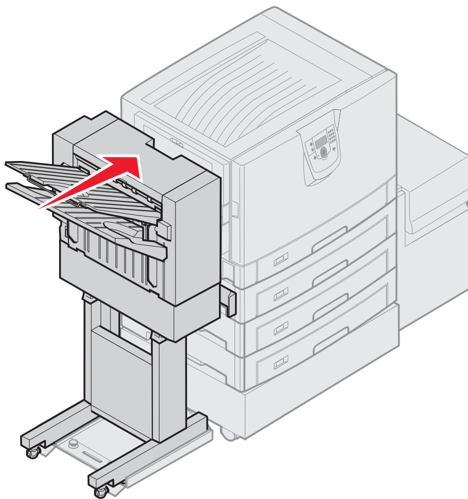
7 清空打孔箱。



8 抬起手柄。

9 将打孔箱的顶部放入分页器，然后将箱子的底部转入分页器中。

10 松开手柄。



11 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞板销钉上。

当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

12 检查打印机操作面板显示屏。

出现 **Ready** （就绪）消息。

6 介质规格

*介质*包括纸张、卡片纸、透明胶片、标签和信封。后四种有时被称为*特殊介质*。打印机提供在各种打印介质上的高质量打印。在打印之前必须考虑与介质有关的许多事情。本章节提供有关选择介质和存放介质的信息。

介质使用指南

为打印机选择适当的介质有助于避免出现打印问题。

下列章节包含为打印机选择正确介质的使用指南。

有关介质特性的详细信息，请参阅 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上的 *Card Stock & Label Guide* （*卡片纸和标签使用指南*）。

纸张

要保证最佳打印质量和进纸的可靠性，应使用 90 克 / 米^2 （24 磅）的静电复印纵向纹理纸。为普通商业用途设计的商业纸张也能提供可接受的打印质量。

建议使用 Lexmark 部件号为 12A5950 的信纸尺寸光面纸和 Lexmark 部件号为 12A5951 的 A4 尺寸光面纸。

建议您始终在大量购买任何类型的介质之前先试用一些样张。选择任何介质时都应考虑重量、纤维含量和颜色。

对于非 MICR （磁性墨水字符识别）应用， LED 打印过程将纸张加热到高达 230°C （446°F）温度。请只使用那些能承受这样的高温而不发生褪色、洇渗或释放有害释出物的纸张。请与制造商或供应商一起检查以确定所选择的纸张是否能用于激光打印机。

加载纸张时，请注意纸张包装上的推荐打印面，并正确加载纸张。请参阅**加载标准进纸匣和进纸匣选件**以获取有关加载的详细说明。

纸张特性

下列纸张特性影响打印质量和可靠性。建议在评估新的纸张时，参照下面这些使用指南。

详情请参阅 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上的 *Card Stock & Label Guide* （*卡片纸和标签使用指南*）。

重量

打印机能够自动送入重量为 60 至 176 克 / 米 ^{2} （16 至 47 磅）纵向纹理的纸张。轻于 60 克 / 米 ^{2} （16 磅）的纸张可能硬度不足以正确送入，而造成卡纸。要充分发挥其性能，请使用 90 克 / 米 ^{2} （24 磅）纵向纹理的纸张。如要使用窄于 182 x 257 毫米 （7.2 x 10.1 英寸）的纸张，建议重量大于或等于 90 克 / 米 ^{2} （24 磅）。

卷曲

卷曲是介质在边缘有弯曲的趋势。过度卷曲会引起进纸问题。当纸张通过打印机，经受高温后会出现卷曲。将打开包装的纸张保存在炎热、潮湿、寒冷和干燥的环境中，即使是在进纸匣中，也可能使纸张在打印之前卷曲，从而引起进纸问题。

平滑

纸张的平滑度直接影响打印质量。如果纸张太粗糙，鼓粉将不能正确地熔印到纸张上，从而使打印质量降低。如果纸张太光滑，可能引起进纸或打印质量问题。光滑度需要在 100 到 300 Sheffield 点之间；然而， 150 到 250 Sheffield 点之间的光滑度可产生最佳打印质量。

水分含量

纸张中的水分含量影响打印质量和打印机正确进纸的能力。在使用之前请一直将纸张存放在原包装中。这将限制纸张暴露而改变水分含量，水分含量的改变会降低纸张的性能。

当纸张还在原包装中的时候就调整纸张的状态。要调整纸张的状态，在打印前 24 至 48 小时将纸张存放在与打印机相同的环境中，让纸张在新的环境中稳定。如果存储或运输环境与打印机环境相差很大，将时间延长几天。由于材料多，厚纸也可能需要更长的调整期。

纹理方向

纹理指纸张中的纸纤维排列方向。纹理可以是*纵向*， 沿着纸张的长度，或者*横向*，沿着纸张的宽度。

对于 60 至 90 克 / 米 ^{2} （16 至 24 磅）纸张，建议使用纵向纹理纤维。

纤维含量

大多数高质量静电复印纸张是用 100% 化学制浆木材制成的。该含量提供给纸张高度稳定性，从而降低进纸问题，并提高打印质量。包含纤维 （如：棉）的纸张具有可导致纸张处理能力降低的特性。

不可接受的纸张

建议不要将下列纸张用于打印机：

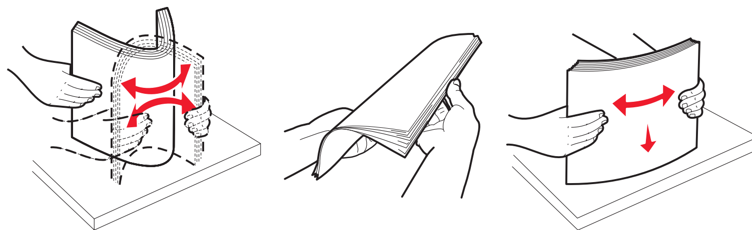
- 用于免复写纸复印、经过化学处理的纸张，也称为无碳纸、无碳复写纸 （**CCP**）或不需要碳 （**NCR**）的纸张
- 用可能污染打印机的化学物质制造的预打印纸
- 受打印机熔印辊温度影响的预印纸
- 需要*定位精度* （在页面上精确设定打印位置）高于 ±0.09 英寸的预印纸，例如光学字符识别 （OCR）表格
  有些情况下，可以使用应用软件调整定位，在这些表格上成功打印。
- 涂层纸 （可擦除的铜版纸）、合成纸、热敏纸
- 边缘粗糙，表面粗糙或纹理密集的纸张或者卷曲的纸张
- 含有多于 25% 不符合 DIN 19 309 标准的消费后废物的再生纸
- 重量小于 60 克 / 米 ^{2} （16 磅）的纸张
- 几个部分组成的表单或文档

选择纸张

正确加载纸张有助于防止卡纸并确保无故障打印。

要帮助避免卡纸或差的打印质量：

- *始终*使用新的，没有损坏的纸张。
- 在加载纸张之前，了解纸张的推荐打印面。该信息通常在纸张包装材料上标示。
- *不要*使用经手工裁剪或修剪的纸张。
- *不要*在同一个介质来源中装入不同尺寸、重量或类型的介质；混合加载可能造成卡纸。
- *不要*使用有涂层的纸张，除非它们是专为电子照排印刷设计的。
- *不要*忘记在使用不支持自动检测纸张尺寸的纸张来源时更改 “纸张尺寸” 设置。
- 正在打印作业或操作面板上显示 `Busy` （忙）时，*不要*取出进纸匣。
- 确认 “纸张类型” 和 “纸张重量” 设置正确。（有关这些设置的详情，请参阅出版物 CD 上*菜单和消息指南*中的 “纸张菜单”。）
- 确认纸张被正确加载到纸张来源中。
- 前后弯曲纸张。不要折叠或弄皱纸张。对齐纸张的边缘。



保存纸张

使用下列指南来避免进纸问题和打印质量不稳定。

- 将纸张保存在温度大约为 21°C （70°F），相对湿度为 40% 的环境中。
- 将装有纸张的箱子放在平板或支架上，不要直接放在地面上。

- 如果将单独包装的纸张拿出原包装箱存放，应将纸张放在平面上，避免边缘弯曲或卷曲。
- 不要在纸张包装上放置任何物品。
- 纸张在加载到打印机中之前应保存在其原始包装中。

选择预印表单和信签

当为打印机选择预印表单和信签纸张时，使用下列使用指南：

- 对于 60 至 90 克 / 米 ^{2} 重量的纸张，使用纵向纹理以得到最佳打印效果。
- 只使用用胶版印刷或雕版印刷方法印刷的表单和信签。
- 避免使用表面粗糙或纹理密集的纸张。

使用用为静电复印机设计的耐热墨水印刷的纸张。墨水必须能承受 230°C （446°F）的温度而不熔化或释放有害释出物。使用不受鼓粉中的树脂影响的墨水。氧化墨水或油墨能满足这些要求；乳胶墨水不满足这些要求。如果有疑问，请与纸张供应商联系。

预印纸 （例如信签）必须能承受 230°C （446°F）的温度而不熔化或释放有害释出物。

使用信签打印

请与制造商或供应商一起检查确定所选择的预印信签是否能用于激光打印机。

使用信签打印时，页面方向非常重要。使用下列表格来帮助您将信签装入介质来源中。

介质来源或过程	打印面	页面顶部
进纸匣	打印的信签面朝下	信签朝着进纸匣的后部放进去。
从进纸匣双面 （两个面）打印	打印的信签面朝上	信签朝着进纸匣的前端放进去。
多功能进纸器	打印的信签面朝上	多功能进纸器上的图标显示每个纸张尺寸的正确方向。
从多功能进纸器双面 （两个面）打印	打印的信签面朝下	多功能进纸器上的图标显示每个纸张尺寸的正确方向。

透明胶片

从标准进纸匣或多功能进纸器中送入透明胶片。在大量购买准备使用的透明胶片之前先试用一些样张。

使用透明胶片打印时：

- 确认从打印机驱动程序或 MarkVision™ Professional 中将 “纸张类型”设置为 “透明胶片”以避免损坏打印机。
- 使用专为激光打印机设计的透明胶片。透明胶片必须能承受 230°C （446°F）的高温，而不熔化、褪色、偏移或释放有害的释出物。
- 要防止出现打印质量问题，应避免将指纹留在透明胶片上。
- 在加载透明胶片之前，扇形展开透明胶片以防止它们粘在一起。

选择透明胶片

打印机可以直接在专为激光打印机设计的透明胶片上打印。打印质量和持久性依赖于使用的透明胶片。请始终在大量购买准备使用的透明胶片之前先试用一些样张。

Lexmark 建议使用 Lexmark 部件号为 12A8240 的信纸尺寸透明胶片和 Lexmark 部件号为 12A8241 的 A4 尺寸透明胶片。

应将 “纸张类型”设置为“透明胶片”以帮助防止卡纸。（有关该设置的详情，请参阅出版物 CD 上*菜单和消息指南*中的“纸张类型”。）请与制造商或供应商一起检查确定透明胶片是否与将透明胶片加热到 230°C （446°F）的激光打印机兼容。只使用那些能承受这样的高温而不熔化、褪色、偏移或释放有害释出物的透明胶片。详情请参阅 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上的 *Card Stock & Label Guide （卡片纸和标签使用指南）*。

信封

在大量购买准备使用的信封之前先试用一些样张。请参阅**加载多功能进纸器**以获取有关加载信封的说明。

使用信封打印时：

- 要得到可能的最佳打印质量，仅使用专为激光打印机设计的高质量信封。

- 从操作面板、打印机驱动程序或 MarkVision Professional 中基于正在使用的来源设置 “纸张菜单” 中的 “纸张来源”，将 “纸张类型” 设置为 “信封”，并选择正确的信封尺寸。
- 要充分发挥打印机性能，请使用用 90 克 / 米 ^{2}（24 磅）纵向纹理的纸张制成的信封。只要含棉量低于或等于 25%，对于 250 页标准进纸匣，可使用的最大重量为 105 克 / 米 ^{2} （28 磅），对于信封，可使用的最大重量为 105 克 / 米 ^{2} （28 磅）。含棉量为 100% 的信封，其重量一定不能超过 90 克 / 米 ^{2} （24 磅）。
- 只使用新的，没有损坏的信封。
- 要充分发挥打印机性能并使卡纸最少，不要使用下列信封：
  - 过度卷曲
  - 粘在一起或有任何损坏
  - 有窗口、镂孔、穿孔、挖剪图案或压纹
  - 有金属扣、线扣或金属折叠杆
  - 带联锁设计
  - 贴有邮票
  - 当封舌处于封住位置时有暴露的粘胶
  - 有缺口的边或弯曲的角
  - 粗糙、褶皱或有涂层
- 使用能够承受 230°C （446°F）的温度而不封口、卷曲、折皱或释放有害释出物的信封。如果对准备使用的信封有疑问，请与信封供应商联系。
- 高湿度 （超过 60%）和高打印温度结合可能使信封口封住。

标签

打印机可以使用许多专为激光打印机设计的标签打印。这些标签粘排在信纸尺寸和 A4 尺寸的底纸上。标签粘胶，表面层（可打印的介质）以及外涂层必须能够承受 230°C （446°F）的温度和 25 磅 / 平方英寸 （psi）的压力。

在大量购买准备使用的标签之前先试用一些样张。

有关标签打印、特性和设计的详细信息，请参阅 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上的 *Card Stock & Label Guide （卡片纸和标签使用指南）*。

使用标签打印时：

- 将 “纸张菜单” 中的 “纸张类型” 菜单项设置为 “标签”。从打印机操作面板、打印机驱动程序或 MarkVision Professional 中设置 “纸张类型”。
- 不要在将标签与纸张或透明胶片装在同一个纸张来源中；混合介质会引起进纸问题。
- 不要使用底衬光滑的标签纸。
- 在切口的 1 毫米 （0.04 英寸）之内不要打印。
- 使用完整的标签页。不完整的标签页会导致标签在打印时脱落，从而引起卡纸。不完整标签页上的粘胶还会污染打印机和鼓粉盒，这样造成的打印机和鼓粉盒的损坏不在保修范围内。
- 使用能够承受 230°C （446°F）的温度而不粘连、卷曲、折皱或释放有害释出物的标签。
- 在标签边缘，穿孔或标签切口之间 1 毫米 （0.04 英寸）之内不要打印。
- 不要使用边缘有粘胶的标签页。建议粘胶涂层区域至少离标签边缘 1 毫米 （0.04 英寸）。粘胶材料会污染打印机，这样造成的损坏不在保修范围内。
- 如果不能分区涂粘胶，在引导边和驱动边上应该去掉 3 毫米 （0.125 英寸）的带状边，并且应该使用无渗漏的粘胶。
- 从引导边去掉 3 毫米 （0.125 英寸）的带状边，以防止标签在打印机内部脱落。
- 最好采用纵向打印，特别是打印条形码的时候。
- 不要使用有粘胶暴露的标签。

有关标签打印、特性和设计的详细信息，请参阅：Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com/publications** 上的 *Card Stock & Label Guide （卡片纸和标签使用指南）*。

卡片纸

卡片纸是单层纸，并且有很多特性，例如水分含量、厚度和纹理都会严重影响打印质量。请参阅**确定介质来源和规格**以获取有关相对于打印介质纹理方向的优选重量的信息。

在大量购买准备使用的卡片纸之前先试用一些样张。

请参阅**介质类型和重量**以获取有关介质优选重量的信息。

使用卡片纸打印时：

- 从操作面板、打印机驱动程序或 MarkVision Professional 中将“纸张菜单”中的“纸张类型”设置为“卡片纸”。将“纸张重量”设置为“卡片纸重量”，并选择“正常”或“重”作为“卡片纸重量”的值。从操作面板、打印机驱动程序或 MarkVision Professional 中设置它。对于重量超过或重于 163 克 / 米 ^{2} （90 磅）的卡片纸，使用“重”。
- 记住预打印、穿孔以及折皱会严重影响打印质量并引起打印介质处理或卡纸问题。
- 避免使用在加热过程中可能释放出有害释出物的卡片纸。
- 不要使用含有可能污染打印机的化学物质的预打印卡片纸。预打印会将半液体和挥发性的物质成分带入打印机。
- 建议使用纵向纹理的卡片纸。

保存介质

参照下列指南来正确保存介质。这些指南有助于避免进纸问题和打印质量不稳定：

- 要得到最佳效果，请将介质保存在温度大约为 21°C （70°F），相对湿度为 40% 的环境中。大多数标签制造商建议在温度为 18 至 24°C （65 至 75°F），相对湿度为 40 至 60% 的环境中打印。
- 将装有介质的箱子放在平板或支架上，不要直接放在地面上。
- 如果将单独包装的介质拿出原包装箱存放，应将介质放在平面上，避免边缘弯曲或卷曲。
- 不要在介质包装上放置任何物品。

确定介质来源和规格

下面的表格提供了有关标准和可选来源的信息，包括 “纸张尺寸” 菜单中可用的介质尺寸和支持的重量。

注意： 如果需要使用没有列出的介质尺寸，请选择次大的尺寸。

有关卡片纸和标签的信息，请参阅 *Card Stock & Label Guide （卡片纸和标签使用指南）*。

介质尺寸和支持

图例 ✓— 支持 ✘ — 不支持 介质尺寸 大小		**550** 页 进纸匣	多功能进纸器	高容量进纸器 选件	双面打印 选件	分页器选件 ****
A3	297 x 420 毫米 （11.7 x 16.5 英寸）	✓	✓	✘	✓	✓
A4	210 x 297 毫米 （8.27 x 11.7 英寸）	✓	✓	✓	✓	✓
A5	148 x 210 毫米 （5.83 x 8.27 英寸）	✘	✓	✘	✓	✓
JIS B4	257 x 364 毫米 （10.1 x 14.3 英寸）	✓	✓	✘	✓	✓
JIS B5	182 x 257 毫米 （7.17 x 10.1 英寸）	✘	✓	✘	✓	✓
信纸	215.9 x 279.4 毫米 （8.5 x 11 英寸）	✓	✓	✓	✓	✓
标准法律用纸	215.9 x 355.6 毫米 （8.5 x 14 英寸）	✓	✓	✘	✓	✓
实用纸张	184.2 x 266.7 毫米 （7.25 x 10.5 英寸）	✘	✓	✘	✓	✓
对开纸	216 x 330 毫米 （8.5 x 13 英寸）	✘	✓	✘	✓	✓
报表	139.7 x 215.9 毫米 （5.5 x 8.5 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
小报	279 x 432 毫米 （11 x 17 英寸）	✓	✓	✘	✓	✓
* 该尺寸设置将页面或信封的格式设为 297.0 x 431.8 毫米 （11.7 x 17.0 英寸），除非尺寸由应用软件指定。 ** 尺寸仅用于单面 （一个面）打印。对于双面 （两个面）打印，最小尺寸为 139.7x210 毫米 (5.50x8.27 英寸)。 *** 该尺寸设置将页面或信封的格式设为 216.0 x 355.6 毫米（8.5 x 14 英寸），除非尺寸由应用软件指定。 **** 分页器接纸架 1。仅 A4 和信纸尺寸可进入到分页器接纸架 2。						

介质尺寸和支持 （接上）

图例 ✓— 支持 ✘ — 不支持 介质尺寸 大小		550 页 进纸匣	多功能进纸器	高容量进纸器 选件	双面打印 选件	分页器选件 ****
通用纸张 *	69.85 x 127 毫米至 297 x 1219.2 毫米 （2.75 x 3.5 英寸至 11.69 x 48 英寸） ***	✘	✓	✘	✘	✘
7 3/4 信封 （**Monarch**）	98.4 x 190.5 毫米 （3.875 x 7.5 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
9 信封	98.4 x 225.4 毫米 （3.875 x 8.9 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
Com 10 信封	104.8 x 241.3 毫米 （4.12 x 9.5 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
DL 信封	110 x 220 毫米 （4.33 x 8.66 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
C5 信封	162 x 229 毫米 （6.38 x 9.01 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
B5 信封	176 x 250 毫米 （6.93 x 9.84 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
其它信封 ***	104.8 x 210 毫米至 215.9 x 355.6 毫米 （4.125 x 8.27 英寸至 8.5 x 14 英寸）	✘	✓	✘	✘	✘
* 该尺寸设置将页面或信封的格式设为 297.0 x 431.8 毫米 （11.7 x 17.0 英寸），除非尺寸由应用软件指定。 ** 尺寸仅用于单面 （一个面）打印。对于双面 （两个面）打印，最小尺寸为 139.7x210 毫米 (5.50x8.27 英寸)。 *** 该尺寸设置将页面或信封的格式设为 216.0 x 355.6 毫米（8.5 x 14 英寸），除非尺寸由应用软件指定。 **** 分页器接纸架 1。仅 A4 和信纸尺寸可进入到分页器接纸架 2。						

可选特性按类型划分的介质支持

图例 ✓— 支持 ✘ — 不支持 介质	**550** 页 进纸匣	多功能进纸器	高容量进纸器 选件	双面打印选件	分页器选件
纸张	✓	✓	✓	✓	✓
卡片纸	✓	✓	✘	✘	✓
透明胶片	✓	✓	✘	✘	✓
横幅纸	✘	✓	✘	✘	✓[1]
纸张标签	✓	✓	✘	✘	✓
信封	✘	✓	✘	✘	✓
光面纸	✓	✓	✘	✓	✓

[1] 横幅纸尺寸纸张仅输出到分页器接纸架 **1**。

介质类型和重量

图例 ✓— 支持 ✘ — 不支持 介质	类型	介质重量 **550** 页进纸匣	介质重量 多功能进纸器
纸张	静电复印或商业纸张 （用于单面打印）[1]	60 至 74.9 克 / 米 ^{2} 纵向纹理 （16 至 19.9 磅） [2]	60 至 74.9 克 / 米 ^{2} 纵向纹理 （16 至 19.9 磅） [2]
	静电复印或商业纸张 （用于双面打印）	75 至 176 克 / 米 ^{2} （纵向纹理） （20 至 47 磅）	75 至 176 克 / 米 ^{2} （纵向纹理） （20 至 47 磅）
光面纸	书本	88 至 176 克 / 米 ^{2} （纵向纹理） （60 至 120 磅书本）	88 至 176 克 / 米 ^{2} （纵向纹理） （60 至 120 磅书本）
	封面	162 至 176 克 / 米 ^{2} （纵向纹理） （60 至 65 磅封面）	162 至 176 克 / 米 ^{2} （纵向纹理） （60 至 65 磅封面）

[1] 轻于 75 克 / 米 ^{2} （20 磅）的纸张仅限于在相对湿度小于 60% 的环境中进行单面打印。
[2] 任何来源中的该纸张重量都不支持双面 （两个面）打印。
[3] 对于 60 至 176 克 / 米 ^{2}（16 至 47 磅）纸张，建议使用纵向纹理纤维。对于重于 176 克 / 米 ^{2}（47 磅）的纸张，建议使用横向纹理。
[4] 压力敏感区必须先进入打印机。
[5] 含棉量为 100% 的最大重量为 90.2 克 / 米 ^{2} （24 磅）。
[6] 105 克 / 米 ^{2} （28 磅）信封的含棉量应小于 25%。

介质类型和重量 （接上）

图例 ✓— 支持 ✘ — 不支持 介质	类型	介质重量 550 页进纸匣	多功能进纸器
卡片纸—最大尺寸（纵向纹理）[2,3]	索引光泽纸板	163 克 / 米^2（90 磅）	163 克 / 米^2（90 磅）
	标牌	163 克 / 米^2（100 磅）	163 克 / 米^2（100 磅）
	封面	176 克 / 米^2（65 磅）	176 克 / 米^2（65 磅）
卡片纸—最大尺寸（横向纹理）[2,3]	索引光泽纸板	199 克 / 米^2（110 磅）	1199 克 / 米^2（110 磅）
	标牌	203 克 / 米^2（125 磅）	203 克 / 米^2（125 磅）
	封面	216 克 / 米^2（80 磅）	216 克 / 米^2（80 磅）
透明胶片[2]	激光打印机	161 至 192 克 / 米^2 （43 至 51 磅）	161 至 192 克 / 米^2 （43 至 51 磅）
标签—最大值[2,4]	纸张	180 克 / 米^2 （48 磅）	199 克 / 米^2 （53 磅）
信封[2]	亚硫酸盐，任意木质或最多 100％棉含量的铜版纸。	不可用	60 至 105 克 / 米^2 （16 至 28 磅）[5, 6]

[1] 轻于 75 克 / 米^2（20 磅）的纸张仅限于在相对湿度小于 60% 的环境中进行单面打印。
[2] 任何来源中的该纸张重量都不支持双面 （两个面）打印。
[3] 对于 60 至 176 克 / 米^2（16 至 47 磅）纸张，建议使用纵向纹理纤维。对于重于 176 克 / 米^2（47 磅）的纸张，建议使用横向纹理。
[4] 压力敏感区必须先进入打印机。
[5] 含棉量为 100% 的最大重量为 90.2 克 / 米^2（24 磅）。
[6] 105 克 / 米^2（28 磅）信封的含棉量应小于 25%。

注意：在 60 克 / 米^2（16 磅）的纸张上只能打印文本。

介质容量

图例 ✓— 支持 ✘ — 不支持 介质类型	**550** 页进纸匣	多功能进纸器	高容量进纸器选件	分页器选件接纸架 **1**	分页器选件接纸架 **2**
纸张	550 张 *	100 张 *	3000 张	100 张	1000 张
卡片纸	150–200 张 **	45–55 张 ***	✘	100 张	✘
纸张标签	200 张	55 张	✘	30 张	✘
乙烯基标签	✘	55 张	✘	30 张	✘
透明胶片	150 张	50 张	✘	50 张	✘
信封	✘	10 个 Com 10 信封	✘	10 个	✘
* 基于 20 磅重的纸张。 ** 200 张 121-165 克 / 米 ^{2}（33-44 磅）的卡片纸或 150 张 216 克 / 米 ^{2}（102 磅）的卡片纸。 *** 45 张 121-165 克 / 米 ^{2}（33-44 磅）的卡片纸或 55 张 216 克 / 米 ^{2}（102 磅）的卡片纸。					

连接进纸匣

当在多个来源中加载相同尺寸和类型的介质时，“连接进纸匣”启用进纸匣的自动连接特性。打印机自动连接进纸匣；当一个进纸匣变空时从下一个连接的进纸匣中送入介质。

例如，如果在进纸匣 1 和进纸匣 2 中加载了相同尺寸和类型的介质，打印机将从进纸匣 1 中选择介质直到它变空，然后从下一个连接的进纸匣－进纸匣 2 中自动送入介质。

通过连接两个进纸匣创建一个能容纳 1100 张的单一来源。

如果在每个进纸匣中加载相同尺寸的介质，确认介质的类型相同以便连接进纸匣。

一旦选定进纸匣中加载了相同尺寸和类型的介质，在 “纸张菜单”中为这些来源选择相同的 “纸张类型”设置。

要禁用进纸匣连接，将每一个进纸匣的 “纸张类型”设置为唯一的值。如果所有的进纸匣在被连接时装有不同类型的介质，可能会在不正确的纸张类型上错误地打印作业。

使用双面打印功能 （两面打印）

双面打印 （或*两面打印*）允许在一张纸的两个面上打印。在纸张的两个面上打印可降低打印成本。

有关可用于双面打印的尺寸，请参阅**介质尺寸和支持**。

从打印机驱动程序中选择**双面打印**来打印个别的双面打印作业。

使用信签进行双面打印

当使用进纸匣中的信签进行双面 （两个面）打印时，使徽标面朝上加载信签，并且徽标先进入打印机。

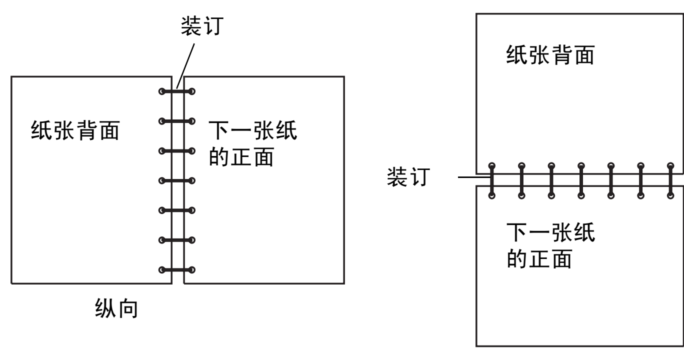
使用双面打印装订

当在打印机驱动程序或 “输出菜单”中选择 “双面打印装订”打印时，必须选择长边或短边装订，它们是该设置的值。“双面打印装订”的目的是定义装订双面打印页面的方式以及如何根据正面 （奇数页）上的打印确定背面 （偶数页）的打印方向。

“双面打印装订”的两个值为：

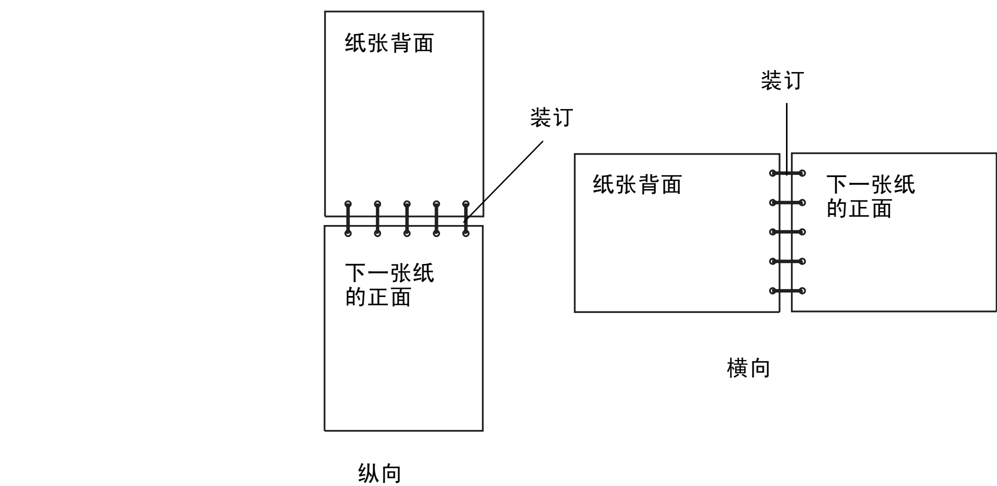
Long Edge*
（**长边 ***）
星号 （*）表示该设置为工厂默认设置。

假设沿着页面的长边 （纵向打印时为左边，横向打印时为顶边）装订。下列图示显示纵向和横向页面的长边装订：



Short Edge
（**短边**）

假设沿着页面的短边 （纵向打印时为顶边，横向打印时为左边）装订。下列图示显示纵向和横向页面的短边装订：



避免卡纸

使用适当的打印介质 （纸张、透明胶片、标签和卡片纸）有助于确保无故障打印。详情请参阅**确定介质来源和规格**。

注意： 在大量购买准备使用的打印介质之前先试用一些样张。

选择适当的打印介质并正确加载它可避免大部分卡纸现象发生。请参阅**加载标准进纸匣和进纸匣选件，加载多功能进纸器**或**加载高容量进纸器**以获取有关加载进纸匣的详细说明。

下列提示能帮助您避免卡纸：

- 只使用推荐的打印介质。
- 不要在介质来源中过量加载。确认纸堆没有超过介质来源中加载线标签指示的最大纸堆高度。
- 不要加载有褶皱、有折痕、潮湿或卷曲的打印介质。
- 在加载打印介质之前，先将它们弯曲，成扇形展开，并对齐介质边缘。如果打印介质出现卡纸，请尝试在多功能进纸器中一次送入一张介质。
- 不要使用自己裁剪或修整过的打印介质。
- 不要在同一个打印介质来源中装入不同尺寸、重量或类型的打印介质。
- 确认推荐的打印面根据单面或双面打印的需要被加载到介质来源中。
- 将打印介质保存在可接受的环境中。请参阅**保存介质**。
- 不要在打印作业时取出进纸匣。
- 加载打印介质之后，将所有进纸匣用力推入打印机中。
- 确认进纸匣中纸张导片的位置与加载的打印介质尺寸相符。确认导片没有与介质堆接触过紧。

7 维护打印机

您需要定期进行一些维护工作，以保持最佳打印质量。这些维护工作将在本章介绍。

如果有多人使用打印机，您可能想指定一个关键操作者来对打印机进行设置和维护。将打印问题和维护工作交给这个关键操作者。

在美国，请拨打电话 1-800-Lexmark（1-800-539-6275）以获得您所在地区的 Lexmark 授权消耗品经销商的信息。在其它国家或地区，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 或与您的打印机销售商联系。

保存消耗品

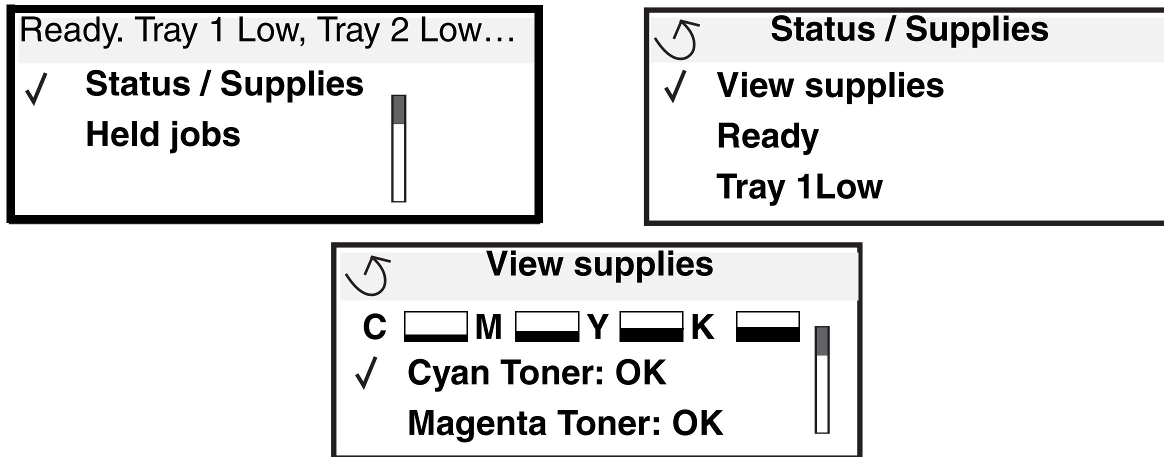
为打印机消耗品选择一个阴凉、干净的地方保存。让消耗品正面朝上并保存在原来的包装内，直到您准备使用它们。

不要将消耗品暴露在：

- 直射的阳光下
- 温度高于 35°C （95°F）的环境中
- 高潮度 （高于 80%）的环境中
- 含盐分的空气中
- 腐蚀性气体中
- 浓重的粉尘中

确定消耗品状态

一旦需要消耗品或维护，打印机操作面板上会发出警报提醒您。您也可以在打印机不处于打印或忙碌状态时，在操作面板上查看打印机内的消耗品状态。显示屏顶部的标题或灰色区域指示打印机 **Ready**（就绪），并告诉您进纸匣是否缺纸。在显示屏上选择 **Status / Supplies**（状态 / 消耗品），将打开 **Status / Supplies**（状态 / 消耗品）屏幕，您可以在这里查看各个进纸匣的状态，也可以打开消耗品屏幕来查看鼓粉盒的当前状态。



节省消耗品

应用软件中或显示屏上有几项设置能让您节省鼓粉和纸张。有关更改这些设置的更多信息，请参阅*菜单和消息指南*。

消耗品	菜单选项	用途
鼓粉	Defaults（默认设置）→ Quality Menu（质量菜单）中的 Toner Darkness（鼓粉浓度）	让您调整每张打印介质上的鼓粉用量。可选值范围从 1（最浅设置）到 5（最深设置）。
彩色鼓粉和彩色显影剂	Defaults（默认设置）→ Quality Menu（质量菜单）中的 Black Only Print Mode（仅黑色打印模式）	仅打印黑色可以节省彩色打印消耗品。
彩色鼓粉	Defaults（默认设置）→ Quality Menu（质量菜单）中的 Color Saver（颜色节省）	不太逼真地打印彩色以节省彩色鼓粉。
打印介质	Defaults（默认设置）→ Finishing Menu（输出菜单）中的 Multipage Print（缩排并印）	让打印机在纸张的一个面上打印两个或更多个页面图象。Multipage Print（缩排并印）的值有 2 Up（2 页）、3 Up（3 页）、4 Up（4 页）、6 Up（6 页）、9 Up（9 页）、12 Up（12 页）和 16 Up（16 页）。与双面打印设置组合使用，Multipage Print（缩排并印）可以让最多 32 个页面图象打印在一张纸上（正反面各打印 16 个）。
	Defaults（默认设置）→ Finishing Menu（输出菜单）中的 Duplex（双面打印）	安装双面打印选件后，可以使用双面打印。它让您在一张纸的两个面上打印。
	使用应用软件或打印机驱动程序发送“校验打印”作业。	让您在打印一个要求多份副本的作业的其它副本之前，先检查第一份副本，看是否令人满意。如果不令人满意，您可以取消该作业。 有关“校验打印”作业的更多信息，请参阅第 61 页上的打印和删除挂起作业。

订购消耗品

在美国，要订购消耗品，请拨打电话 1-800-539-6275 以获得您所在地区的 Lexmark 授权消耗品经销商的信息。在其它国家或地区，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 或与您的打印机销售商联系。

注意： 有关打印机消耗品的所有使用寿命评估是假设在信纸或 A4 尺寸的普通纸张上打印的。

订购鼓粉盒

当 **[color] low**（**[* 色] 鼓粉不足**）消息出现时，您应该订购一个新的鼓粉盒。在 **[color] low**（**[* 色] 鼓粉不足**）消息出现后，您还可以打印几百页。在当前鼓粉盒打印效果不再令人满意时，您需要备用一个新的鼓粉盒。

注意： 确认在将新的打印鼓粉盒安装到打印机中之前摇晃它以充分使用鼓粉。

专为您的打印机设计的推荐打印鼓粉盒为：

部件号	描述	平均打印页数 [1]
C9202CH	青色鼓粉盒	14,000 页
C9202MH	品红色鼓粉盒	14,000 页
C9202YH	黄色鼓粉盒	14,000 页
C9202KH	黑色鼓粉盒	14,000 页
[1] 覆盖率大约为 5%。		

当消息 Replace Black Toner and Oil Coating Roll（更换黑色鼓粉和熔合油涂覆辊）出现时，黑色鼓粉盒已空。更换黑色鼓粉盒和熔合油涂覆辊。熔合油涂覆辊随黑色鼓粉盒附带。

熔印部件和传输带

当显示屏上出现 **Fuser Life Warning**（**熔印部件使用寿命警告**）或 **Transfer Belt Life Warning**（**传输带使用寿命警告**）时，请订购熔印部件或传输带。当出现 **Replace Fuser**（**更换熔印部件**）或 **Replace Transfer Belt**（**更换传输带**）时，更换它们。每个工具包都包含更换传输带或熔印部件所需的所有部件。有关适用于该特定打印机的维护工具包部件号，请参阅下表。

维护项目	部件号
传输带	0040X1251
熔印部件	56P2650 (110 V) 56P2651 (220 V)

订购黑色显影剂盒或彩色显影剂盒

建议当显示屏上出现 **Black Photo Dev Life Warning**（**黑色显影剂盒使用寿命警告**）或 **Color Photo Dev Life Warning**（**彩色显影剂盒使用寿命警告**）时订购新的显影剂盒。

注意： 更换彩色显影剂盒时，一次更换所有三个彩色显影剂盒是很重要的。

订购 Lexmark 部件号为 C92030X 的黑色或 C92034X 的彩色显影剂盒。

分页器

有关分页器维护和订购分页器消耗品的信息，请参阅随分页器附带的*分页器设置和用户指南*。

回收 Lexmark 产品

要将 Lexmark 产品返回给 Lexmark 以回收利用：

1 访问 Web 站点：

www.lexmark.com/recycle

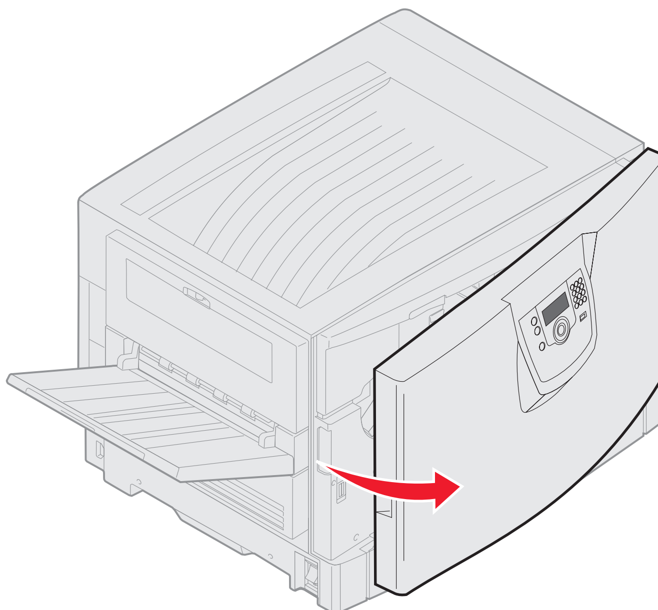
2 按照计算机屏幕上的说明进行操作。

清洁 LED

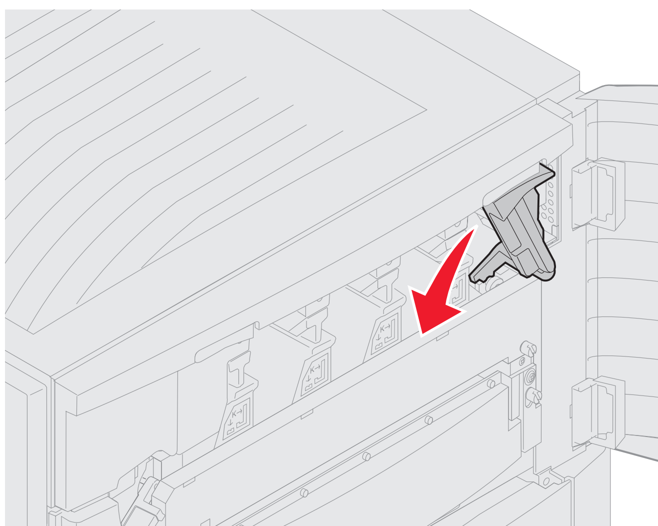
如果您遇到输出空白页、浅色条纹、打印浓度太浅等打印质量问题，您可能需要清洁顶部盖板内的 LED。

1 打开顶部盖板。

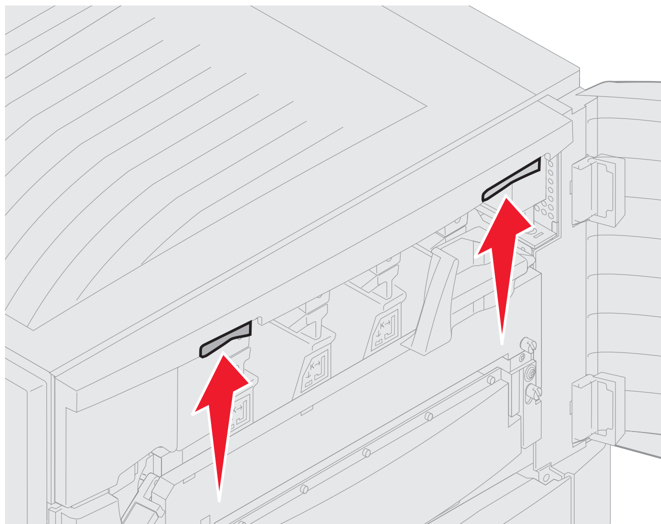
a 打开前盖门。



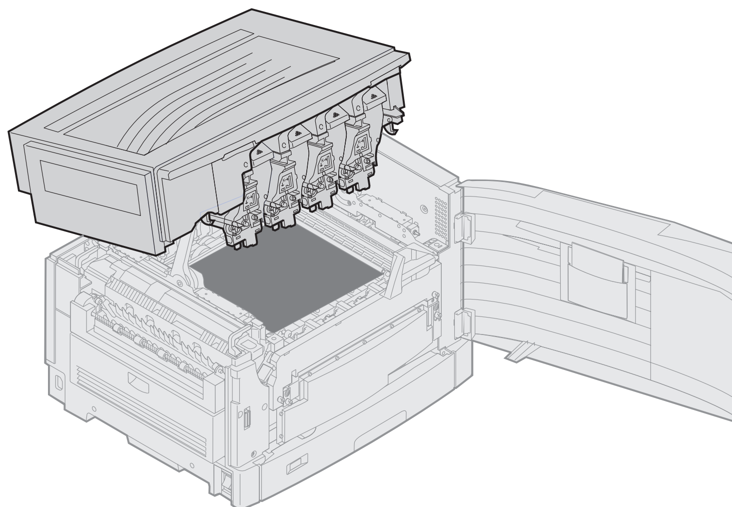
b 将顶部盖板锁定杆向左旋转。



c 向上推右侧顶部盖板锁定按钮和下图所示的提升点。



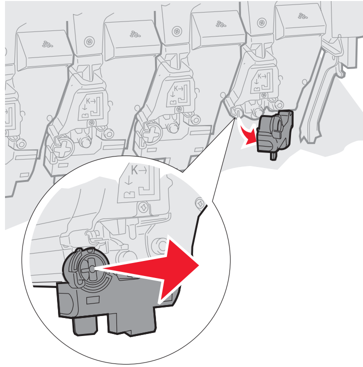
d 向上抬顶部盖板直到它停止。



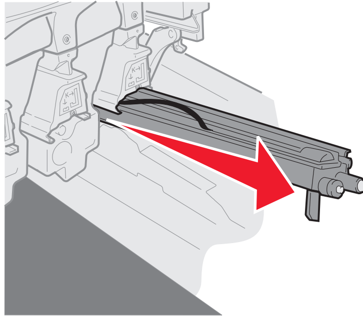
2 取出并重新插回每个显影剂盒。

警告：暴露在光线中的时间过长将损坏显影剂盒。不要将显影剂盒暴露在光线中超过十分钟。指纹会影响显影剂盒的性能。避免接触显影剂盒除手柄外的其它部位。

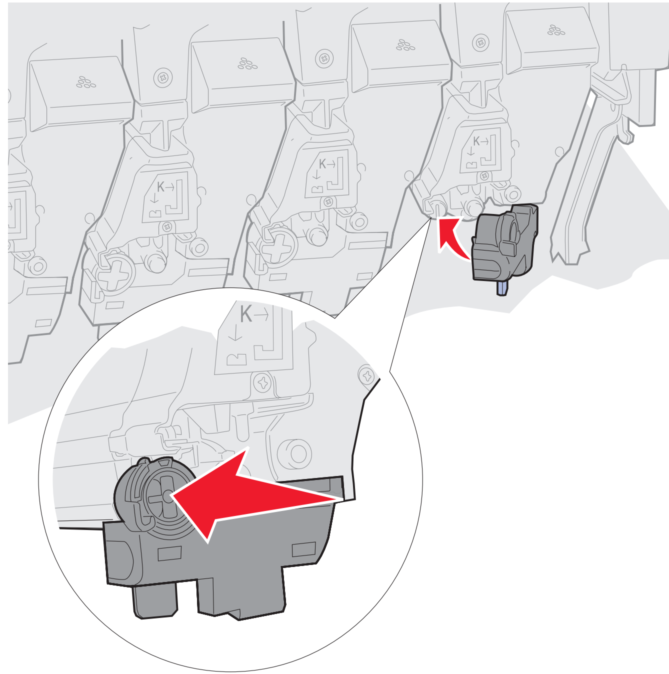
a 打开废鼓粉臂。



b 完全取出显影剂盒，然后重新插回。



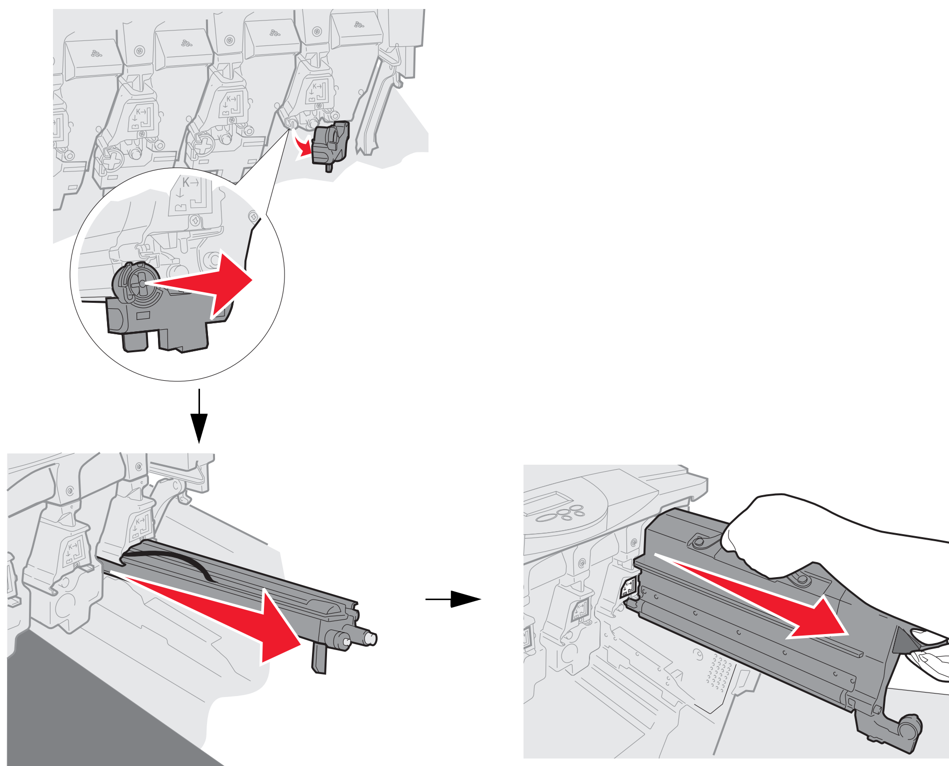
c 关闭废鼓粉臂。



d 对于每个显影剂盒，重复步骤 **a** 至步骤 **c**。

在大多数情况下，取出并重新插回显影剂盒可充分清洁 LED。如果仍有问题，继续执行**第 3 步**。

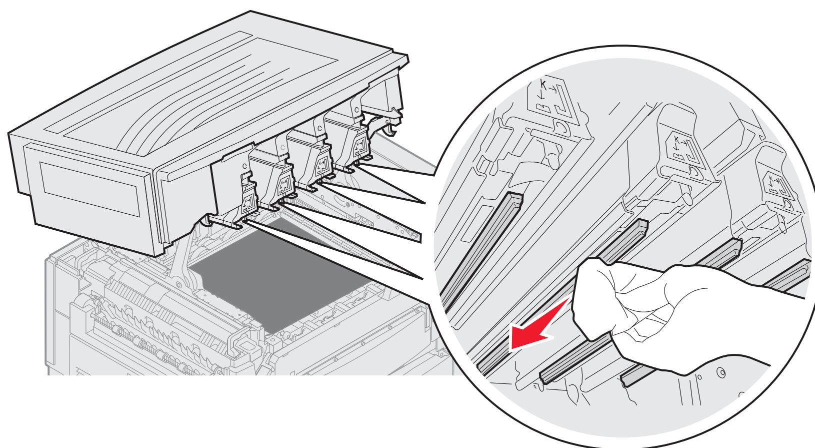
3 取出所有显影剂盒和鼓粉盒。



警告：暴露在光线中的时间过长将损坏显影剂盒。不要将显影剂盒暴露在光线中超过十分钟。指纹会影响显影剂盒的性能。避免接触显影剂盒除手柄外的其它部位。

警告：鼓粉盒中的鼓粉可能污染衣服。不要用热水清洗被污染的衣服，这样鼓粉将永久附着在衣服上。用冷水来清除衣服上的鼓粉。

4 用清洁干燥的布或纸巾擦拭所有四个 LED 头上的玻璃镜片。



5 重新安装所有鼓粉盒。

小心：关闭顶部盖板前，确认每个人都已经离开打印机，并且盖板下无异物 （手、衣服或其它东西）。

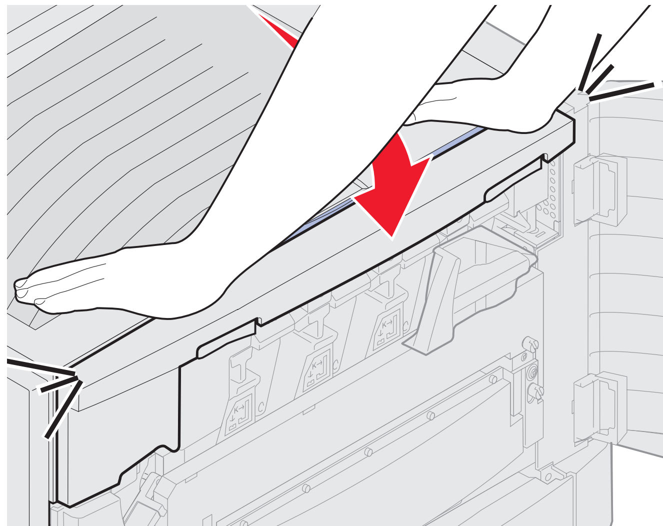
6 关闭顶部盖板和前部盖门。

关闭顶部盖板

小心：关闭顶部盖板前，确认每个人都已经离开打印机，并且盖板下无异物 （手、衣服或其它东西）。

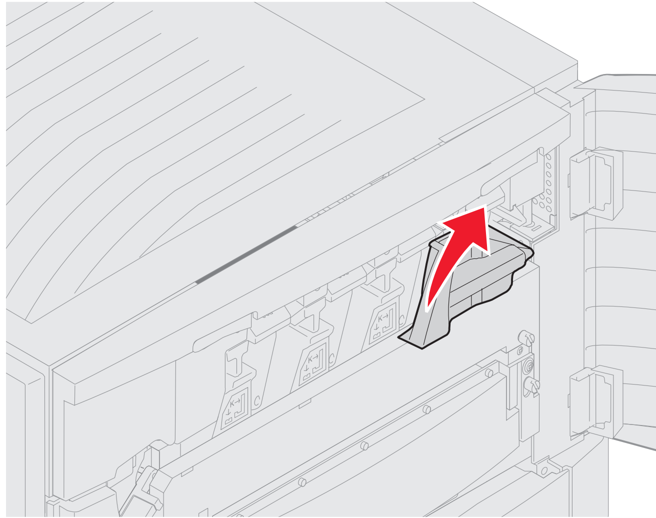
1 如图所示，将两只手都放在顶部盖板上。

2 用力向下压直到顶部盖板卡入到位。

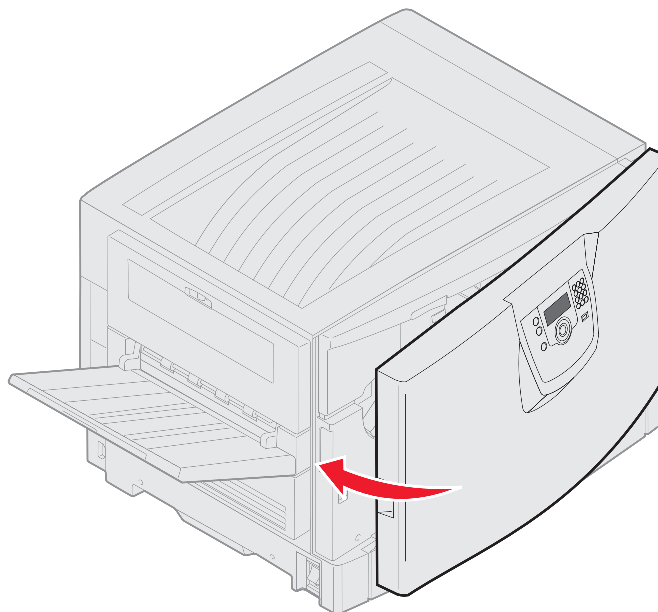


3 将顶部盖板锁定杆向右旋转。

注意： 如果不能旋转锁定杆，说明盖板没有完全关闭。打开顶部盖板并用力向下压直到顶部盖板卡入到位。



4 关闭前盖门。



小心：进纸器选件的重量为 18.5 千克 （40.8 磅）。抬动时需要有人帮忙。

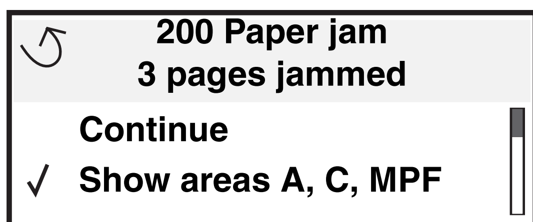
8 清除卡纸

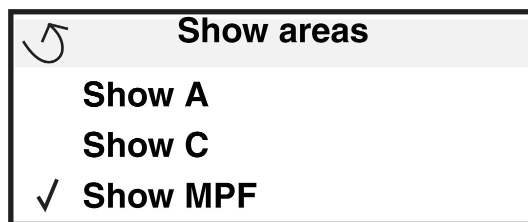
小心选择并正确加载打印介质可以让您避免大多数卡纸情况。有关避免卡纸的更多信息，请参阅避免卡纸。如果出现卡纸，请按照本章节所述步骤操作。

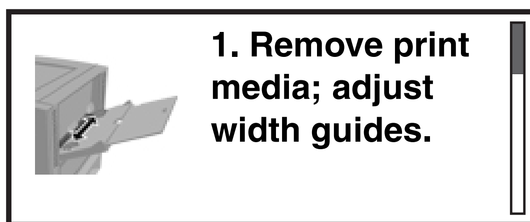
要清除卡纸消息，您必须清理整个纸张通道，然后按 ✓ 清除消息并恢复打印。如果 Jam Recovery （卡纸恢复）被设置为 On （开）或 Auto （自动），打印机会重新打印一次卡纸页；但是设置为 Auto （自动）时不保证该页一定会重新打印。

确定卡纸

当打印机发生卡纸时，打印机操作面板上将显示相应的卡纸消息。如果您在操作面板上选择 **Show areas** （**显示区域**），您可以查看帮助清除卡纸的一幅或多幅图象。



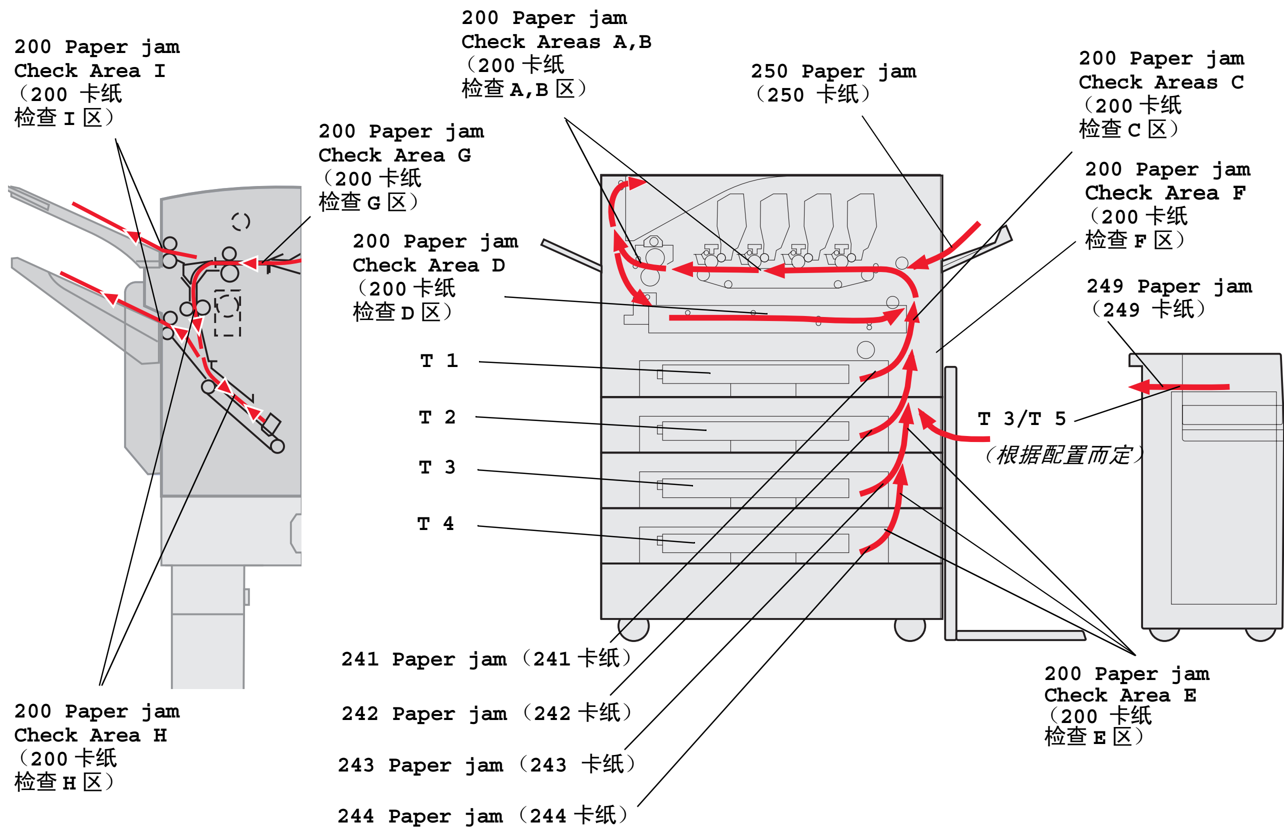




查看第 109 页上的图表以获取有关可能发生卡纸的纸张通道和区域的概述。路径根据纸张来源和接纸架变化。

确定卡纸区域

下列图示说明打印介质通过打印机的路径。路径根据所使用的输入来源变化。



了解卡纸消息

下表列出可能出现的卡纸消息以及清除该消息的必要操作。卡纸消息指出发生卡纸的区域。但是，为了确保您已经清除了所有可能存在的卡纸，最好将整个纸张通道清理一遍。

200 卡纸 <x> 页被卡 （检查区域 A-F, T1-5, MPF）

该消息表示您需要检查区域 （A–F、 MPF 或 T1–T5）以取出纸张或清除消息。显示在 **200 Paper Jam <x> Pages Jammed**（**200** 卡纸 **<x>** 页被卡）和 **Check Areas A-F.， T1-5， MPF**（检查区域 **A-F**、 **T1-5**、 **MPF**）之间转换：

卡纸消息	卡纸消息
检查 A 区	检查 G 区
检查 B 区	检查 H 区
检查 C 区	检查 I 区
检查 D 区	检查多功能进纸器
检查 E 区	检查进纸匣 [**x**] （以及 **241-244 Paper Jam**（**241-244** 卡纸）消息）
检查 F 区	检查进纸匣 [**x**] （以及 **249 Paper Jam**（**249** 卡纸）消息）

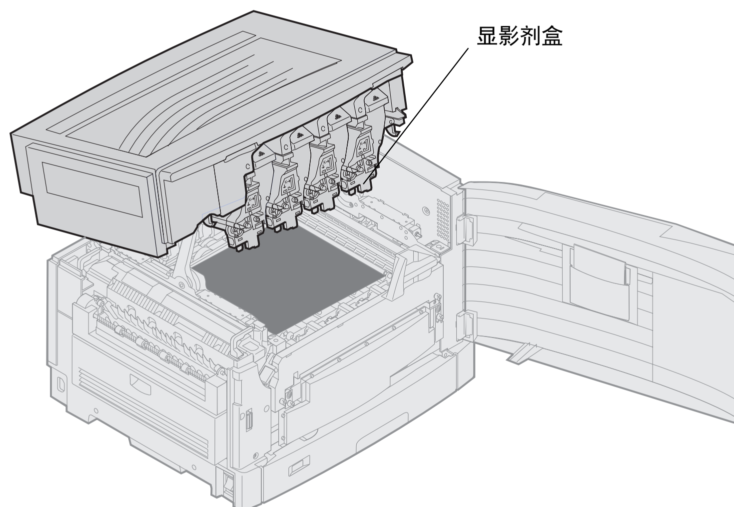
注意： 如果当您打开打印机电源时有卡纸， **200 Paper Jam**（**200** 卡纸）消息的第二行为空白。要清除消息，您必须从纸张通道中清除所有纸张。

检查 A 区

该消息表示传输带区域卡纸。要清理 A 区：

1 完成打开顶部盖板的步骤。

注意：如果您需要有关如何打开顶部盖板的说明，请参阅**打开顶部盖板**。

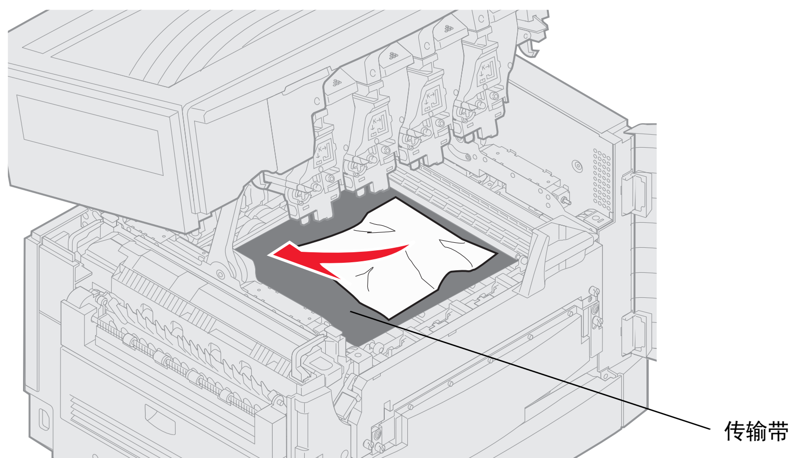


警告：永远不要接触鼓粉盒外边的显影鼓。

注意：纸张上可能覆盖有未熔化的鼓粉，会污染衣服。

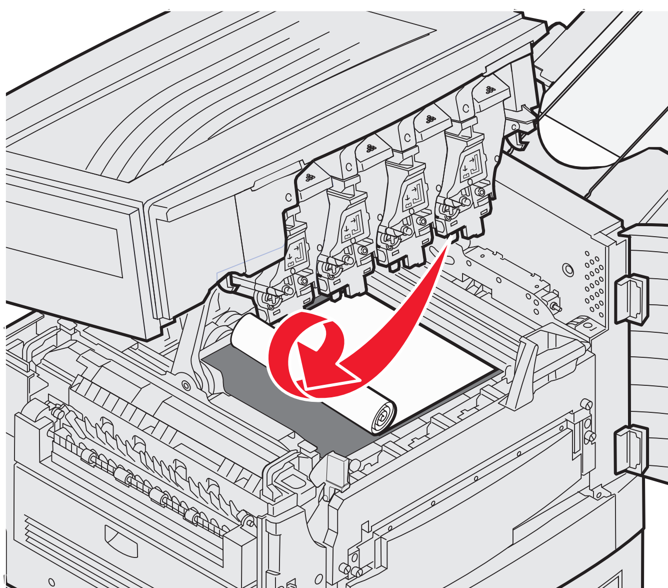
2 从传输带上取走所有纸张。

如果纸张来源是多功能进纸器，则检查多功能进纸器和传输带之间的区域。



警告：不要使用任何尖状物品来取出纸张。它可能会给传输带带来永久性损坏。

注意：如果横幅纸被卡在熔印部件区域，继续执行标题**检查 B 区**下的**第 2 步**。如果横幅纸被卡在传输带区域，但还没有进入熔印部件，则可以通过从打印机内部卷动纸张直到取出整张横幅纸来清除卡纸。



3 检查熔印部件区域和顶部盖板来清除其它卡纸。

如果熔印部件区域或顶部盖板内没有卡纸，则关闭顶部盖板和前盖门，然后按 ✓ 。如果仍有卡纸，继续标题**检查 B 区**下的**第 2 步**。

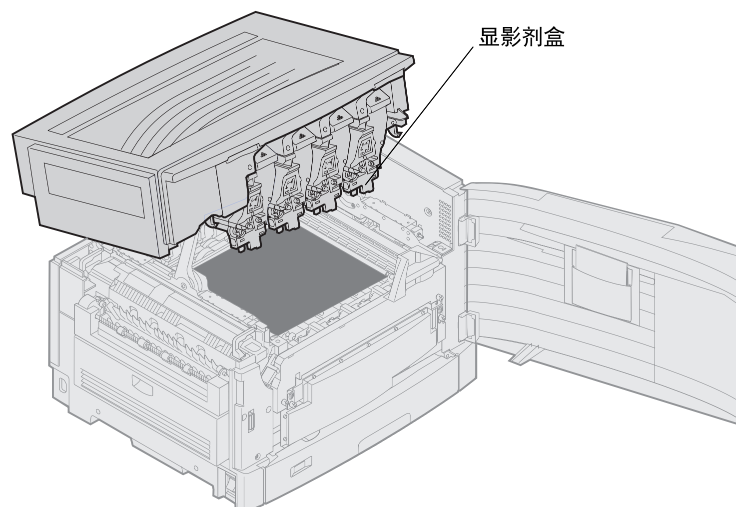
注意：如果您需要有关如何关闭顶部盖板的说明，请参阅**关闭顶部盖板**。

检查 B 区

该消息指出在熔印部件或输出辊区域有卡纸。要清理 B 区：

1 完成打开顶部盖板的步骤。

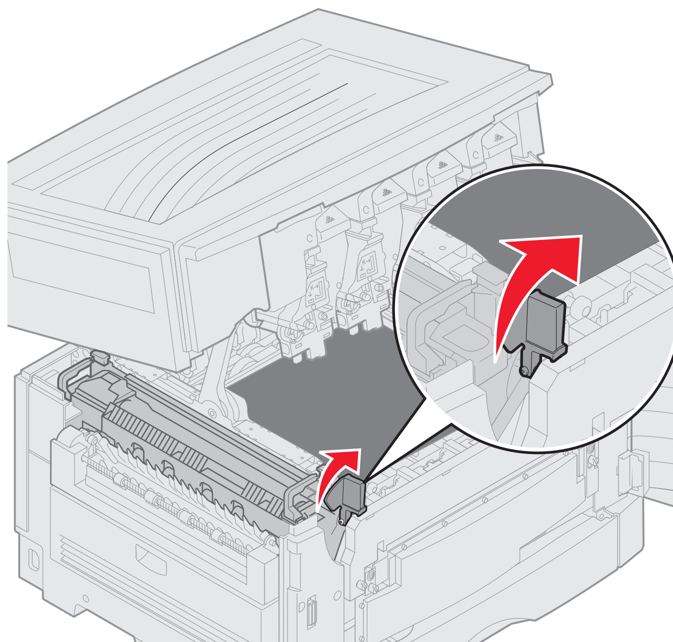
注意： 如果您需要有关如何打开顶部盖板的说明，请参阅**打开顶部盖板**。



警告： 永远不要接触鼓粉盒外边的显影鼓。

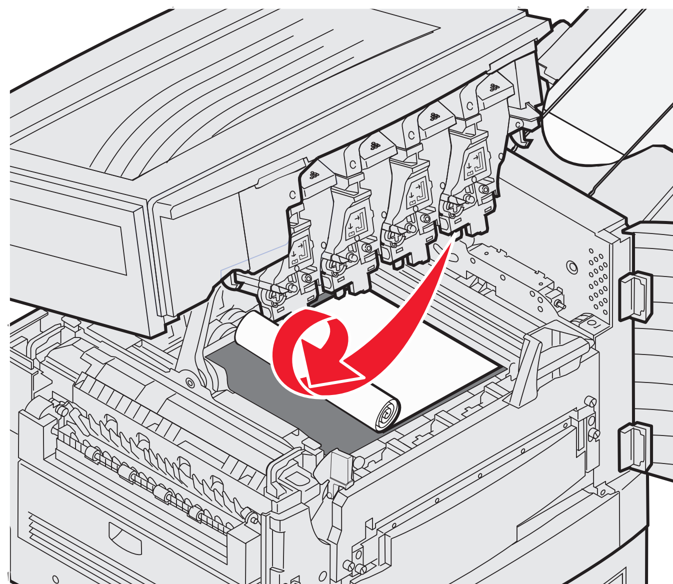
纸张上可能覆盖有未熔化的鼓粉，会污染衣服。

2 如果横幅纸被卡在熔印部件区域中，则提起熔印辊释放杆。



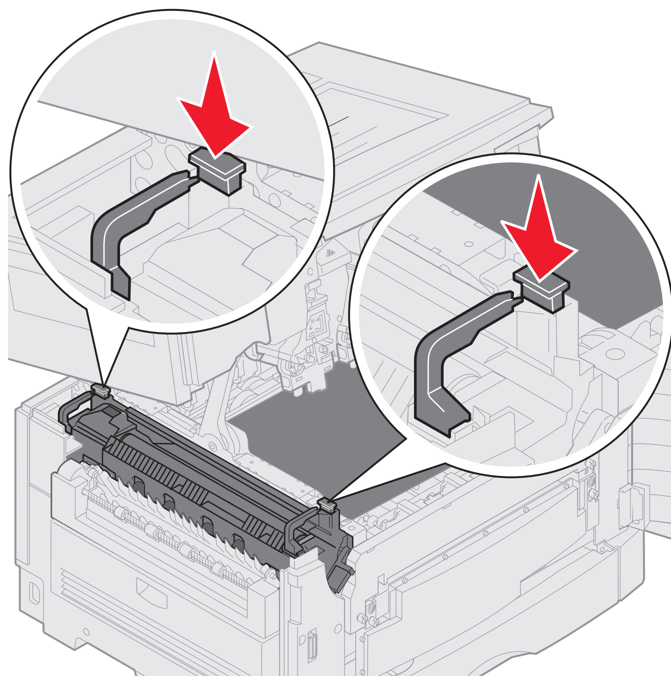
小心：熔印辊可能很烫。在接触之前让它冷却。

朝着打印机内部拉动纸张直到它离开熔印辊，然后通过从打印机内部卷动纸张直到取出整张横幅纸来清除卡纸。



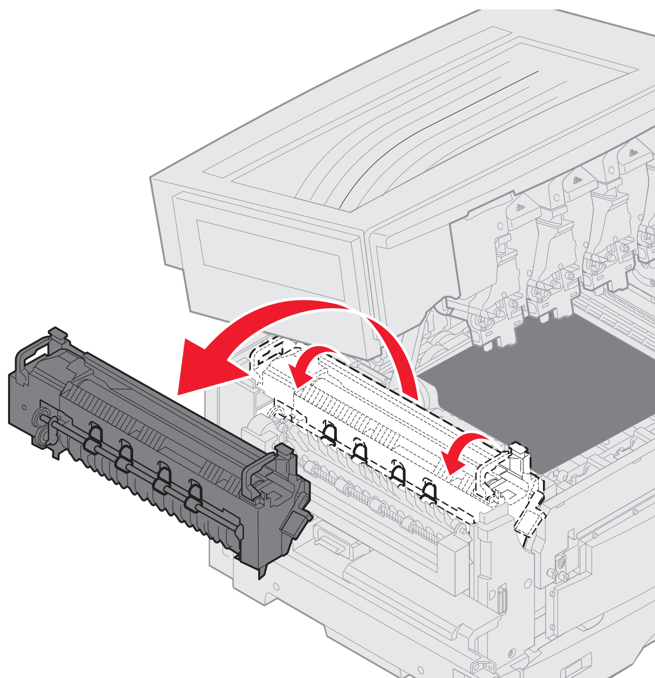
要清除熔印部件区域中的所有其它纸张类型的卡纸，继续**第 3 步**。

3 抓住熔印部件手柄，然后用您的拇指按熔印部件释放按钮。

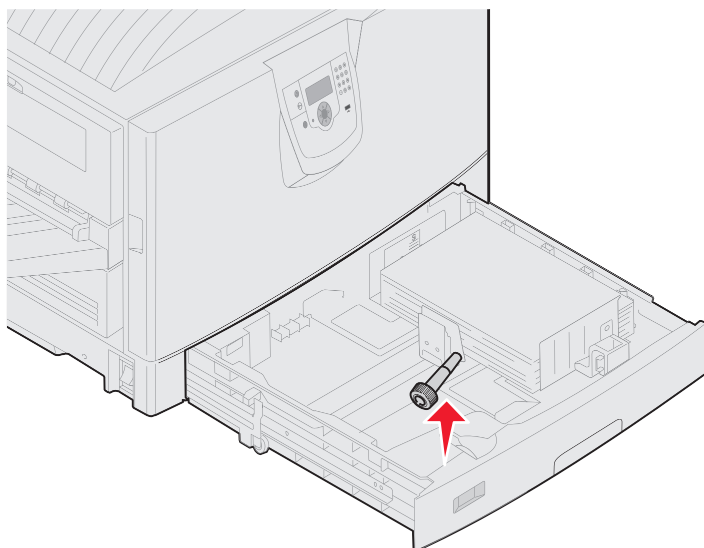


小心：熔印部件可能很烫。在接触之前让它冷却。

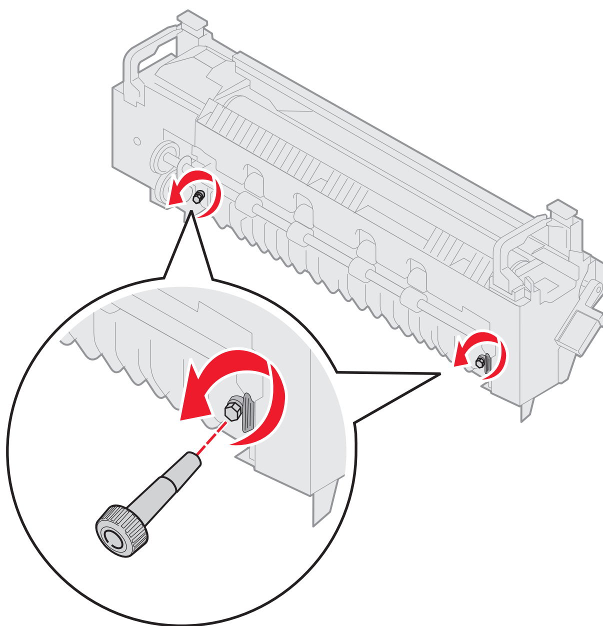
4 将熔印部件向上提出打印机。将它放在干净的平面上。



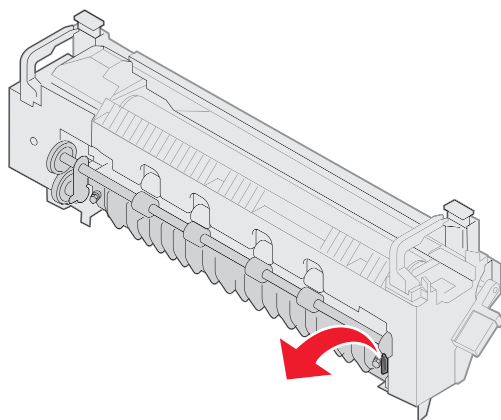
5 打开标准进纸匣，取出绿色的熔印部件螺丝起子。



6 松开两个红色的螺钉。



7 抓住绿色凸柱，并打开熔印部件通道门。



8 取出卡纸。

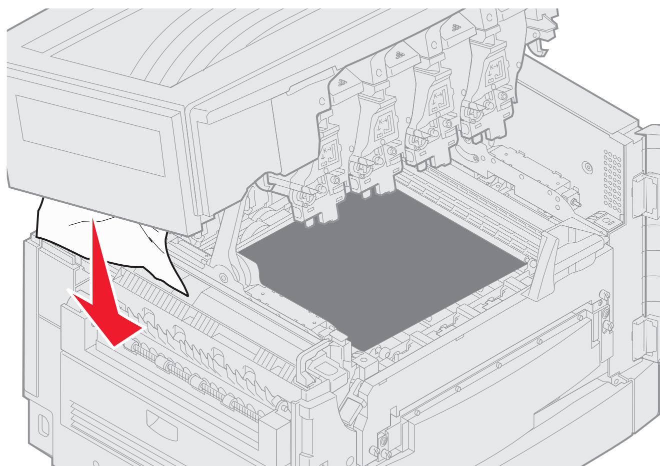
9 装回熔印部件。

10 装回熔印部件螺丝起子，然后关闭进纸匣。

11 检查顶部盖板的其它卡纸情况。

如果顶部盖板内没有卡纸，则关闭顶部盖板和前盖门。如果仍有卡纸，继续第 12 步。

12 取出顶部盖板内的卡纸。



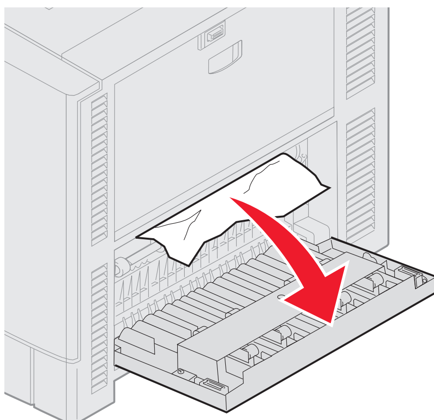
13 关闭顶部盖板和前盖门。

14 按✓。

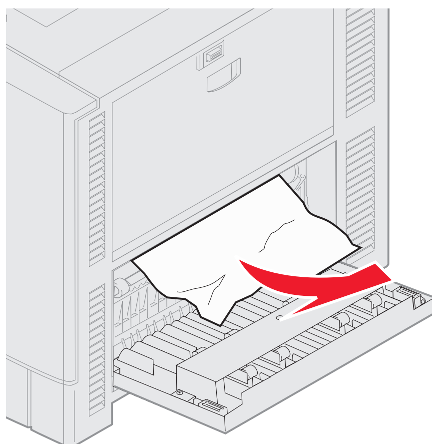
检查 C 区

引起 **`Check Area C`**（检查 C 区）消息的卡纸要求打开双面打印卡纸通道门。如果您使用较小的纸张打印，下面的步骤可能不能清除卡纸。请参阅**清除双面打印部件中的小尺寸纸张**。

1 打开打印机右边的双面打印卡纸通道门。



2 取出卡纸。



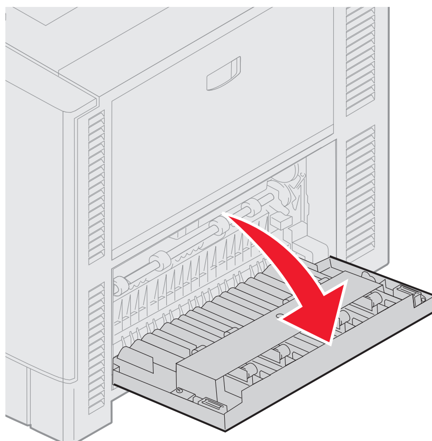
3 按 ✓。

如果继续出现卡纸消息，检查并清除纸张通道中的所有纸张。

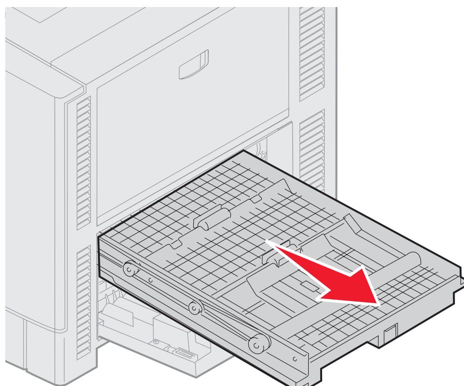
检查 D 区

该消息表示双面打印部件区域内卡纸。要清理 D 区：

1 打开打印机右边的双面打印卡纸通道门。

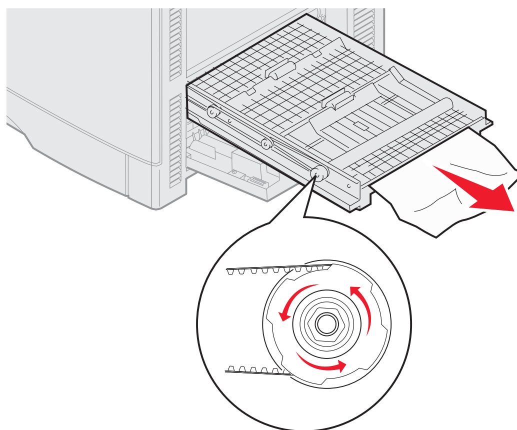


2 轻轻地拉出双面打印部件。

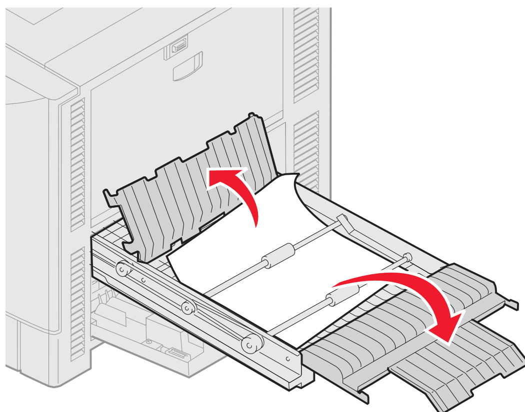


3 逆时针旋转纸张前进转盘。

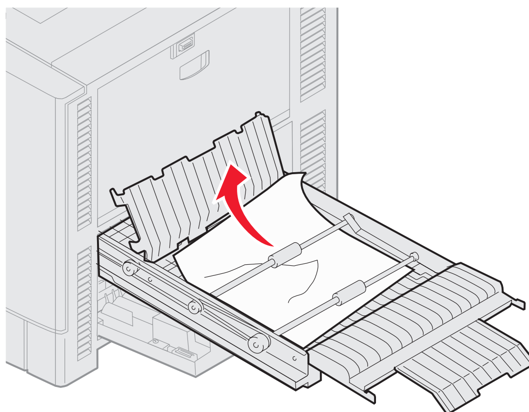
如果纸张前进，从双面打印部件中出来，则取出卡纸并执行第 7 步。如果纸张没有前进，则转到第 4 步。



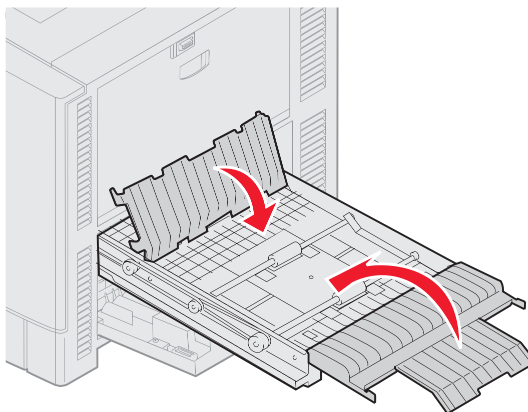
4 打开双面打印部件盖板。



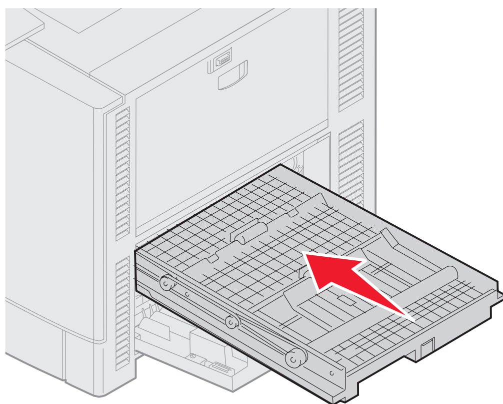
5 取出卡纸。



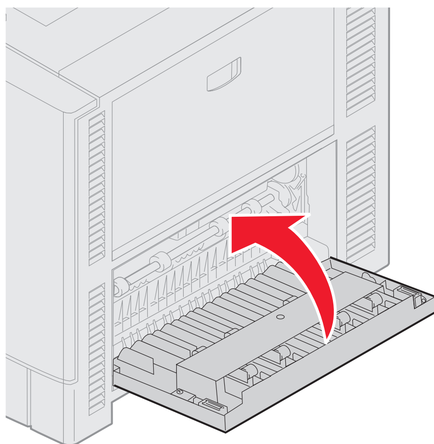
6 关闭双面打印部件盖板。



7 推入双面打印部件直到它停止。



8 关闭通道门。



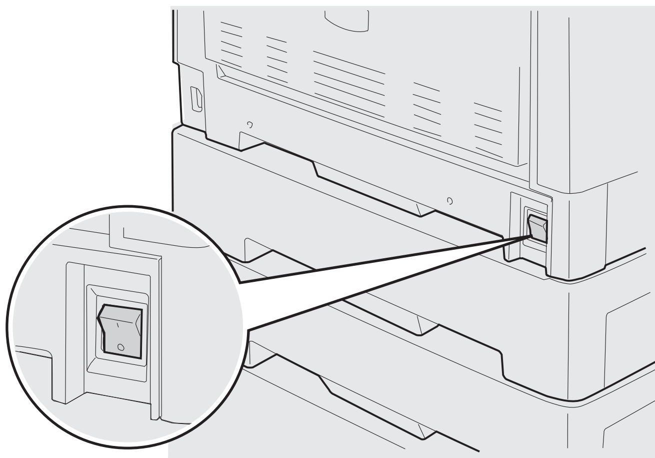
9 按 ✓ 。

如果继续出现卡纸消息，检查并清除纸张通道中的所有纸张。

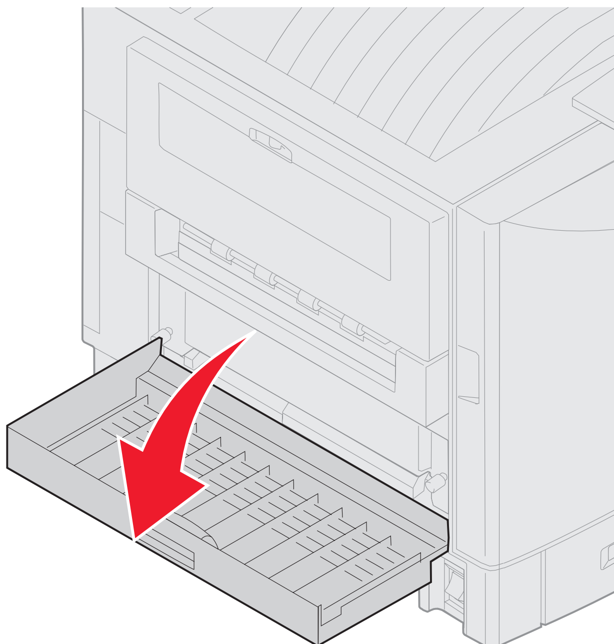
清除双面打印部件中的小尺寸纸张

用 A5 或其它小尺寸纸张进行双面打印时，您可能需要部分移除双面打印部件来清除卡纸。

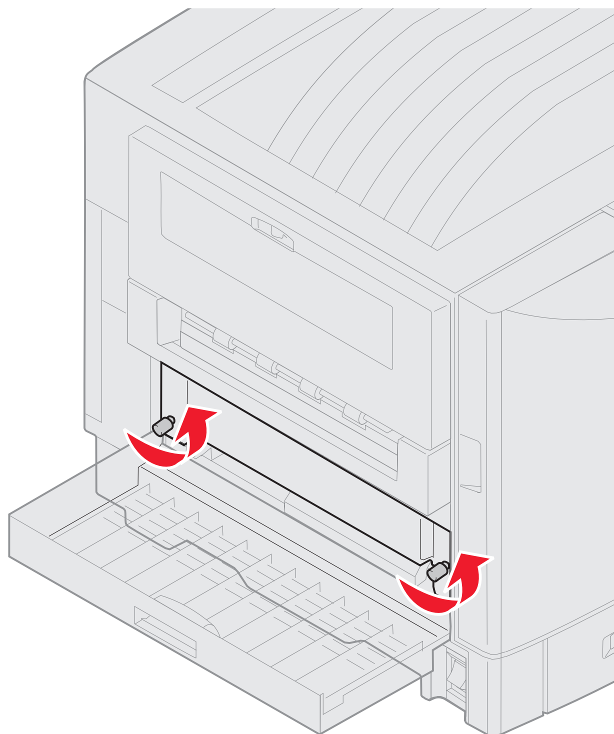
1 关闭打印机电源。



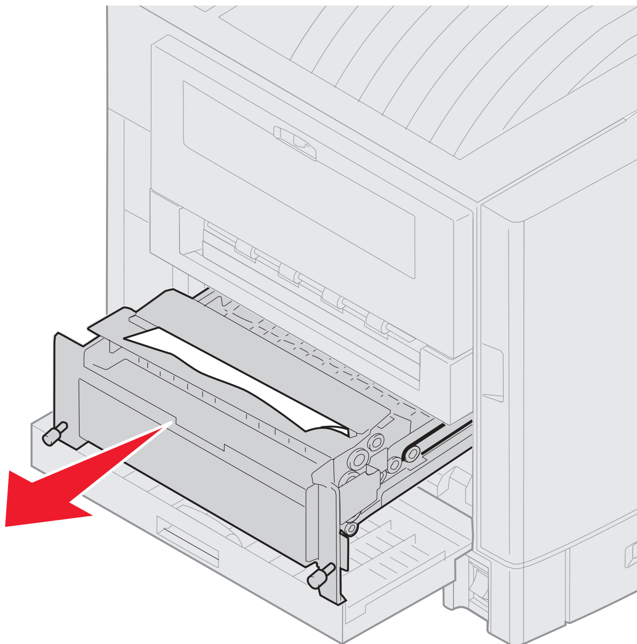
2 打开双面打印部件盖门。



3 松开显示的两个螺钉。

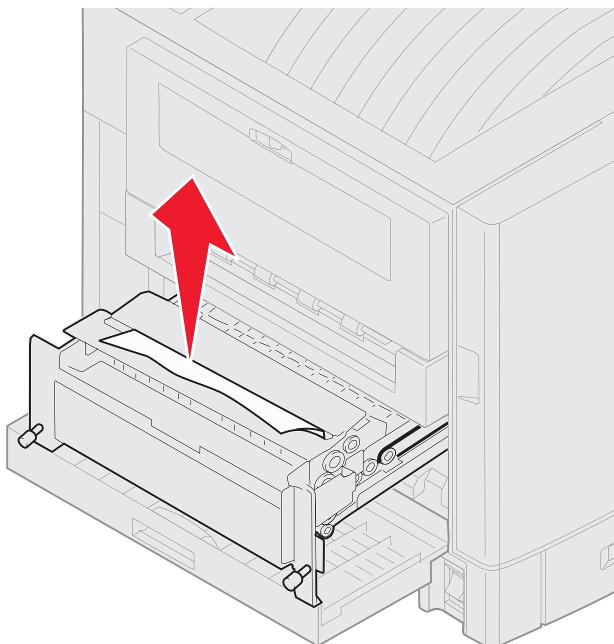


4 拉出足够多的双面打印部件以查看双面打印部件入口。

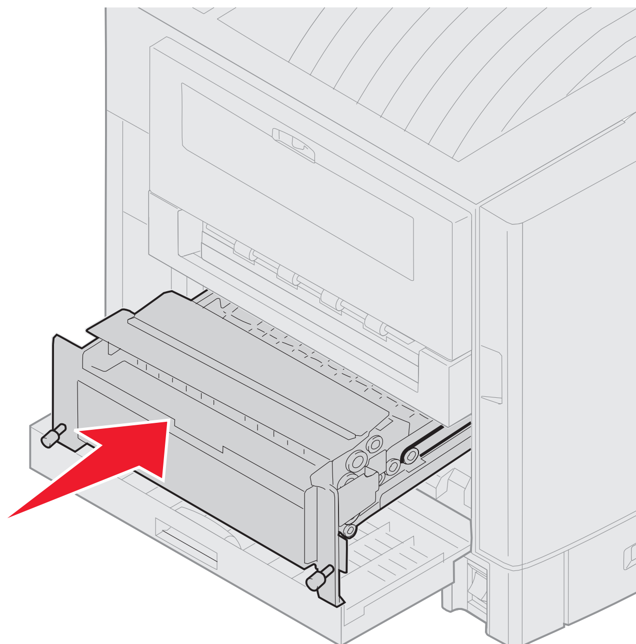


200 卡纸 <x> 页被卡 （检查区域 A-F, T1-5, MPF）

5 清除双面打印部件入口处的卡纸。



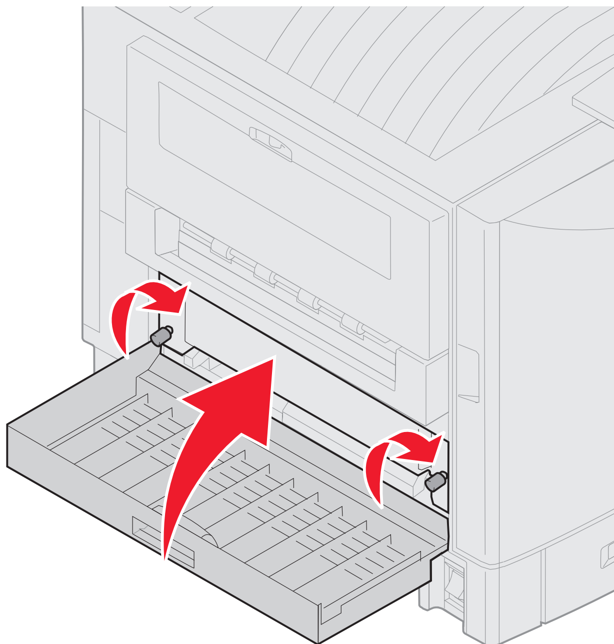
6 滑入双面打印部件。



7 将双面打印部件上的翼形螺钉与打印机上的孔对齐。

8 拧紧翼形螺钉以固定双面打印部件。

9 关闭双面打印部件盖门。



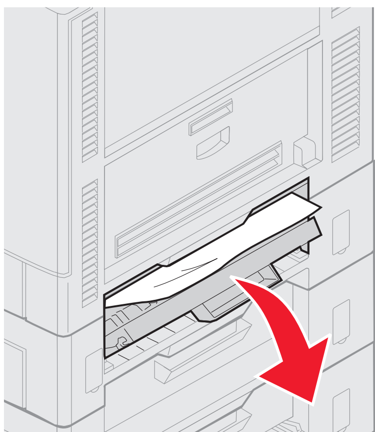
10 按✓。

检查 E 区

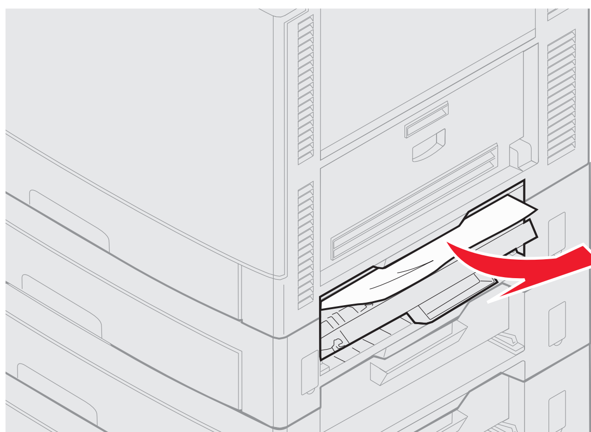
该消息指出在顶部、中部或底部进纸器选件的纸张通道区域中有卡纸。

注意： 如果您有高容量进纸器，将进纸器拉离打印机。

1 打开进顶部纸器选件的卡纸通道门。



2 取出卡纸。



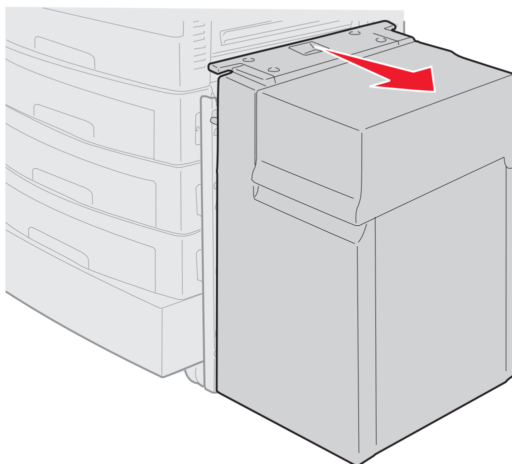
3 关闭卡纸通道门。

4 重复这些步骤以清除中部和底部进纸器中的卡纸。

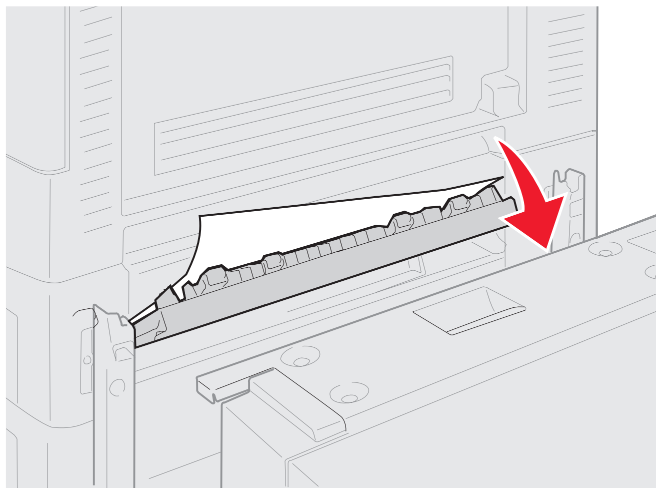
5 按 ✓。如果继续出现卡纸消息，检查并清除纸张通道中的所有纸张。

检查 F 区

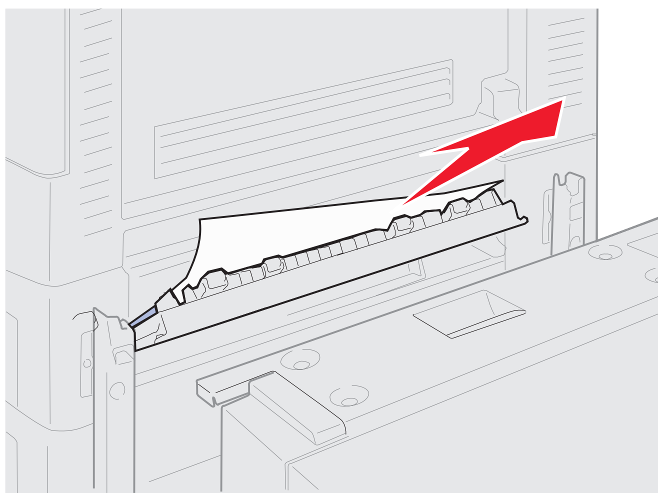
1 将高容量进纸器拉离打印机。



2 打开顶部纸器选件的卡纸通道门。



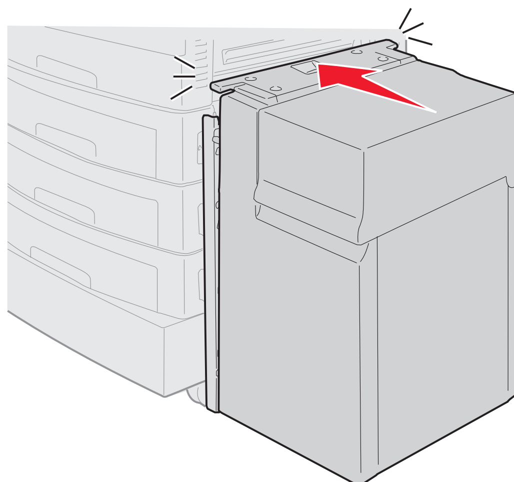
3 取出所有卡纸。



4 关闭卡纸通道门。

5 滑动高容量进纸器直到进纸器锁定到入坞框架上。

当进纸器处于正确位置时，您可以听到*卡嗒声*。



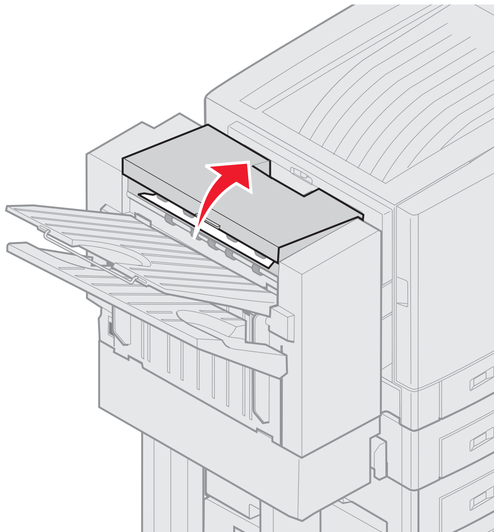
6 按 ✓ 。

如果继续出现卡纸消息，检查并清除纸张通道中的所有纸张。

检查 G 区

该消息指出分页器的输入区域有卡纸。要清理 G 区：

1 打开分页器顶部盖板并取出所有卡纸。



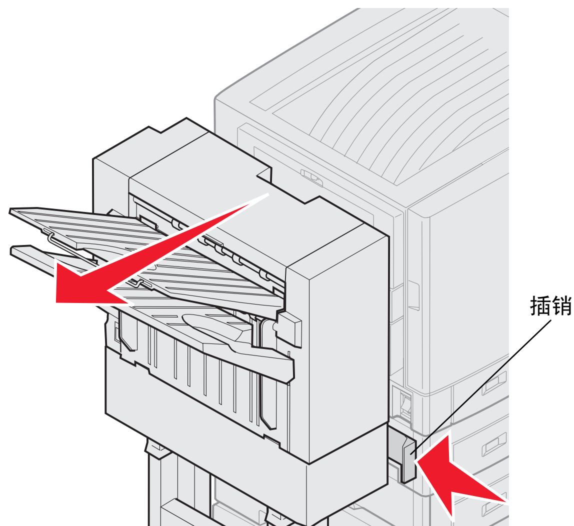
2 关闭顶部盖板。

3 按✓。

检查 H 区

该消息指出分页器内部有卡纸。您需要检查上部通道区域和存储器区域。要清理 H 区：

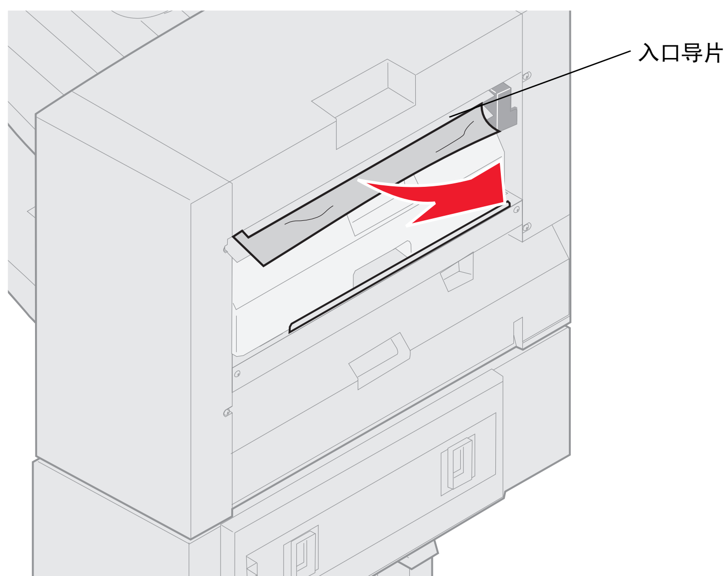
1 向里按住插销。



2 转动分页器使它脱离打印机。

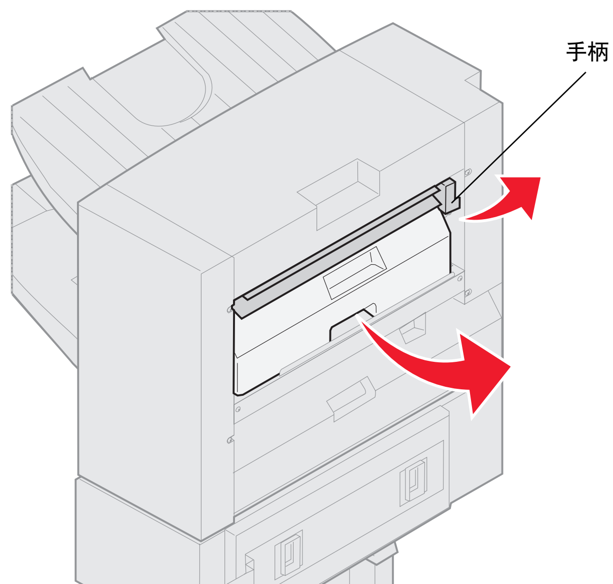
3 松开插销。

4 取出分页器入口导片处的所有卡纸。



上部通道区域

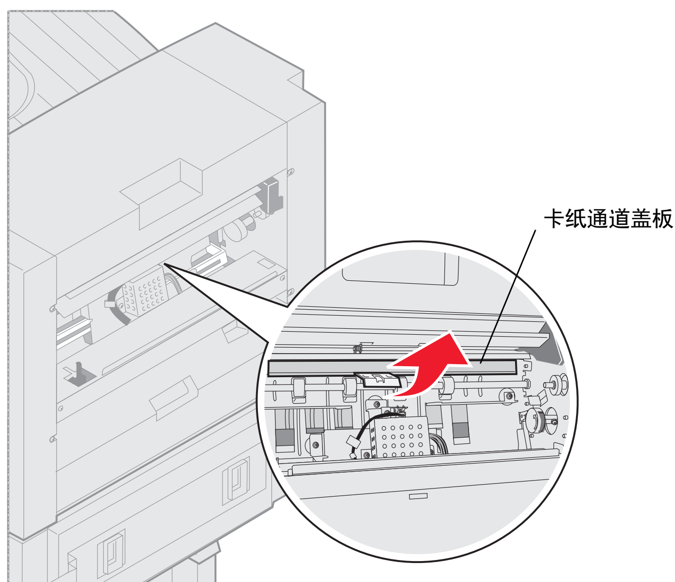
1 提起分页器入口导片手柄。



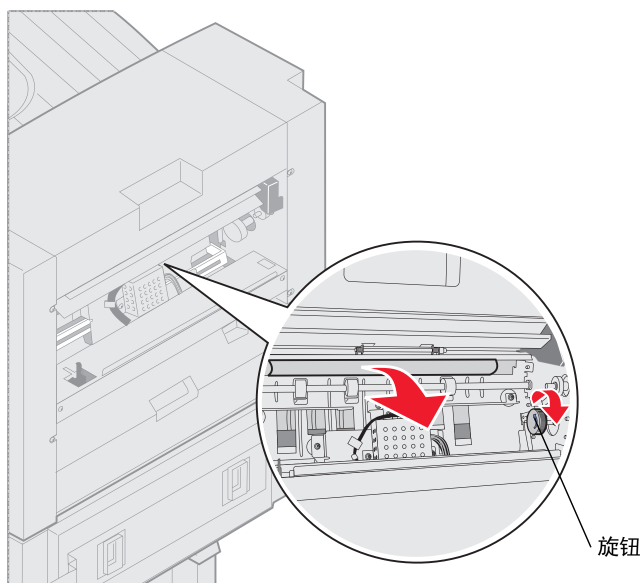
2 抬起打孔箱，将底部向外旋转，然后取出。

3 松开手柄。

4 抬起卡纸通道盖板。



5 取出分页器中的所有卡纸。

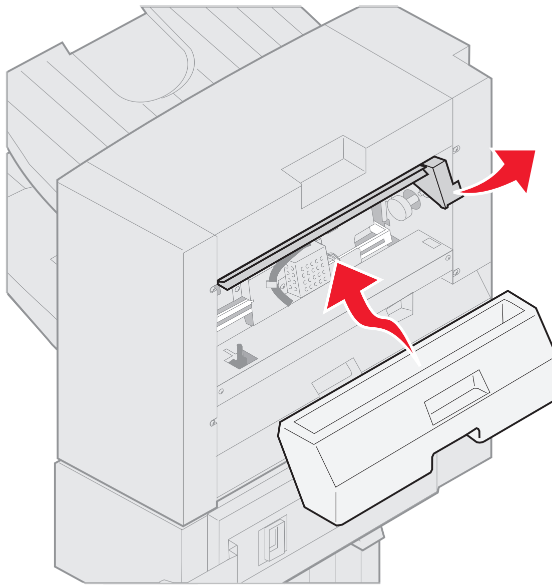


旋转旋钮，使纸张移入通道盖板区域。

6 放下卡纸通道盖板。

7 提起分页器入口导片手柄。

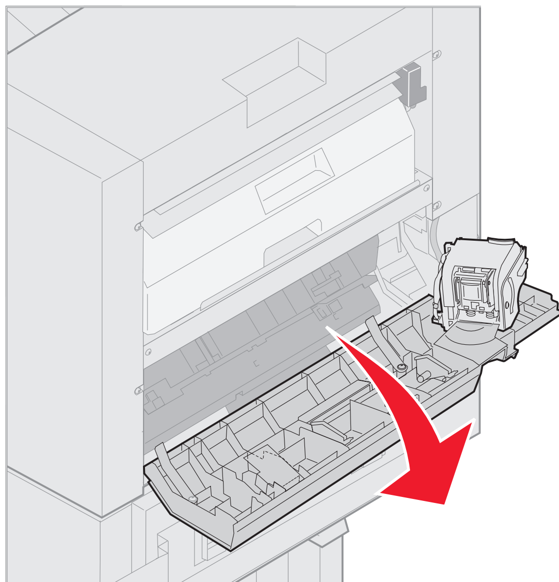
8 将打孔箱的顶部放入分页器，然后将打孔箱的底部转入分页器中。



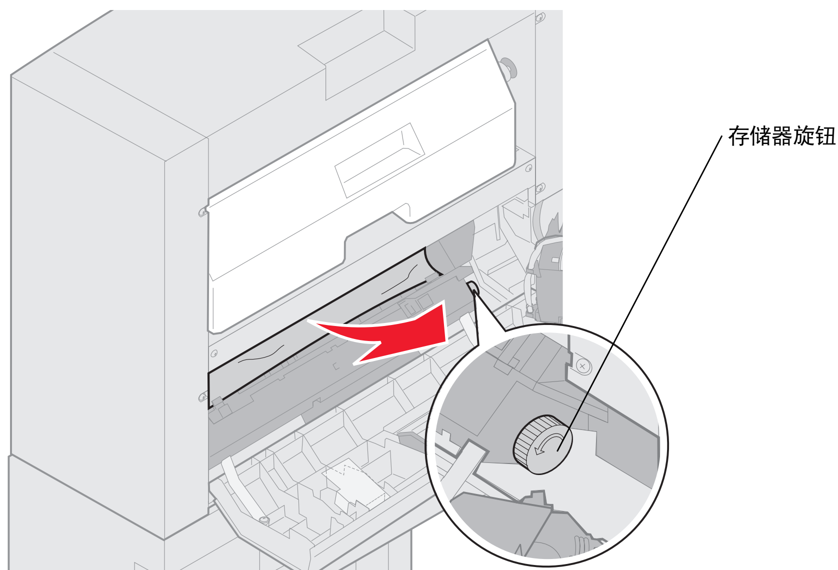
9 松开手柄。

存储器区域

1 打开装订器盖门。

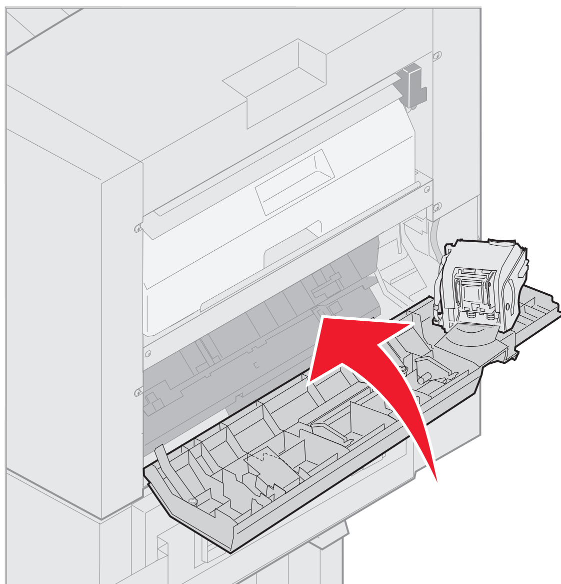


2 取出存储器中的所有卡纸。

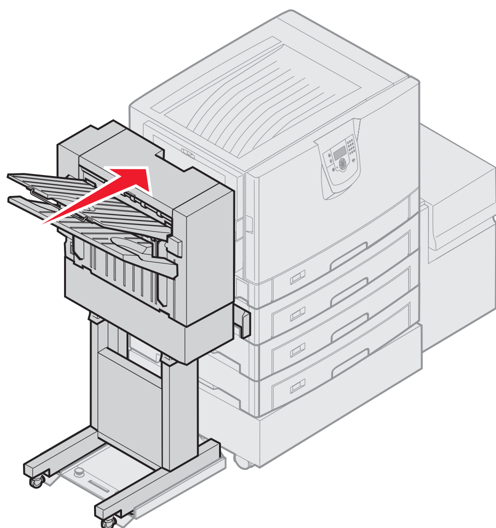


逆时针旋转存储器旋钮，使纸张向下移动。

3 关闭装订器盖门。



4 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞销钉上。



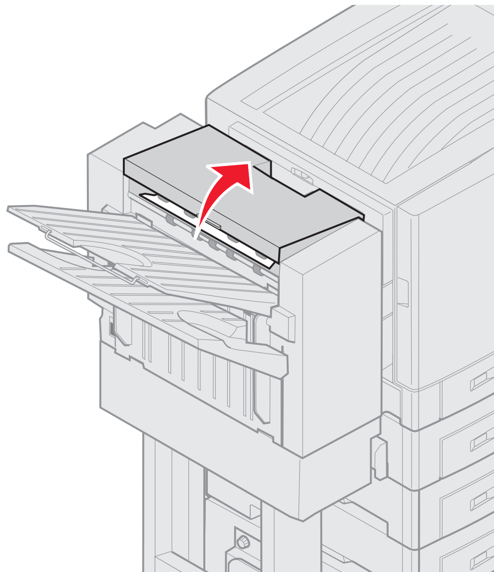
当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

5 按 ✓ 。

检查 I 区

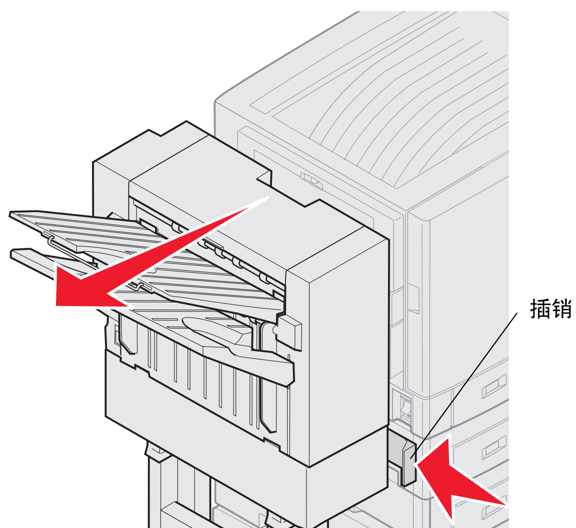
该消息指出分页器的其中一个输出区域有卡纸。要清理 I 区：

1 打开分页器顶部盖板并取出所有卡纸。



2 关闭顶部盖板。

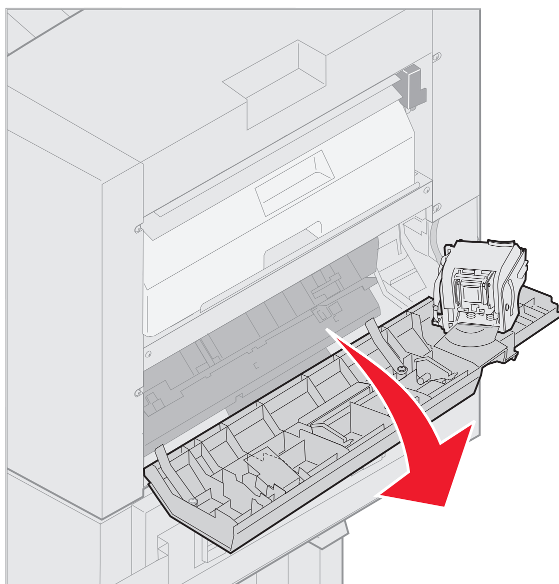
3 向里按住插销。



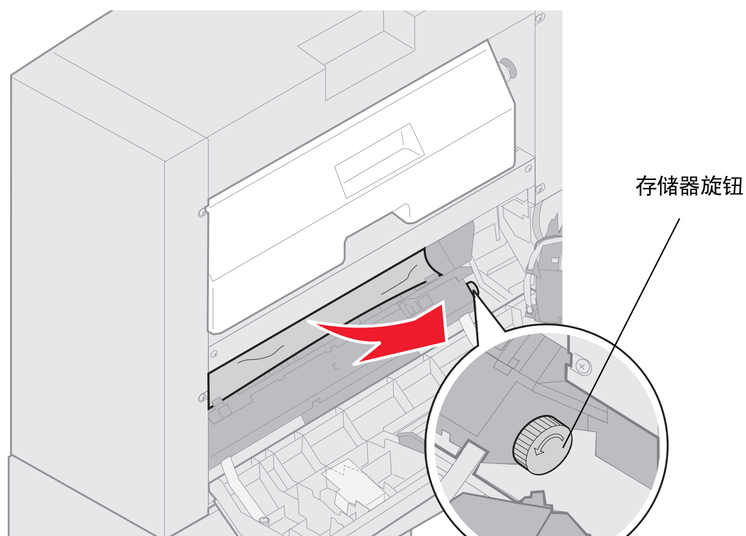
4 转动分页器使它脱离打印机。

5 松开插销。

6 打开装订器盖门。

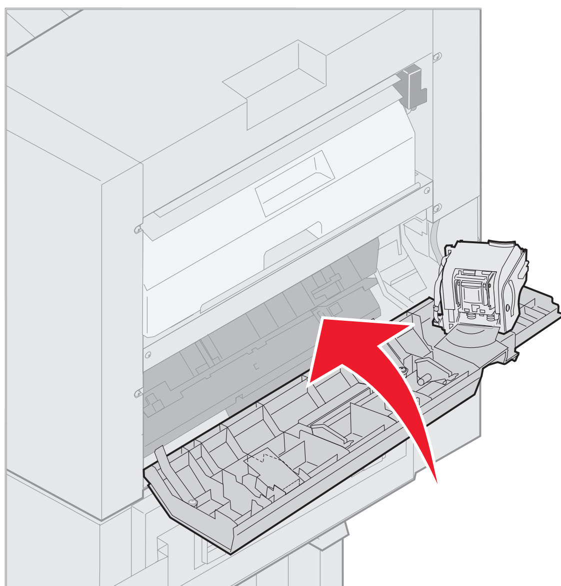


7 取出存储器中的所有卡纸。

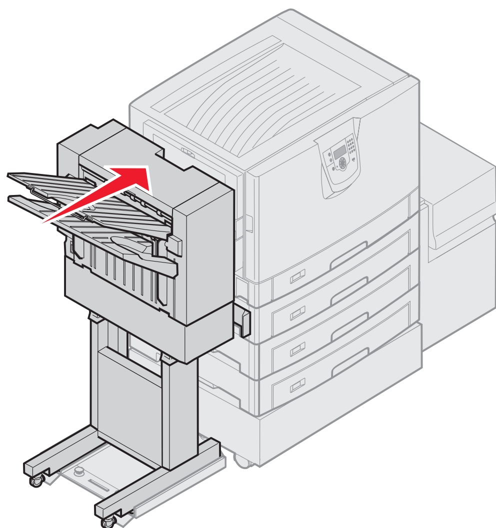


逆时针旋转存储器旋钮，使纸张向下移动。

8 关闭装订器盖门。



9 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞销钉上。



当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

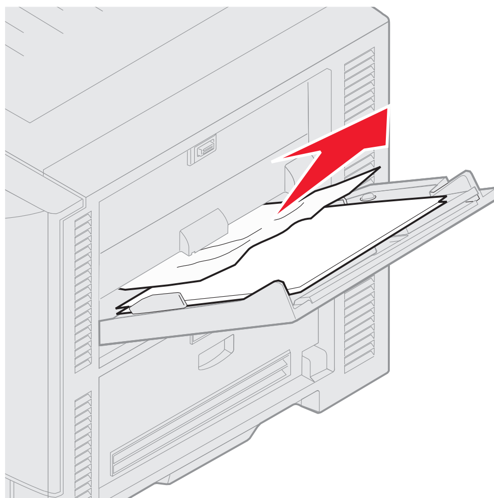
10 按 ✓。

您必须在打印机恢复打印之前清除所有打印机卡纸。有关清除打印机卡纸的说明，请参阅打印机的*快速参考*或出版物 CD。

250 卡纸 检查多功能进纸器

1 慢慢地将卡纸从多功能进纸器中笔直拉出，除了送入横幅纸（11.69 X 48 英寸）。请在进纸方向上清除横幅纸卡纸。

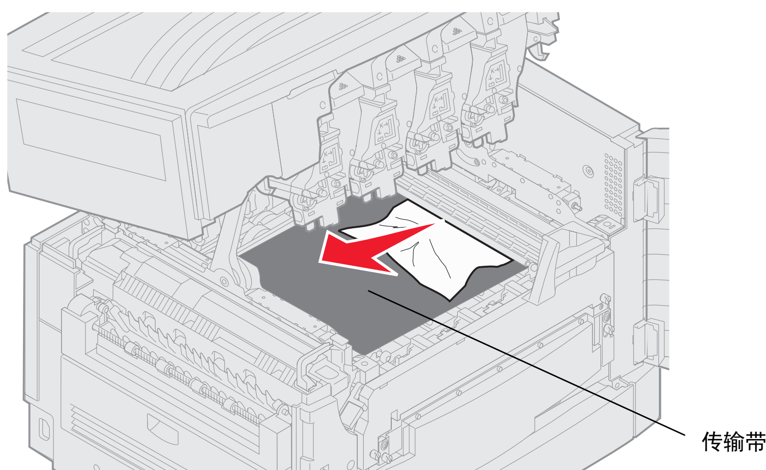
如果纸张没有取出来，则进行第 2 步。



2 打开顶部盖板。

3 取出传输带上的纸张。

警告：不要接触，掉落或将任何物品放在传输带上。接触传输带的表面或在上面放置物品都可能造成损坏。



如果横幅纸被卡在打印机内部，通过从打印机内部卷动纸张直到取出整张横幅纸来清除卡纸。

4 关闭顶部盖板。

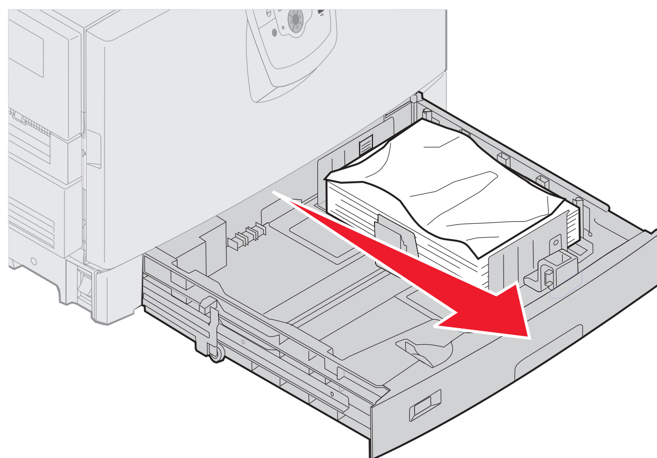
5 按 ✓。

24x 卡纸 检查进纸匣 <x>

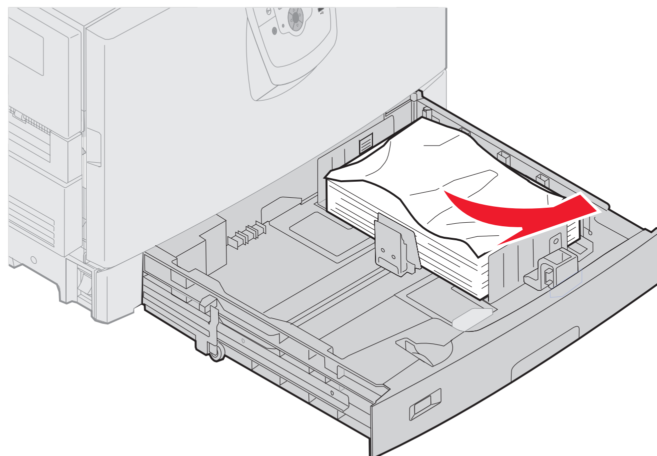
五个区域内的卡纸都会导致 **24<x> Paper Jam**（**24<x> 卡纸**）消息出现，其中 **x** 表示发生卡纸的进纸匣编号。卡纸消息 **241–244** 指出在进纸匣之一中发生了卡纸。**249 Paper Jam Check Tray <x>**（**249 卡纸 检查进纸匣 <x>**）消息指出在高容量进纸器中发生了卡纸。请参阅**确定卡纸区域**以获取进纸匣编号。

241–244 卡纸

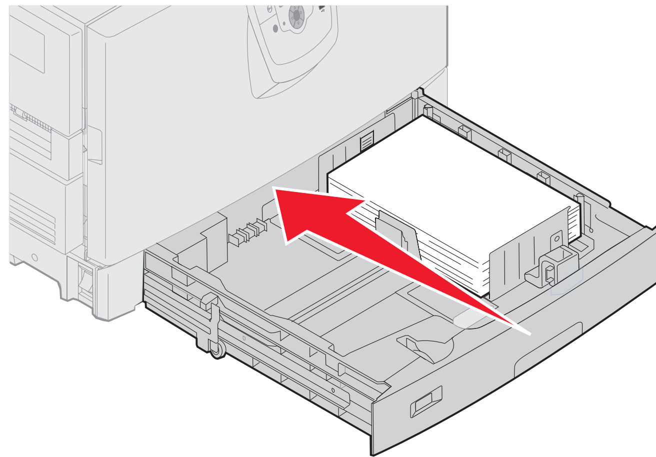
1 拉出显示屏上指示的进纸匣。



2 取出任何有褶皱或有折痕的纸张。



3 关闭进纸匣。



4 按 ✓ 。

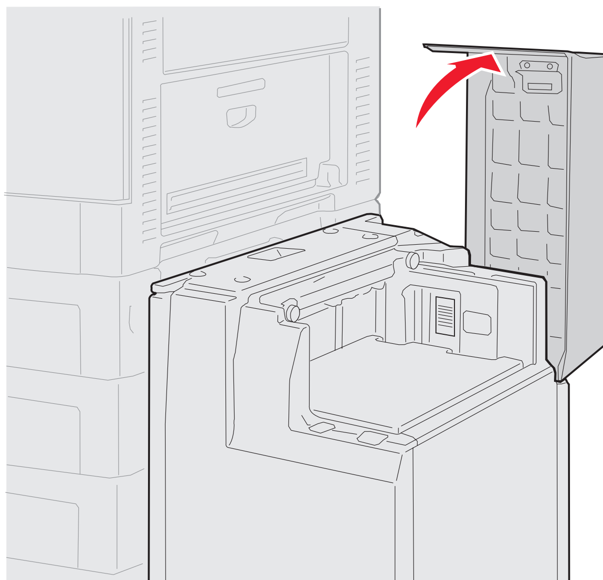
如果继续出现卡纸消息，检查并清除纸张通道中的所有纸张。

249 卡纸 检查进纸匣 <x>

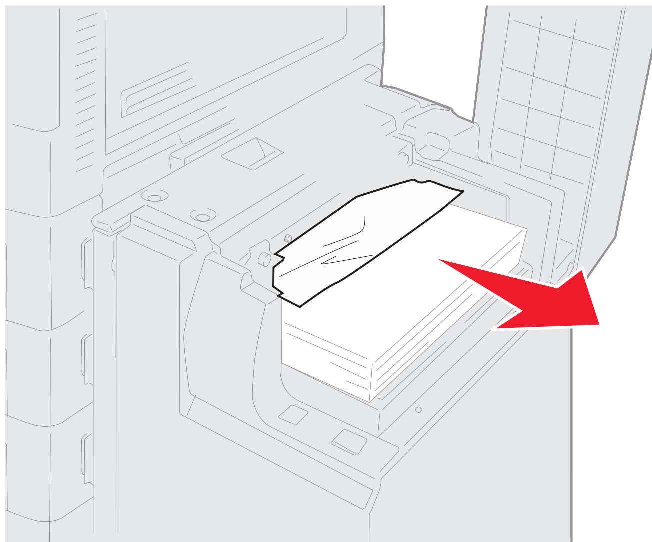
249 Paper Jam Check Tray <x>（**249 卡纸 检查进纸匣 <x>**）消息指出在高容量进纸器中发生了卡纸。

注意： 如果您有打印机柜选件，高容量进纸器将被当作进纸匣 3。

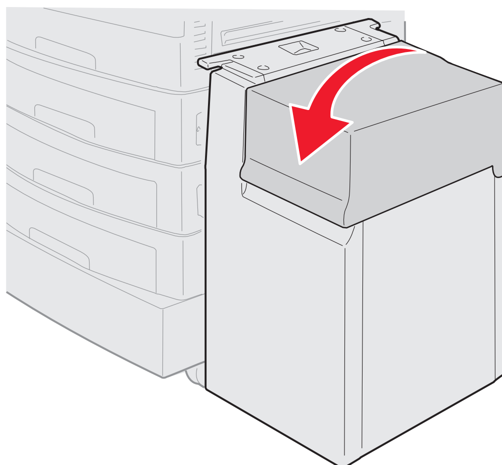
1 打开顶部盖板。



2 取出卡纸。



3 关闭顶部盖板。



4 按 ✓ 。

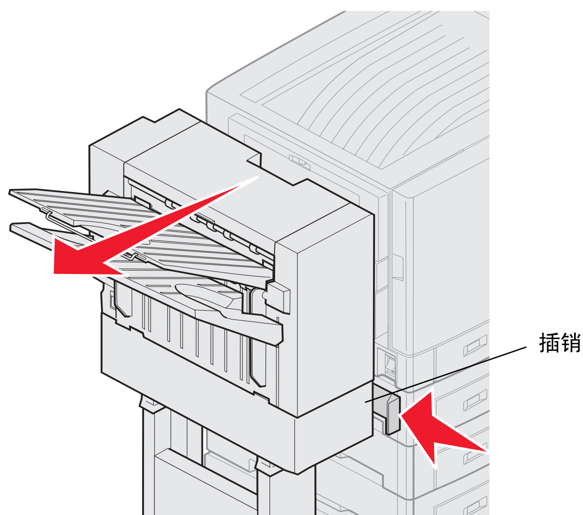
清除分页器选件中被卡的订书钉

如果您的打印作业不被装订，确认您已从打印机驱动程序的 “输出菜单” 中或打印机操作面板上选择了装订值。

如果选择了正确的菜单值，但仍不装订作业，或收到 **210 Staple Jam Check Area H**（**210 订书钉被卡 检查 H 区**）消息，执行下列步骤来取出或清除订书钉：

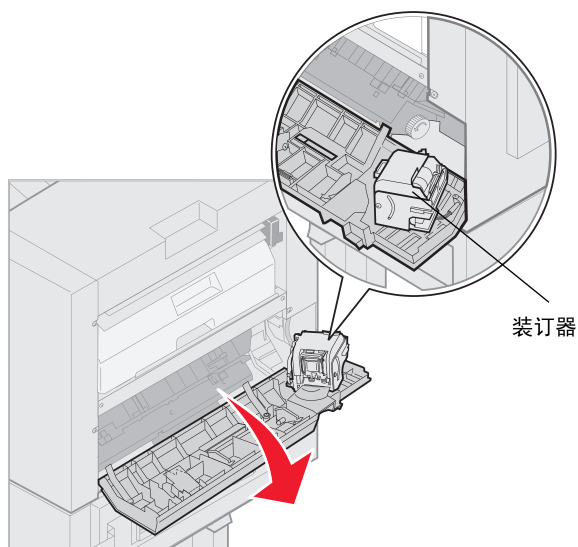
1 向里按住插销。

2 转动分页器使它脱离打印机。



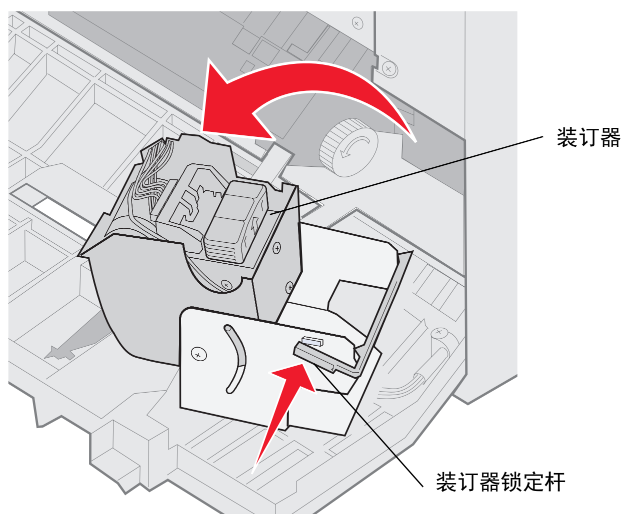
3 松开插销。

4 打开装订器盖门。

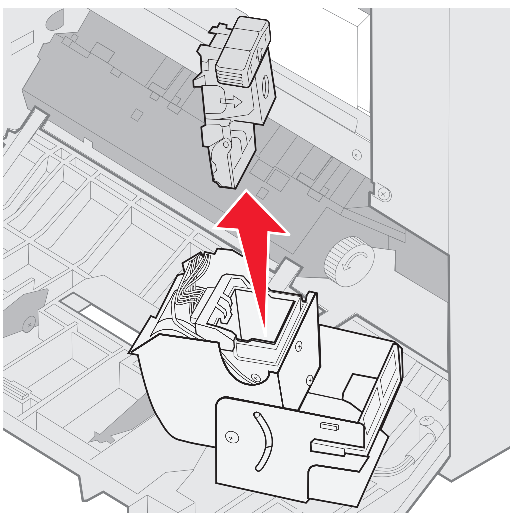


5 提起装订器锁定杆。

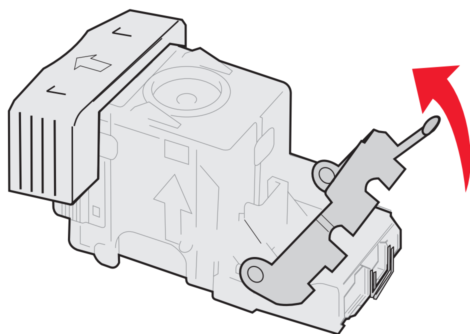
6 向上旋转装订器。



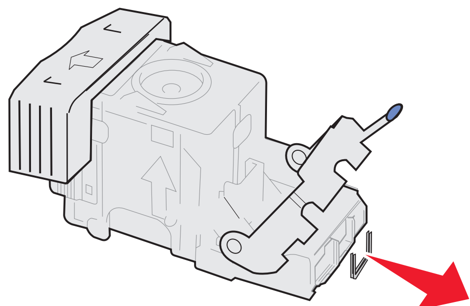
7 从装订器中取出订书钉支架。



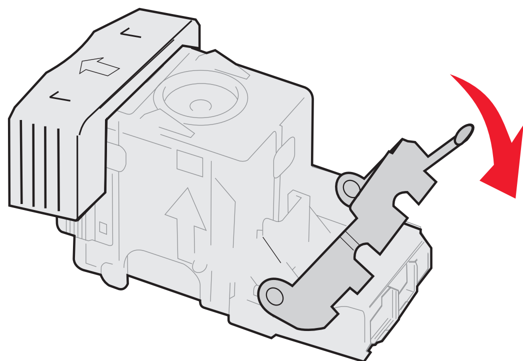
8 抬起订书钉支架臂。



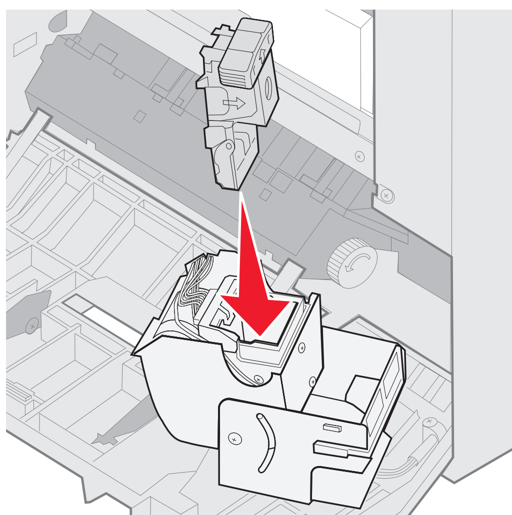
9 从订书钉支架尾部取出所有订书钉。



10 放下订书钉支架臂直到它锁住订书钉支架。

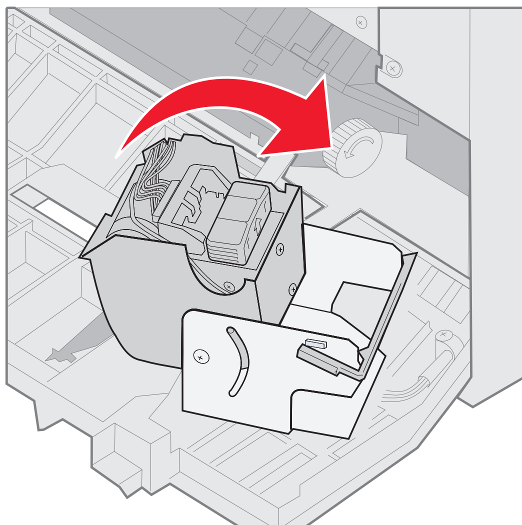


11 将订书钉支架插入装订器中。

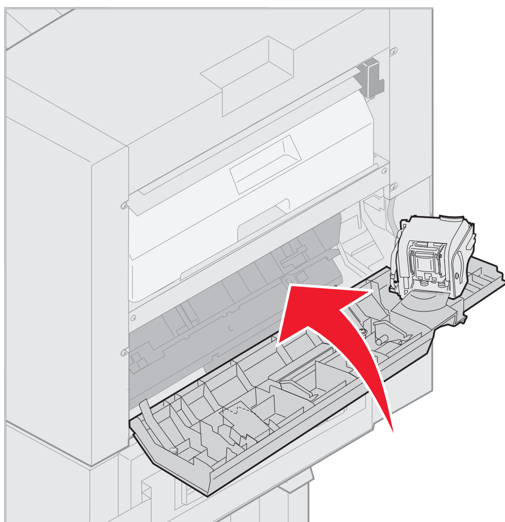


向下推订书钉支架直到它被完全固定。

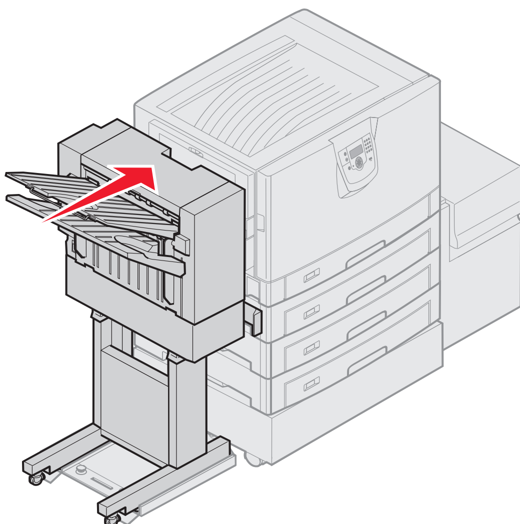
12 将装订器旋转到它的关闭位置。



13 关闭装订器盖门。



14 朝着打印机滚动分页器直到分页器锁定到入坞销钉上。



当分页器锁定到位时，您可以听到*卡嗒声*。

15 按 ✓ 。

9 管理支持

调整操作面板明亮度和对比度

可以通过 “实用程序” 菜单来调整 LCD 操作面板的对比度和明亮度。详情请参阅*菜单和消息指南*。

可以分别调整 LCD 明亮度和 LCD 对比度设置。要更改 LCD 明亮度或 LCD 对比度设置：

1 确认打印机电源已经打开。
2 按操作面板上的 。
3 按 ▼ 直到出现 √ **Settings** （设置），然后按 。
4 按 ▼ 直到出现 √ **Utilities Menu** （实用程序菜单），然后按 。
5 按 ▼ 直到您要更改的 LCD 设置旁边出现 √，然后按 。
6 按 ▶ 来增加明亮度或对比度，或者按 ◀ 来降低明亮度或对比度。
7 调整完成后，按 。

   它将该设置保存为新的用户默认设置，然后打印机返回到 **Ready** （就绪）状态。

禁用操作面板菜单

因为可能会有许多人使用打印机，管理员可选择锁定操作面板菜单以防止其他人通过操作面板更改菜单设置。

要禁用操作面板菜单以使打印机的默认设置不能被更改：

1 关闭打印机电源。

   注意： 禁用操作面板菜单并不阻止访问 “打印并挂起” 功能。

2 按住 和 ▶ 并打开打印机电源。
3 当显示屏上出现消息 **Performing Self Test** （正在进行自检）时，松开按钮。

   打印机按顺序执行加电操作，然后在显示屏的第一行显示消息 **Config Menu** （配置菜单）。

4 按 ▼ 直到出现 √ **Panel Menus** （面板菜单），然后按 。
5 按 ▼ 直到出现 √ **Disable** （禁用），然后按 。

   短暂显示下列消息：**Submitting selection** （正在提交选择）和 **Disabling Menus** （正在禁用菜单）。操作面板返回到 **Panel Menus** （面板菜单）。

6 按 ▼ 直到出现 √ **Exit Config Menus** （退出配置菜单），然后按 。

   出现 **Activating Menu Changes** （正在激活菜单变化）。菜单被禁用。

   短暂出现 **Resetting the Printer** （正在复位打印机），然后是时钟。操作面板然后返回到 **Ready** （就绪）状态。

启用操作面板菜单

1 关闭打印机电源。
2 按住 ✓ 和 ▶ 并打开打印机电源。
3 当显示屏上出现消息 **Performing Self Test**（正在进行自检）时，松开按钮。

   打印机按顺序执行加电操作，然后在显示屏的第一行显示消息 **Config Menu**（配置菜单）。
4 按 ▼ 直到出现 √ **Panel Menus**（面板菜单），然后按 ✓。
5 按 ▼ 直到出现 √ **Enable**（启用），然后按 ✓。

   按顺序短暂显示下列消息：**Submitting selection**（正在提交选择）和 **Enabling Menus**（正在启用菜单）。

   操作面板返回到 **Panel Menus**（面板菜单）。
6 按 ▼ 直到出现 √ **Exit Config Menus**（退出配置菜单），然后按 ✓。

   出现 **Activating Menu Changes**（正在激活菜单变化）。菜单被启用。

   短暂出现 **Resetting the Printer**（正在复位打印机），然后是时钟。操作面板然后返回到 **Ready**（就绪）状态。

还原工厂默认设置

当您第一次从操作面板上进入打印机菜单时，您可能会注意到菜单中的值左边有一个星号（*）。这个星号表示*工厂默认设置*。这些设置是原始的打印机设置。（各地区的工厂默认设置可能不同。）

当您从操作面板上选择新的设置时，出现消息 **Submitting Selection**（正在提交选择）。"正在提交选择"消息消失后，设置旁边出现一个星号，表示它是当前*用户默认设置*。在新的设置被保存或工厂默认设置被还原之前，这些设置是活动的。

要还原原始的打印机工厂默认设置：

> 警告：所有下载到打印机内存（RAM）中的资源（字体，宏，和符号集）都将被删除。（驻留在闪烁存储器或硬盘选件上的资源不受影响。）

1 确认打印机电源已经打开并且显示屏上显示 **Ready**（就绪）。
2 按操作面板上的 ⊶。
3 按 ▼ 直到出现 √ **Settings**（设置），然后按 ✓。
4 按 ▼ 直到出现 √ **Setup Menu**（设置菜单），然后按 ✓。
5 按 ▼ 直到出现 √ **Factory Defaults**（工厂默认设置），然后按 ✓。
6 按 ▼ 直到出现 √ **Restore Now**（立即还原），然后按 ✓。
7 出现消息 **Restoring Factory Defaults**（正在还原工厂默认设置），然后是 **Ready**（就绪）消息。

当您选择"还原"时：

- **Restoring Factory Defaults**（正在还原工厂默认设置）出现时，操作面板上的其它按钮操作都不可用。
- 所有的菜单设置都返回到工厂默认值，除了：
  – 设置菜单中的操作面板"显示语言"设置。
  – 并口菜单、串口菜单、网络菜单和 USB 菜单中的所有设置。

调整省电模式

要调整 **Power Saver**（省电模式）设置：

1 确认打印机电源已经打开并且显示屏上显示 **Ready**（就绪）。
2 按操作面板上的 。
3 按▼直到出现√**Settings**（设置），然后按 。
4 按▼直到出现√**Setup Menu**（设置菜单），然后按 。
5 按▼直到出现√**Power Saver**（省电模式），然后按 。
6 使用操作面板上的数字键盘或左右箭头来输入打印机在进入“省电模式”前等待的时间。

可用的设置范围为 2–240 分钟。
7 按 。

出现 **Submitting Selection**（正在提交选择）。

注意：您也可以通过发布打印机作业语言（PJL）命令来调整“省电模式”设置。详情请参考 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上的 *Technical Reference*（技术参考手册）。

加密磁盘

警告：将删除硬盘上的所有资源。（驻留在闪烁存储器或 RAM 上的资源不受影响。）

注意：该设置仅在安装了硬盘后可用。

1 关闭打印机电源。
2 按住 和▶并打开打印机电源。
3 当显示屏上出现消息 **Performing Self Test**（正在进行自检）时，松开按钮。

打印机按顺序执行加电操作，然后在显示屏的第一行显示消息 **Config Menu**（配置菜单）。
4 按▼直到出现√**Disk Encyption**（磁盘加密），然后按 。
5 按▼直到出现√**Enable**（启用），然后按 。

出现 **Contents will be lost. Continue?**（内容将丢失。继续吗？）。
6 按▼直到出现√**Yes**（是），然后按 。

出现加密磁盘进程条。
7 磁盘加密完成后，按 。
8 按▼直到出现√**Exit Config Menus**（退出配置菜单），然后按 。

要禁用磁盘加密：

1 关闭打印机电源。
2 按住 和▶并打开打印机电源。
3 当显示屏上出现消息 **Performing Self Test**（正在进行自检）时，松开按钮。

打印机按顺序执行加电操作，然后在显示屏的第一行显示消息 **Config Menu**（配置菜单）。
4 按▼直到出现√**Disk Encyption**（磁盘加密），然后按 。

5 按▼直到出现√**Disable**（禁用），然后按✓。

出现 **Contents will be lost. Continue?**（内容将丢失。继续吗？）。

6 按▼直到出现√**Yes**（是），然后按✓。

出现加密磁盘进程条。

7 磁盘加密完成后，按↺。

8 按▼直到出现√**Exit Config Menus**（退出配置菜单），然后按✓。

使用内嵌的 Web 服务器 （EWS）来设置安全性

您可以通过使用高级安全选项来增强网络通信和设备配置的安全性。这些特性通过设备的 Web 页可用。

设置系统口令

设置内嵌的 Web 服务器的系统口令保护配置。“安全”模式和与 MVP 的保密通信也需要系统口令。

要设置系统口令：

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。

2 单击 **Configuration**（配置）。

3 单击“其它设置”下面的 **Security**（安全性）。

4 如果以前没有设置过口令，那么单击 **Create Password**（创建口令）。如果以前设置过口令，单击 **Change or Remove Password**（更改或删除口令）。

使用安全的内嵌 Web 服务器

SSL（安全套接层）允许安全地连接到打印设备内部的 Web 服务器。你可以通过连接到 SSL 端口，而不是默认的 HTTP 端口来更安全地连接到内嵌的 Web 服务器上。 SSL 端口连接将加密 PC 和打印机之间的所有 Web 服务器网络通信。要连接到 SSL 端口：

打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*https: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。

支持 SNMPv3 （简单网络管理协议 第 3 版）

SNMPv3 协议允许加密和验证的网络通信。它也让管理员选择想要的安全级别。在使用之前，必须从设置页上建立至少一个用户名和口令。要通过打印机的内嵌 Web 服务器来配置 SNMPv3：

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。

2 单击 **Configuration**（配置）。

3 单击“其它设置”下面的 **Network/Ports**（网络 / 端口）。

4 单击 **SNMP**。

SNMPv3 验证和加密有三个支持级别：

- 不验证和不加密
- 验证但不加密
- 验证并加密

注意： 只有选定的级别和更高级别才可用于通信。

支持 IPSec （网际协议安全性）

IP 安全协议提供了网络层的通信验证和加密，使所有使用 IP 协议的应用程序和网络通信都是安全的。可以在打印机和最多 5 台主机之间用 IPv4 和 IPv6 来设置 IPSec。要通过内嵌的 Web 服务器配置 IPSec：

1. 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2. 单击 **Configuration** （**配置**）。
3. 单击 "其它设置" 下面的 **Network/Ports** （**网络 / 端口**）。
4. 单击 **IPSec**。

对于 IPSec，支持两种验证类型：

- **共享密钥验证**—由所有参与主机共享的任意 ASCII 短语。这是当网络上只有少量主机使用 IPSec 时的最简单配置方法。
- **证书验证**—对于 IPSec，允许验证任何主机或主机的子网。每台主机必须有一个公用 / 私用密钥对。默认情况下，*验证对等证书*被启用，要求每台主机有一个签名的证书，并且必须已安装认证授权证书。每台主机都必须在签名证书的*主题别名*中有它的标识符。

注意： 当设备和主机为 IPSec 配置后，任何 IP 通信的实现都需要 IPSec。

使用安全模式

您可以将 TCP 和 UDP 端口配置为下面三种模式之一：

- **禁用**—从不允许到该端口的网络连接。
- **安全与不安全**—允许端口保持开放状态，即使在安全模式下。
- **仅不安全**—允许端口仅在打印机不处于安全模式时开放。

注意： 必须设置口令以启用安全模式。一旦启用，只有设置为 "安全与不安全" 的端口将开放。

要从内嵌的 Web 服务器上为 TCP 和 UDP 端口配置安全模式：

1. 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2. 单击 **Configuration** （**配置**）。
3. 单击 "其它设置" 下面的 **Network/Ports** （**网络 / 端口**）。
4. 单击 **TCP/IP Port Access** （**TCP/IP 端口访问**）。

注意： 禁用端口将禁用打印机上的功能。

使用 802.1x 验证

802.1x 端口验证允许打印机加入在允许访问之前要求验证的网络上。 802.1x 端口验证可以和内置式无线打印服务器选件的 WPA （Wi-Fi 保护访问）特性一起使用，提供 WPA-Enterprise 安全支持。

802.1x 支持要求建立打印机的证书。必须让验证服务器 （AS）知道打印机的存在。 AS 将允许对具有有效凭证的设备的网络访问，典型的凭证包括名称 / 口令组合，也可能是一份证书。 AS 将允许对具有有效凭证的打印机的网络访问。您可以通过使用打印机的内嵌 Web 服务器来管理凭证。要使用证书作为凭证的一部分：

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2 单击 **Configuration** （配置）。
3 单击 “其它设置”下面的 **Network/Ports** （网络 / 端口）。
4 单击 **Certificate Management** （证书管理）。

安装要求的证书后，如果要启用并配置内嵌 Web 服务器上的 802.1x：

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2 单击 **Configuration** （配置）。
1 单击 “其它设置”下面的 **Network/Ports** （网络 / 端口）。
2 单击 **802.1x Authentication** （802.1x 验证）。

注意： 如果安装了内置式无线打印服务器选件，单击 **Wireless** （无线），而不是 **802.1x Authentication** （**802.1x** 验证）。

锁定操作面板菜单

操作面板菜单锁定让您创建一个 PIN 码，并选择要锁定的特定菜单。每次选择被锁定的菜单时，用户都将被提示要求在操作面板上输入正确的 PIN 码。 PIN 码不影响通过 EWS 的任何访问。要锁定操作面板菜单：

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2 单击 **Configuration** （配置）。
3 单击 “其它设置”下面的 **Security** （安全性）。
4 单击 **Menu Lockout Setup** （菜单锁定设置）。

打印锁定

“打印锁定”让您用指定的 PIN 码锁定或解锁打印机。锁定后，打印机接收的每个作业都被缓存到硬盘中。用户只能通过在操作面板上输入正确的 PIN 码来打印作业。您可以通过设备的 Web 页来指定 PIN 码。

注意： 该设置仅在安装了硬盘后可用。

注意： 打印机被锁定后，将处理反向通道数据。可以从锁定的打印机中取回报告，例如用户或事件日志。

要设置 “打印锁定”：

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2 单击 **Configuration** （**配置**）。
3 单击 “其它设置”下面的 **Security** （**安全性**）。
4 单击 **Printer Lockout PIN** （**打印机锁定 PIN**）。

加密打印设置

“加密打印设置”让您指定输入 PIN 码的最多尝试次数，并为打印作业设置一个到期时间。当用户超过了 PIN 码输入次数的指定值，他的所有打印作业将被删除。当用户在指定的时间内没有打印他的作业，打印作业也将被删除。要激活 “加密打印设置”：

注意： 该特性仅在网络型号上可用。

1 打开您的 Web 浏览器。在地址行中输入您要用格式：*http: //ip_address/* 来配置的打印机的 IP 地址。
2 单击 **Configuration** （**配置**）。
3 单击 “其它设置”下面的 **Security** （**安全性**）。
4 单击 **Confidential Print Setup** （**加密打印设置**）。

快速启动模式

快速启动模式允许打印机在引擎被预热到正常操作温度之前开始打印。当打印机处于待机模式并接收打印作业时，如果使用快速启动，页面开始打印较慢，一旦打印机加热后速度就会快很多。这样可以减少从待机模式到打印作业所需的总时间。默认情况下，快速启动为 “开”。

要关闭快速启动：

1 按操作面板上的 。
2 按 ▼ 直到出现 √ `Setup Menu` （**设置菜单**），然后按 。
3 按 ▼ 直到出现 √ `Quick Start` （**快速启动**），然后按 。
4 按 ▶ 直到出现 √ `Off` （**关**），然后按 。

仅黑色模式

在“仅黑色”模式中，用灰度打印所有颜色。打印机使用“仅黑色”模式时打印最快。默认情况下，“仅黑色”模式为“关”。确认在驱动程序和打印机操作面板上都选择了“仅黑色”模式。

要通过打印机操作面板打开“仅黑色”模式：

1 关闭打印机电源。
2 按住 ✓ 和 ▶ 并打开打印机电源。
3 当显示屏上出现消息 **Performing Self Test**（正在进行自检）时，松开按钮。

  打印机按顺序执行加电操作，然后在显示屏的第一行显示消息 **Config Menu**（配置菜单）。
4 按 ▼ 直到出现 √ **Black Only Mode**（仅黑色模式），然后按 ✓。
5 按 ▼ 直到出现 √ **On**（开），然后按 ✓。

10 疑难解答

联机客户支持

可以在 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上找到客户支持。

寻求服务

当寻求打印机服务时，描述您所遇到的问题，显示屏上的信息，以及您已采取的寻求解决办法的步骤。

您需要知道打印机的型号和序列号。请查看打印机顶部前盖板内的标签以获得该信息。

序列号同样在菜单设置页上列出。详情请参阅**打印菜单设置页**。

如需服务，美国或加拿大的用户请拨打 1-800-Lexmark （1-800-539-6275）。其它国家 / 地区的用户，请访问 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com。

注意： 当寻求服务时，请在打印机旁边拨打服务电话。

检查无响应的打印机

如果打印机没有响应，首先确定：

- 电源线已被插入打印机及正确接地的插座中。
- 电源插座没有被开关或断路器关闭。
- 打印机没有被插入任何浪涌电压保护器、不间断电源或延长线路中。
- 其它插在插座上的设备正在工作。
- 打印机电源已被打开。
- 打印机电缆牢固地连接在打印机和主机、打印服务器、选件或其它网络设备上。

检查完以上各项后，关闭打印机电源，然后再打开。这通常能解决问题。

打印多语言 PDF

现象	原因	解决办法
一些文档不打印。	文档包含不可用的字体。	**1** 在 Adobe Acrobat 中打开您要打印的文档。 **2** 单击打印机图标。 出现 “打印” 对话框。 **3** 选中**作为图象打印**框。 **4** 单击**确定**。

解决打印问题

现象	原因	解决办法
操作面板显示屏为空白或只显示菱形图案。	打印机自检失败。	关闭打印机，等待约 10 秒钟，然后打开打印机。 如果没有出现 **Performing Self Test**（**正在进行自检**）和 **Ready**（**就绪**）消息，关闭打印机电源并寻求服务。
使用 USB 设备时出现消息 **Error reading USB device**（**读取 USB 设备时出错**）。	您正在使用的 USB 设备可能不被支持或有错误。只支持指定的 USB 闪烁存储设备。	如要获取有关经过测试和认可的 USB 闪烁存储器设备的信息，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com**。
不打印作业。	打印机没有准备好接收数据。	在发送作业进行打印之前，确认 **Ready**（**就绪**）或 **Power Saver**（**省电模式**）出现在显示屏上。按 使打印机返回到 **Ready**（**就绪**）状态。
	指定的接纸架已满。	将纸堆从接纸架上取走，然后按 。
	指定的进纸匣已空。	在进纸匣中装入纸张。
	使用错误的打印机驱动程序或打印到文件上。	• 检验是否选择了与打印机相关联的打印机驱动程序。 • 如果您使用 USB 端口，请确认您使用的是 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003，并使用与 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 兼容的打印机驱动程序。
	您的 MarkNet N8000 系列内置式打印服务器设置不正确或连接不正确	检验您是否已经正确配置了用于网络打印的打印机。 请查看驱动程序 CD 或 Lexmark 的 Web 站点以获取信息。
	使用错误的接口电缆，或电缆没有连接牢固。	确认您使用的是推荐的接口电缆。 确认连接牢固。
不打印挂起的作业。	出现格式化错误。	• 打印该作业。（只有部分作业能打印出来。） • 删除该作业。 • 滚动挂起作业清单，并删除已发送给打印机的其它挂起作业，以释放更多内存。
	打印机内存不足。	
	打印机接收到无效数据。	删除该作业。
打印作业的时间超过预期。	作业太复杂。	通过减少字体的数量和大小、图象的数量和复杂程度及作业的页数来降低打印作业的复杂程度。
	Page Protect（页面保护）被设置为 On（开）。	从**设置菜单**将 **Page Protect**（**页面保护**）设置为 Off（关）。 详情请参阅*菜单和消息指南*。
作业从错误的进纸匣打印，或打印在错误的纸张或特殊介质上。	操作面板上的菜单设置与加载在进纸匣中的介质不匹配。	确定打印机驱动程序中指定的 Paper Size（纸张尺寸）和 Paper Type（纸张类型）与进纸匣中的纸张尺寸和类型匹配。

现象	原因	解决办法
打印不正确的字符。	您使用不兼容的并口电缆。	如果您使用并口，则确认您使用的是符合 IEEE 1284 标准的并口电缆。对于标准并口，建议使用 Lexmark 部件号为 1329605 （10 英尺）或 1427498 （20 英尺）的电缆。
	打印机处于 Hex Trace （十六进制打印）模式。	如果显示屏上出现 **Ready Hex** （**就绪 十六进制**）消息，您必须在打印作业之前退出 Hex Trace （十六进制打印）模式。要退出 Hex Trace （十六进制打印）模式，可将打印机电源关闭，然后再打开。
进纸匣连接无效。	进纸匣连接配置不正确。	• 确认两个进纸匣中的介质尺寸和类型相同。 • 确认进纸匣中的纸张导片被设置在正确的介质尺寸位置上。 • 确认 “纸张菜单” 中尺寸和类型的菜单值设置正确。 • 详情请参阅**连接进纸匣**或*菜单和消息指南*。
不逐份打印大的作业。	Collate （逐份打印）没有被设置为 On （开）。	在**输出菜单**中或通过打印机驱动程序将 **Collation** （**逐份打印**）设置为 **On** （**开**）。 **注意：** 在驱动程序中将 **Collation** （**逐份打印**）设为 **Off** （**关**）会覆盖**输出菜单**中的设置。 详情请参阅*菜单和消息指南*。
	作业太复杂。	通过减少字体的数量和大小、图象的数量和复杂程度及作业的页数来降低打印作业的复杂程度。
	打印机内存不足。	添加打印机内存或硬盘选件。
出现意想不到的页中断。	作业超时。	从**设置菜单**中将 **Print Timeout** （**打印超时**）设置为一个更高的值。 详情请参阅*菜单和消息指南*。

解决选件问题

如果选件在安装之后工作不正确，或停止工作：

- 关闭打印机，等待约 10 秒钟，然后打开打印机。如果不能解决问题，则拔掉打印机电源线，检查选件和打印机之间的连接。
- 打印菜单设置页并查看选件是否被列在 “已安装选件”列表中。如果没有列出选件，重新安装它。详情请参阅**打印菜单设置页**。
- 确认已从您正在使用的应用软件中选择了选件。

  对于 Macintosh 计算机用户：确认在选配器中设置打印机。

下表列出了打印机选件和相关问题的纠正操作。 如果建议的纠正操作不能解决问题，请与您的服务代表联系。

选件	操作
进纸器	• 确认进纸器和打印机之间的连接牢固。 • 确认打印介质被正确加载。
双面打印部件	确认双面打印部件和打印机之间的连接牢固。如果双面打印部件被列在菜单设置页上，但是打印介质在进入或退出双面打印部件时卡纸，可能是打印机和双面打印部件没有对齐。
分页器	• 确认分页器和打印机之间的连接牢固。如果分页器被列在菜单设置页上，但是打印介质在退出打印机进入分页器时卡纸，可能是它安装不正确。重新安装分页器。 • 确认您使用的打印介质尺寸与接纸架选件兼容。请参阅**介质尺寸和支持**。
闪烁存储器	确认闪烁存储器被牢固地连接在打印机系统板上。
带有适配器的硬盘	确认硬盘被牢固地连接在打印机系统板上。
红外适配器	如果红外通信停止或没有进行红外通信，确认： • 两个红外端口之间的距离为 1 米 （39 英寸）或更短。 如果两个端口之间没有进行通信，将端口移近些。 • 两个端口都是稳定的。 • 计算机和打印机在一个水平面上。 • 如果在两个红外端口之间画一条线，那么可以通信的范围在与这条线两边各成 15 度角的范围内。 • 没有明亮的光线 （例如直射的阳光）影响通信。 • 两个红外端口之间没有放置物体。
内置式打印服务器	• 确认内置式打印服务器 （也称为内置式网络适配器或 INA）被牢固地连接在打印机系统板上。 • 确认使用正确的电缆，且被牢固地连接，网络软件安装正确。 详情请查阅随打印机附带的驱动程序 CD。
高容量进纸器	请参阅**解决高容量进纸器问题**。
打印机内存	确认打印机内存被牢固地连接在打印机系统板上。
USB/ 并行接口	• 确认 USB/ 并行接口卡被牢固地连接在打印机系统板上。 • 确认使用正确的电缆，且被牢固地连接。

解决高容量进纸器问题

<table>
<tr><th>问题</th><th>解决办法</th></tr>
<tr><td>当加载盖门关闭时进纸匣不上升，或者当盖门打开并且按动进纸匣按钮时进纸匣不下降。</td><td>检查下列项目：
• 打印机与高容量进纸器连接正确。
• 打印机电源已被打开。
• 电源线被牢固地插入高容量进纸器的后部。
• 电源线被插入插座中。
• 插座有电。</td></tr>
<tr><td>进纸匣出乎意料地下降。</td><td>查看打印机是否缺纸或发生卡纸。</td></tr>
<tr><td>送入多张纸或进纸不正确。</td><td rowspan="2">从打印机纸张通道中取出纸张，并检查纸堆，确认纸张加载正确。确认从加载的每令纸中取走顶部和底部的纸张。</td></tr>
<tr><td>发生卡纸。</td></tr>
<tr><td>橡胶输纸辊没有转动来使纸张前进。</td><td>检查下列项目：
• 电源线被牢固地插入高容量进纸器的后部。
• 电源线被插入插座中。
• 插座有电。</td></tr>
<tr><td>进纸器连续发生误进纸或卡纸。</td><td>尝试下列操作：
• 弯曲纸张。
• 翻转打印介质。
检查下列项目：
• 进纸器安装正确。
• 纸张加载正确。
• 纸张没有损坏。
• 纸张符合规格。
• 导片放在符合选定纸张尺寸的正确位置上。</td></tr>
<tr><td>服务消息</td><td>服务消息指出可能需要服务的打印机问题。
关闭打印机，等待约 10 秒钟，然后打开打印机。
如果再次出现错误，记录错误号、问题以及详细的描述。寻求服务。</td></tr>
</table>

解决进纸问题

现象	原因	解决办法
频繁出现卡纸。	您使用的纸张不符合打印机规格。	使用推荐的纸张和其它特殊介质。 关于规格的详情请参考 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 上的 *Card Stock & Label Guide（卡片纸和标签使用指南）*。 请参阅**避免卡纸**中有关帮助防止卡纸的信息。
	加载的纸张或信封太多。	确定您加载的纸张没有超出进纸匣或多功能进纸器上指示的最大纸堆高度限制。
	选定进纸匣中纸张导片的位置与加载的纸张尺寸不相符。	将纸张导片移至正确的位置上。
	由于空气湿度大，纸张吸收了水分。	使用新包装中的纸张。 在使用之前，将纸张保存在原包装中。 详情请参阅**保存介质**。
清除卡纸后，**Paper Jam**（**卡纸**）消息仍然显示。	没有按 ✓ 或没有清理整个纸张通道。	清除整个纸张通道中的卡纸，然后按 ✓ 。 详情请参阅**清除卡纸**。
清除卡纸后，被卡的页面不重新打印。	"设置菜单"中的 Jam Recovery（卡纸恢复）被设置为 Off （关）。	将 **Jam Recovery** （**卡纸恢复**）设置为 Auto （自动）或 On（开）。 详情请参阅*菜单和消息指南*。
空白页输出到接纸架中。	在用于打印的进纸匣中加载了不正确的介质类型。	为您的打印作业加载正确类型的介质，或更改 Paper Type（纸张类型）设置以符合加载的介质类型。 详情请参阅*菜单和消息指南*。

解决打印质量问题

打印 “打印质量测试页”来帮助找出打印质量问题。

1 关闭打印机电源。
2 按住 ✓ 和 ▶ 并打开打印机电源，当出现消息 **Performing Self Test** （正在执行自检）时松开按钮。

   出现消息 **Config Menu**. （配置菜单）。
3 按▼ 直到出现 √ **Prt Quality Pgs** （打印质量页），然后按 ✓。

   这些页面被格式化。出现消息 **Printing Quality Test Pages** （正在打印质量测试页），然后打印页面。消息一直出现在操作面板上直到所有页打印完毕。

   “打印质量测试页”打印完毕后，要退出 “配置菜单”：
4 按▼ 直到出现 √ **Exit Config Menu** （退出配置菜单），然后按 ✓ ，完成操作。

下表中的信息可以帮助您解决打印质量问题。如果这些建议仍不能解决问题，请与服务人员联系。您的某个打印机部件可能需要调整或更换。

现象	原因	解决办法
重复的瑕疵	鼓粉盒、显影剂盒、传输带或熔印部件有故障。	**只有一种颜色的标记在页面上重复出现多次：** • 如果瑕疵每隔下列距离出现一次，则更换鼓粉盒： – 45.1 毫米 （1.78 英寸 ） – 60 毫米 （2.4 英寸 ） • 如果瑕疵每隔下列距离出现一次，则更换显影剂盒 （每次单独更换黑色或所有彩色）： – 31.5 毫米 （1.2 英寸） – 94 毫米 （3.7 英寸）
		所有颜色的标记在页面上重复出现： • 如果瑕疵每隔 27 毫米 （1.1 英寸）出现一次，则更换传输带。 • 如果瑕疵每隔 140 毫米 （5.5 英寸）出现一次，则更换熔印部件。
颜色位置不正 ABCDE ABCDE	颜色移动到适当区域的外面或被叠加在另一个颜色区域上。	**顶部移到底部或左边移到右边：** 1 重新放置鼓粉盒，将它们从打印机中取出并重新插入。 2 使用 “实用程序菜单”下面的校正页来调整 “颜色校正”。

现象	原因	解决办法
页面上出现深色线条 ABCDE ABCDE ABCDE	鼓粉盒、显影剂盒或传输带有故障。	如果问题出现在纸张正面 （打印面）： **1** 更换导致线条出现的彩色鼓粉盒。 **2** 如果问题仍然存在，更换显影剂盒 （每次单独更换黑色或所有彩色）。 如果问题出现在纸张背面，更换传输带。
页面上出现浅色、白色或错误颜色的线条 ABCDE ABCDE	LED 脏了。	请参阅**清洁 LED**。
页面上出现水平条纹 ABCDE ABCDE ABCDE	鼓粉盒、显影剂盒、传输带或熔印部件可能有故障、已空或已用旧。	根据需要更换打印鼓粉盒、显影剂盒 （每次单独更换黑色或所有彩色）、传输带或熔印部件。
页面上出现垂直条纹 ABCDE ABCDE ABCDE	• 鼓粉在熔印到介质上之前被涂污。 • 鼓粉盒有故障。	• 如果介质太硬，请尝试从另外一个进纸匣进纸。 • 更换导致线条出现的彩色鼓粉盒。
打印不规则 ABCDE ABCDE ABCDE	• 由于空气湿度大，纸张吸收了水分。 • 您使用的纸张不符合打印机规格。 • 显影剂盒、传输带或熔印部件已用旧或有故障。	• 使用新包装中的纸张。 • 避免使用表面粗糙的纹理纸张。 • 确认打印机的 “纸张类型” 和 “纸张重量” 设置与使用的纸张类型相匹配。 • 更换显影剂盒 （每次单独更换黑色或所有彩色）、传输带或熔印部件。

现象	原因	解决办法
打印浓度太浅	• Toner Darkness（鼓粉浓度）设置太浅，RGB Brightness（RGB 明亮度）设置太亮，或者 RGB Contrast（RGB 对比度）设置太高。 • 您使用的纸张不符合打印机规格。 • Color Saver（颜色节省）被设置为 On（开）。 • 鼓粉不足。 • 某个鼓粉盒有故障或曾被安装在其它打印机上。	• 在发送作业进行打印之前，从打印机驱动程序中选择其它的 Toner Darkness（鼓粉浓度）设置、RGB Brightness（RGB 明亮度）设置或 RGB Contrast（RGB 对比度）设置。 • 执行“质量菜单”中的“颜色调节”。 • 使用新包装中的纸张。 • 避免使用表面粗糙的纹理纸张。 • 确认纸张来源中加载的纸张不潮湿。 • 确认打印机的“纸张类型”和“纸张重量”设置与使用的纸张类型相匹配。 • 将 Color Saver（颜色节省）设置为 Off（关）。 • 更换鼓粉盒。
打印浓度太深	• Toner Darkness（鼓粉浓度）设置太深，RGB Brightness（RGB 明亮度）设置太暗，或者 RGB Contrast（RGB 对比度）设置太低。 • 鼓粉盒有故障。	• 在发送作业进行打印之前，从打印机驱动程序中选择其它的 Toner Darkness（鼓粉浓度）设置、RGB Brightness（RGB 明亮度）设置或 RGB Contrast（RGB 对比度）设置。 • 更换鼓粉盒。
透明胶片的打印质量很差 （打印出不适当的或浅或深的斑点，鼓粉被涂污，出现水平或垂直的浅色线条，或颜色不突出。）	• 您使用的透明胶片不符合打印机规格。 • 您使用的进纸匣的 Paper Type（纸张类型）设置不是 Transparency（透明胶片）。	• 只使用打印机制造商推荐的透明胶片。 • 确认 Paper Type（纸张类型）被设置为 Transparency（透明胶片）。
鼓粉模糊或页面上出现背景阴影	• 鼓粉盒有故障或安装不正确。 • 传输带已用旧或有故障。 • 显影剂盒已用旧或有故障。 • 熔印部件已用旧或有故障。 • 纸张通道中有鼓粉。	• 重新安装或更换打印鼓粉盒。 • 更换传输带。 • 更换显影剂盒（每次单独更换黑色或所有彩色）。 • 更换熔印部件。 • 寻求服务。
当拿起介质时，鼓粉很容易从介质上脱落	• 您使用的纸张或特殊介质的类型设置错误。 • 您使用的纸张或特殊介质的重量设置错误。 • 熔印部件已用旧或有故障。	• 将 Paper Type（纸张类型）改为与您使用的纸张或特殊介质相符。 • 将 Paper Weight（纸张重量）从 Plain（普通纸张）改为 CardStock（卡片纸）或其它适当的重量。 • 更换熔印部件。
出现灰色背景 ABCDE ABCDE ABCDE	• Toner Darkness（鼓粉浓度）设置太深。 • 鼓粉盒有故障。	• 在发送作业进行打印之前，从打印机驱动程序中选择其它的鼓粉浓度设置。 • 更换鼓粉盒。

现象	原因	解决办法
打印密度不均匀 ABCDE ABCDE ABCDE	• 鼓粉盒有故障。 • 显影剂盒已用旧或有故障。 • 传输带已用旧或有故障。	• 更换鼓粉盒 • 更换显影剂盒 （每次单独黑色或所有彩色）。 • 更换传输带。
字符有锯齿或边缘不平滑	打印机不支持某个下载字体。	如果您使用下载字体，确认打印机、主机和应用软件都支持这些字体。
出现重影 ABCDE ABCDE ABCDE ABCDE	鼓粉不足。	• 确认 Paper Type （纸张类型）设置符合您正在使用的纸张或特殊介质。 • 更换鼓粉盒。
图象被剪切 （在介质的两边、顶部或底部，一些打印输出被剪切掉。）	选定进纸匣中的导片位置被设置为与进纸匣中所加载的介质尺寸不符。	将进纸匣中的纸张导片移动到与加载的介质尺寸相符的正确位置上。
页边距不正确	• 选定进纸匣中的导片位置被设置为与进纸匣中所加载的介质尺寸不符。 • 自动检测纸张尺寸被设置为 **Off** （关），但您在进纸匣中加载了不同尺寸的介质。例如，您将 A4 尺寸纸张装入选定进纸匣中，但没有将纸张尺寸设置为 A4。	• 将进纸匣中的纸张导片移动到与加载的介质尺寸相符的正确位置上。 • 将 Paper Size （纸张尺寸）设置为与进纸匣中的介质相符。
打印歪斜 （打印结果不适当地歪斜。）	• 选定进纸匣中的导片没有在与加载的介质尺寸相符的正确位置上。 • 您使用的纸张不符合打印机规格。	• 将进纸匣中的纸张导片移动到与加载的介质尺寸相符的正确位置上。 请参阅**介质规格**。
页面为空白	• 一个或多个鼓粉盒的包装材料未被除去。 • 鼓粉不足。 • 一个或多个鼓粉盒有故障或已空。	• 除去相应鼓粉盒的包装材料。 • 双手抓住手柄，取出打印鼓粉盒。前后摇晃并重新安装鼓粉盒。 • 更换有故障的鼓粉盒。

现象	原因	解决办法
页面打印为单色	• 鼓粉盒有故障。 • 打印机需要维修服务。	• 更换鼓粉盒 • 寻求服务。
当纸张打印并退出到接纸架时发生严重卷曲	• “类型”和 “重量”设置不适合您正在使用的纸张或特殊介质的类型。 • 纸张被保存在高度潮湿的环境。	• 更改 “纸张类型”和 “纸张重量”的设置以匹配打印机中加载的纸张或特殊介质。 • 使用新包装中的介质。 • 在使用之前一直将纸张保存在原包装中。 • 请参阅**保存纸张**。

颜色质量信息

本章节帮助您理解如何使用打印机上的可用操作来调节和定制颜色输出。

质量菜单

“质量菜单”中可用的选项提供给用户多个调节打印机颜色特性的选择。

旁边有星号 （*）标记的值是工厂默认设置。在 Windows 中，从打印机的 PostScript 或打印机命令语言 （PCL）驱动程序中选择的值将覆盖打印机设置。

菜单项	用途	值	
Print Mode （打印模式）	确定是用单色灰度还是用彩色打印图象。	Color* （彩色 *）	
		Black Only （仅黑色）	
Color Correction （颜色修正）	调节打印出的颜色，使其更好地与其它输出设备或标准颜色系统相匹配。由于加色和减色的差异，显示器上出现的某些颜色可能不能在打印机上复现。	Auto* （自动 *）	根据对象的类型以及如何指定每个对象的颜色，将不同的颜色转换表应用到打印页面上的每个对象。
		Off （关）	不执行颜色修正。
		Manual （手动）	允许根据对象的类型以及如何指定每个对象的颜色来定制应用到打印页面上每个对象的颜色转换表。使用 “手动颜色”菜单项下面的可用选项来执行定制。
Print Resolution （打印分辨率）	选择打印输出的质量。	2400 IQ* （2400 图象质量 *）	
Toner Darkness （鼓粉浓度）	使打印输出变浅或变深并节省鼓粉。	1 至 5	4* 是默认设置。 选择较小的数值可以使打印输出变浅，或节省鼓粉。

菜单项	用途	值	
Color Saver（颜色节省）	节省图形和图象中使用的鼓粉，但仍然维持高质量的文本。用于打印图形和图象的鼓粉量减少；然而，文本仍用默认的鼓粉用法打印。如果选定，该设置将覆盖 “鼓粉浓度”设置。PPDS 不支持“颜色节省”，PCL 仿真驱动程序部分支持 “颜色节省”。	On*（开 *）	
		Off（关）	
RGB Brightness（RGB 明亮度）	帮助颜色输出调节明亮度，对比度，和饱和度。 这些功能不影响使用 CMYK 颜色规范的文件。有关颜色规范的详情，请参阅**有关彩色打印的常见问题**（FAQ）。	-6, -5, -4, -3, -2, -1, 0*, 1, 2, 3, 4, 5, 6	-6 是最大减少量 6 是最大增加量 0 是默认设置
RGB Contrast（RGB 对比度）		0*, 1, 2, 3, 4, 5	0 是默认设置 5 是最大增加量
RGB Saturation（RGB 饱和度）		0*, 1, 2, 3, 4, 5	0 是默认设置 5 是最大增加量
Color Balance（颜色平衡）	向用户提供通过分别增加或减少用于每个颜色平面的鼓粉量来对打印输出进行精细颜色调节的能力。	Cyan（青色）	-5, -4, -3, -2, -1, 0*, 1, 2, 3, 4, 5 -5 是最大减少量 5 是最大增加量
		Magenta（品红色）	
		Yellow（黄色）	
		Black（黑色）	
		Reset Defaults（重置默认设置）	将青色，品红色，黄色和黑色的值设置为 0（零）。
Color Samples（颜色样本）	帮助用户选择要打印的颜色。用户能够打印出打印机中使用的每个 RGB 和 CMYK 颜色转换表的颜色样本页。 颜色样本页包含一系列颜色框，以及创建每个特定框中所见颜色的 RGB 或 CMYK 组合。这些页可用于帮助用户决定在他们的应用程序中使用哪些 RGB 或 CMYK 组合来创建需要的打印颜色输出。 **注意：** 打印机内嵌的 Web 服务器界面，仅在网络型号上可用，提供给用户更多的机动性。它让用户打印详细的颜色样本。	sRGB Display（sRGB 显示）	使用 sRGB 显示颜色转换表打印 RGB 样本。
		sRGB Vivid（sRGB 逼真）	使用 sRGB 逼真颜色转换表打印 RGB 样本。
		Display — True Black（显示—纯黑色）	使用显示—纯黑色颜色转换表打印 RGB 样本。
		Vivid（逼真）	使用逼真颜色转换表打印 RGB 样本。
		Off—RGB（关—RGB）	不执行颜色转换。
		US CMYK	使用 US CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Euro CMYK	使用 Euro CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Vivid CMYK（逼真 CMYK）	使用逼真 CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Off—CMYK（关—CMYK）	不执行颜色转换。

<table>
<tr><th>菜单项</th><th>用途</th><th colspan="2">值</th></tr>
<tr><td rowspan="4">Manual Color
（手动颜色）</td><td rowspan="4">让用户定制应用到打印页面上每个对象的 RGB 或 CMYK 颜色转换。使用 RGB 组合指定的数据的颜色转换可以通过打印机操作面板，基于对象类型 （文本，图形或图象）被定制。</td><td>RGB Image
（RGB 图象）</td><td>sRGB Display* （sRGB 显示 *）：应用颜色转换表以产生与计算机显示器上显示的颜色接近的输出。
sRGB Vivid （sRGB 逼真）：增加 “sRGB 显示” 颜色转换表的颜色饱和度。对于商业图形和文本，该设置是首选。
Display — True Black （显示 —纯黑色）：当只用黑色鼓粉来处理非彩色灰度颜色时，应用颜色转换表以产生与计算机显示器上显示的颜色接近的输出。
Vivid （逼真）：应用产生更明亮、更饱和颜色的颜色转换表。
Off （关）：不执行颜色转换。</td></tr>
<tr><td>RGB Text（RGB 文本）</td><td rowspan="2">sRGB Display （sRGB 显示）
sRGB Vivid* （sRGB 逼真 *）
Display — True Black
（显示 —纯黑色）
Vivid （逼真）
Off （关）</td></tr>
<tr><td>RGB Graphics
（RGB 图形）</td></tr>
<tr><td>CMYK Image
（CMYK 图象）
CMYK Text
（CMYK 文本）
CMYK Graphics
（CMYK 图形）</td><td>US CMYK*（国家 / 地区 - 指定的工厂默认值）：应用颜色转换表以接近 SWOP 颜色输出。
Euro CMYK*（国家 / 地区 - 指定的工厂默认值）：应用颜色转换表以接近 EuroScale 颜色输出。
Vivid CMYK （逼真 CMYK）：增加 US CMYK 颜色转换表的颜色饱和度。
Off （关）：不执行颜色转换。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Enhance Fine Lines
（增强细线）</td><td rowspan="2">使打印模式更好地适用于某些包含细线细节的文件的选项，例如建筑图纸、地图、电子电路图表和流程图。
注意：“增强细线” 不是菜单项。该设置仅在 PCL 仿真驱动程序或 PostScript 驱动程序上或在打印机内嵌的 Web 服务器上可用。</td><td>On （开）</td><td>在驱动程序中，启用复选框。</td></tr>
<tr><td>Off* （关 *）</td><td>在驱动程序中，禁用复选框。</td></tr>
</table>

解决颜色质量问题

本章节帮助回答一些与颜色相关的基本问题，并描述如何使用“质量菜单”中提供的某些特性来解决典型的颜色问题。

注意： 请阅读**解决打印质量问题**，它提供了常见打印质量问题的解决办法，其中一些可能会影响打印输出的颜色质量。

有关彩色打印的常见问题（FAQ）

什么是 RGB 颜色？

红色，绿色，蓝色光能够以不同的量加在一起，产生自然界中可见的各种颜色。例如，红色和绿色光可以被组合而产生黄色光。电视和计算机显示器用此方式产生颜色。 RGB 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的红色，绿色，蓝色光的份量来描述颜色的方法。

什么是 CMYK 颜色？

青色，品红色，黄色和黑色墨水或鼓粉能够以不同的量打印来产生自然界中可见的各种颜色。例如，青色和黄色能够被组合而产生绿色。印刷机，喷墨打印机和彩色激光打印机用这种方式产生颜色。 CMYK 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的青色，品红色，黄色和黑色的份量来描述颜色的方法。

如何打印文档中指定的颜色？

典型地，应用软件使用 RGB 或 CMYK 颜色组合来指定文档颜色。另外，它们通常让用户修改文档中每个对象的颜色。因为修改颜色的过程将根据应用程序的不同而不同，所以请参考应用软件的帮助部分以获取说明。

打印机如何知道打印什么颜色？

当用户打印文档时，描述文档中每个对象的类型和颜色的信息被发送给打印机。颜色信息通过颜色转换表，将颜色转化为产生要求颜色所需的青色，品红色，黄色和黑色鼓粉的适当用量。对象类型信息让不同的颜色转换表用于不同类型的对象。例如，可能应用一种颜色转换表到文本，而应用另一种颜色转换表到照片图象。

我应该使用 PostScript 还是 PCL 驱动程序来得到最佳颜色？我应该使用什么驱动程序设置来得到最佳颜色？

要得到最佳的颜色质量，强烈推荐使用 PostScript 驱动程序。 PostScript 驱动程序中的默认设置为大多数打印输出提供首选的颜色质量。

为什么打印的颜色与我在计算机屏幕上看到的颜色不一致 ？

在自动 `Color Correction`（**颜色修正**）模式中使用的颜色转换表通常与标准计算机显示器的颜色接近。但是，由于打印机和显示器之间存在技术差异，有许多颜色能够在计算机屏幕上产生，但是不能在彩色激光打印机上物理复现。颜色匹配也受显示器变化和照明情况的影响。请阅读**如何匹配特定的颜色（例如公司徽标中的颜色）**？中对问题的回答来获取打印机的颜色样本页如何被用于解决某些颜色匹配问题的介绍。

打印的页面看起来有颜色。我能稍微调整一下颜色吗？

有时候用户可能认为打印的页面看起来有颜色（例如，打印出的对象看起来全部偏红）。这可能是由于环境状况，纸张类型，照明情况或用户喜好造成的。在这些情况下，可能使用 **Color Balance**（**颜色平衡**）来创建更可取的颜色。“颜色平衡”向用户提供对每个颜色平面使用的鼓粉量进行精细调节的能力。在“颜色平衡”菜单下为青色，品红色，黄色和黑色选择正（或负）值将略微增加（或减少）用于选定颜色的鼓粉量。例如，如果用户认为整个打印的页面太红，则减少品红色和黄色，可以潜在地改善颜色选择。

我的彩色透明胶片在投影时看起来很暗。我可以改善颜色质量吗？

当使用反射式高射投影仪投影透明胶片时，最可能发生该问题。要获得最好的投影颜色质量，建议使用透射式高射投影仪。如果必须使用反射式高射投影仪，请将 **Toner Darkness**（**鼓粉浓度**）设置调整为 1， 2 或 3，使透明胶片变亮。确认在推荐的彩色透明胶片类型上打印。详情请参阅**介质使用指南**。

Color Saver（**鼓粉节省**）必须被设置为 **Off**（**关**）以调节 **Toner Darkness**（**鼓粉浓度**）。

什么是手动颜色修正？

当使用默认的自动 **Color Correction**（**颜色修正**）设置时，应用到打印页面上的每一个对象的颜色转换表将为大部分文档产生首选的颜色。偶尔地，用户可能希望应用其它颜色表映像。使用“手动颜色”菜单和“手动颜色修正”设置来完成该定制。

“手动颜色修正”按照“手动颜色”菜单中的定义应用 RGB 和 CMYK 颜色转换表映像。用户可以选择可用于 RGB 对象的五个不同颜色转换表的任意一个（sRGB 显示， 显示—纯黑色， sRGB 逼真，关，逼真） 以及可用于 CMYK 对象的四个不同颜色转换表的任意一个（US CMYK， Euro CMYK，逼真 CMYK，关）。

> **注意：** 如果应用软件没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色，或在某些情况下，应用软件或计算机的操作系统通过颜色管理程序调节应用程序中指定的颜色时，“手动颜色修正”设置将不能用。

如何匹配特定的颜色（例如公司徽标中的颜色）？

偶尔，用户会需要特定对象的打印颜色与关心的特定颜色最匹配。这种情况的典型例子是用户尝试匹配公司徽标的颜色。但是会发生这样的情况，打印机不能正确地复现需要的颜色，这时候，用户应该能够为大多数情况确定唯一的颜色匹配。**Color Samples**（**颜色样本**）菜单项能够提供有用的信息，帮助解决这种特殊类型的颜色匹配问题。

在打印机中有九个颜色样本值对应于颜色转换表。选择任意“颜色样本”值将产生多页的打印输出，包含上百个颜色框。根据选定的表格， CMYK 或 RGB 组合被定位在每个框中。每个框的所见颜色是通过在选定颜色转换表中的框上标记 CMYK 或 RGB 组合而获得的。

用户能够扫描颜色样本页并确定其颜色最接近需要颜色的框。如果用户发现其颜色最接近需要颜色匹配的框，但是用户想要扫描该区域中颜色的更多细节，那么用户可以通过使用打印机 EWS 界面（仅在网络型号上可用）访问详细的颜色样本。

框上标记的颜色组合能够被用于在应用软件中修改对象的颜色。应用软件的帮助部分提供用于修改对象颜色的说明。手动 **Color Correction**（**颜色修正**）可能在对特定对象应用选定颜色转换表时是必需的。

根据所使用的“颜色修正”设置（自动，关或手动），打印对象的类型（文本，图形或图象），以及对象的颜色在应用软件中如何指定（RGB 或 CMYK 组合）来确定将哪些颜色样本页用于特定的颜色匹配问题。当打印机的 **Color**

Correction（颜色修正）被设置为 **Off**（关）时，颜色基于打印作业信息；不执行颜色转换。下表确定使用哪些颜色样本页：

打印对象的颜色规格	打印对象的分类	打印机颜色修正设置	打印和用于颜色匹配的颜色样本页
RGB	文本	自动	sRGB 逼真
		手动	手动颜色 RGB 文本设置
	图形	自动	sRGB 逼真
		手动	手动颜色 RGB 图形设置
	图象	自动	sRGB 显示
		手动	手动颜色 RGB 图象设置
CMYK	文本	自动	US CMYK 或 EURO CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 文本设置
	图形	自动	US CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 图形设置
	图象	自动	US CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 图象设置

注意： 如果应用软件没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色，则颜色样本页无效。另外，在某些情况下，应用软件或计算机的操作系统通过颜色管理程序调节应用程序中指定的 RGB 或 CMYK 组合。打印的颜色可能与颜色样本页不完全相同。

什么是详细的颜色样本以及我该如何访问它们？

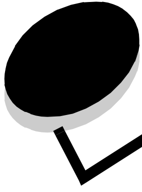
此信息仅适用于网络型号。

详细的颜色样本和从打印机操作面板或打印机 EWS 中的“配置菜单”可访问到的颜色样本的默认页是相似的页。通过这些方法访问的默认颜色样本具有的红色（R），绿色（G），和蓝色（B）的增量值是百分之十。众所周知，这些值被看作是 RGB 色。如果用户发现页面上的一个值是接近的，但还想在附近范围内扫描更多的颜色，用户可以使用“详细的颜色样本”来输入想要的颜色值和一个更明确或较低增量值。它让用户打印多页在感兴趣的特定颜色周围的颜色框。

使用打印机 EWS 界面来访问详细颜色样本页。选择“配置菜单”中的“颜色样本”项。选项屏幕上显示了九个颜色转换表选项和三个被称为“打印”，“详细信息”和“重置”的按钮。

如果用户选择了一个颜色转换表并按**打印**按钮，打印机打印默认的颜色样本页。如果用户选择了一个颜色转换表并按**详细信息**按钮，一个新界面变为可用。该界面让用户分别输入感兴趣的指定颜色的 R，G，和 B 值。用户也可以输入一个增量值，定义每个颜色框不同的 RGB 值之间的差异。如果用户选择**打印**，产生一个包含用户指定颜色和存在于该颜色附近，基于增量值的颜色的打印输出。

该过程也可为青色 (C)，品红色 (M)，黄色 (Y)，和黑色 (K) 颜色转换表复制。众所周知，这些值被称为 CMYK 色。对于黑色，默认增量是百分之十，对于青色、品红色和黄色，默认增量是百分之二十。由用户为 “详细的颜色样本” 定义的增量值适用于青色，品红色，黄色和黑色。



注意事项

许可注意事项

打印机常驻软件包括 Lexmark 开发和版权所有的软件。

另外，打印机常驻软件可能还包括：

- 获得GNU General Public License第2版和/或GNU Lesser General Public License 第2.1版的规定许可的Lexmark修改软件
- 获得 BSD 许可的软件
- 获得其它许可的软件

单击想要查阅的文档的标题：

- **BSD License and Warranty statements**
- **GNU General Public License**
- **Open Source License**

获得这些第三方许可的 Lexmark 修改的第三方软件是免费软件；在上述许可协议允许的条件下，您可以重新分配和 / 或修改该软件。这些许可协议不授予您对于该打印机中 Lexmark 版权所有的软件的任何权利。

因为 Lexmark 修改基于的第三方许可软件是明确无担保提供的，所以使用 Lexmark 修改的版本也同样不提供担保。详情请参阅引用的许可协议中关于不承诺担保的信息。

要获得 Lexmark 修改的 GNU 许可软件的源代码文件，请启动随打印机附带的驱动程序 CD，并单击**联系 Lexmark**。

对于要求可与产品一起使用的源代码，请参阅出版物 CD 上 \en\OpenSource 目录中的文档。

常用语

注意：*注意*指出可能对您有帮助的事件和操作。

小心：*小心*指出可能伤害您的事件和操作。

警告：*警告*指出可能损坏您的产品硬件或软件的事件和操作。

电磁辐射注意事项

联邦通信委员会 （FCC）指引陈述

Lexmark C920，机器型号 5056，经过测试论证符合 A 级数字设备的限定，遵照 FCC 规则的第 15 部分。操作受制于以下两个条件：（1）该设备不会引起有害干扰，（2）该设备必须接受任何收到的干扰，包括可能引起意外操作的干扰。

FCC 的 A 级限制提供合理的设计保护范围，避免在商业环境中产生有害干扰。该设备产生，使用并能够辐射无线电频率的能量，而且如果不按说明手册安装和使用，会造成对无线电通信的有害干扰。在住宅区使用该设备可能产生有害的干扰，在这种情况下，用户需自费纠正干扰。

厂家不承担任何由于使用非推荐电缆或对该设备未经同意的修改或调整而造成的广播或电视干扰。未经授权的修改或调整会取消用户操作该设备的权利。

注意： 要保证遵循 A 级计算机设备电磁干扰的 FCC 规则，应使用正确屏蔽和接地的电缆，例如 Lexmark 部件号为 12A2405 的 USB 连接电缆或 1329605 的并口连接电缆。使用没有正确屏蔽和接地的替代电缆会违背 FCC 规则。

加拿大工业指引

该 A 级数字仪器符合加拿大干扰产生设备规范的所有要求。

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

欧洲共同体 （EC）指引

与指引要求一致的声明由 Lexmark International, S.A.，Boigny, France 的生产和技术支持主管签发。

该产品符合 EN 55022 的类型 A 限制以及 EN 60950 的安全要求。

无线电干扰注意事项

警告： 这是 A 类产品。在居家环境中，该产品会产生无线电干扰，在这种情况下，用户会被要求采取适当的措施。

日本 **VCCI** 注意事项

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

韩国 MIC 声明

如果您的产品上有此符号，以下声明适用于您的产品。



이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

本设备经 EMC 注册为商用产品。不应在居民区内使用。

英国 1984 电信法案

该设备通过了间接连接到英国公众电信系统的许可号为 NS/G/1234/J/100003 的批准。

噪音水平

下列测量按照 ISO 7779 以及与 ISO 9296 一致的报告进行。

1 米平均声压， dBA			
	型号		
	基本 / 网络	带有选件的基本 / 网络	DTN
打印时	53	57	55
空闲时	45	45	45
省电模式	33	33	33

能源之星



美国环保署能源之星 （EPA ENERGY STAR）办公设备计划是与办公设备制造商合作努力的结果，旨在促进高效节能产品的引入，并降低由于产生能量而导致的空气污染。

参与该计划的公司引入使个人计算机，打印机，显示器或传真机在不使用时降低耗能的方法。该特性将减少将近 50% 的能量使用。 Lexmark 作为该计划的参与者倍感自豪。

作为能源之星的成员， Lexmark International, Inc. 确定本产品符合能源之星对有效节能的指导方针。

废弃电子电气设备 （WEEE）指令



WEEE 徽标表示欧盟各国对电子产品采取的特殊回收计划和程序。我们鼓励回收我们的产品。如果您对回收选项有更多的问题，请访问 Lexmark 的 Web 站点：**www.lexmark.com** 以获取当地的销售商电话号码。

无线电频率声明

释放无线电频率辐射

本设备的辐射输出功率远远低于 FCC 无线频率释放限制。天线和使用本设备的人之间的最小距离必须为 20 厘米 （8 英寸）以保证 FCC 要求的 RF 辐射安全。

加拿大工业指引

本设备遵循加拿大工业规范 RSS-210。操作受制于以下两个条件：（1）该设备不会引起有害干扰，（2）该设备必须接受任何收到的干扰，包括可能引起设备意外操作的干扰。

Avis de conformité aux normes de l’industrie du Canada

Cet appareil est conforme à la spécification RSS-210 d'Industry Canada. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes: (1) cet appareil ne peut engendrer aucune interférence et (2) il doit accepter toute interférence qu'il reçoit, y compris celles qui peuvent altérer son fonctionnement.

欧洲共同体 （EC）指引

该产品遵照欧洲共同体委员会 89/336/EEC、 73/23/EEC 和 1999/5/EC 条例的保护要求，与成员国有关电磁兼容性和设计在一定电压范围内及在无线电设备和电讯终端设备上使用的电子设备安全性的法律是相似和一致的。

CE 标志表示遵循。



与指引要求一致的声明可以从 Lexmark International, S.A., Boigny, France 的生产和技术支持主管那里得到。

该产品符合 EN 55022 （A 级）的限定； EN 60950 的安全性要求； ETSI EN 300 330-1 和 ETSI EN 300 330-2 的无线电频谱要求； EN 55024、 ETSI EN 301 489-1 和 ETSI EN 301 489-3 的 EMC 要求。

English	Hereby, Lexmark International Inc., declares that this Short Range Device is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC.
Finnish	Valmistaja Lexmark International Inc. vakuuttaa täten että Short Range Device tyyppinen laite on direktiivin 1999/5/EY oleellisten vaatimusten ja sitä koskevien direktiivin muiden ehtojen mukainen.
	Hierbij verklaart Lexmark International Inc. dat het toestel Short Range Device in overeenstemming is met de essentiële eisen en de andere relevante bepalingen van richtlijn 1999/5/EG
Dutch	Bij deze verklaart Lexmark International Inc. dat deze Short Range Device voldoet aan de essentiële eisen en aan de overige relevante bepalingen van Richtlijn 1999/5/EC.
	Par la présente Lexmark International Inc. déclare que l'appareil Short Range Device est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions pertinentes de la directive 1999/5/CE
French	Par la présente, Lexmark International Inc. déclare que ce Short Range Device est conforme aux exigences essentielles et aux autres dispositions de la directive 1999/5/CE qui lui sont applicables
Swedish	Härmed intygar Lexmark International Inc. att denna Short Range Device står I överensstämmelse med de väsentliga egenskapskrav och övriga relevanta bestämmelser som framgår av direktiv 1999/5/EG.
Danish	Undertegnede Lexmark International Inc. erklærer herved, at følgende udstyr Short Range Device overholder de væsentlige krav og øvrige relevante krav i direktiv 1999/5/EF

	Hiermit erklärt Lexmark International Inc., dass sich dieser/diese/dieses Short Range Device in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Vorschriften der Richtlinie 1999/5/EG befindet". (BMWi)
German	Hiermit erklärt Lexmark International Inc. die Übereinstimmung des Gerätes Short Range Device mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Festlegungen der Richtlinie 1999/5/EG. (Wien)
Greek	Ìå ôçí ðáñïõóá Lexmark International Inc. äçëùíåé ïôé Short Range Device óõìììïñöùíåôáé ðñïò ôéò ïõóéùäåéò áðáéôçóåéò êáé ôéò ëïéðåò ó×åôéêåò äéáôáîåéò ôçò ïäçãéáò 1999/5/EK.
Italian	Con la presente Lexmark International Inc. dichiara che questo Short Range Device è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 1999/5/CE.
Spanish	Por medio de la presente Lexmark International Inc. declara que el Short Range Device cumple con los requisitos esenciales y cualesquiera otras disposiciones aplicables o exigibles de la Directiva 1999/5/CE
Portuguese	Lexmark International Inc. declara que este Short Range Device está conforme com os requisitos essenciais e outras provisões da Directiva 1999/5/CE.
Czech	Lexmark International Inc. tímto prohlašuje, že tento výrobek s typovým oznacením Short Range Device vyhovuje základním požadavkum a dalším ustanovením smernice 1999/5/ES, které se na tento výrobek vztahují.
Hungarian	Lexmark International Inc. ezennel kijelenti, hogy ez a Short Range Device termék megfelel az alapveto követelményeknek és az 1999/5/EC irányelv más vonatkozó ndelkezéseinek.
Estonian	Käesolevaga kinnitab Lexmark International Inc. seadme Short Range Device vastavust direktiivi 1999/5/EÜ põhinõuetele ja nimetatud direktiivist tulenevatele teistele asjakohastele sätetele.
Latvian	Ar šo Lexmark International Inc. deklare, ka Short Range Device atbilst Direktivas 1999/5/EK butiskajam prasibam un citiem ar to saistitajiem noteikumiem.
Lithuanian	Lexmark International Inc. deklaruoja, kad irenginys Short Range Device tenkina 1999/5/EB Direktyvos esminius reikalavimus ir kitas sios direktyvos nuostatas
Maltese	Hawnhekk, Lexmark International Inc., jiddikjara li dan Short Range Device jikkonforma mal-htigijiet essenzjali u ma provvedimenti ohrajn relevanti li hemm fid-Dirrettiva 1999/5/EC

Polish	Lexmark International Inc., deklarujemy z pelna odpowiedzialnoscia, ze wyrób Short Range Device spelnia podstawowe wymagania i odpowiada warunkom zawartym w dyrektywie 1999/5/EC
Slovak	Lexmark International Inc. týmto vyhlasuje, že tento Short Range Device vyhovuje technickým požiadavkám a ïalším ustanoveniam smernice 1999/5/ES, ktoré sa na tento výrobok vz″ahujú.
Slovenian	S tem dokumentom Lexmark International Inc., izjavlja, da je ta Short Range Device v skladu z bistvenimi zahtevami in z drugimi ustreznimi dolocili Direktive 1999/5/EC

印度辐射注意事项

该设备使用非常低的功率进行小范围 RF 通信，经过测试发现无论怎么操作都不会引起任何干扰。因最终用户要求获得任何当地权威、管理机构或组织的允许以安装和操作本产品所引起的纠纷，制造商概不负责。

भारतीय उत्सर्जन सूचना

यह यंत्र बहुत ही कम शक्ति, कम रेंज के RF कम्युनिकेशन का प्रयोग करता है जिसका परीक्षण किया जा चुका है, और यह पाया गया है कि यह किसी भी प्रकार का व्यवधान उत्पन्न नहीं करता । इसके अंतिम प्रयोक्ता द्वारा इस उत्पाद को अपने प्रांगण में स्थापित एवं संचालित करने हेतु किसी स्थानीय प्राधिकरण, नियामक निकायों या किसी संगठन से अनुज्ञा प्राप्त करने की जरूरत के संबंध में उठे विवाद की स्थिति में विनिर्माता जिम्मेदार नहीं है।

Lexmark C920 的有限担保声明

下列担保声明适用于美国以及加拿大用户。对美国和加拿大以外的客户，请参考打印机附带的该国担保信息。对于中国大陆用户，如有疑问或需详细资料，请致电：（010）-65172888 转分机 118 或 800-810-0595。

Lexmark International, Inc. Lexington, KY

This limited warranty applies to the United States and Canada. For customers outside the U.S., refer to the country-specific warranty information that came with your product.

This limited warranty applies to this product only if it was originally purchased for your use, and not for resale, from Lexmark or a Lexmark Remarketer, referred to in this statement as "Remarketer."

Limited warranty

Lexmark warrants that this product:

- Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts
- Is, during normal use, free from defects in material and workmanship

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair or replacement (at Lexmark's option).

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was intended. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Limited warranty service

The warranty period starts on the date of original purchase and ends 12 months later as shown on the purchase receipt provided that the warranty period for any supplies and for any

maintenance items included with the printer shall end earlier if it, or its original contents, are substantially used up, depleted, or consumed. Fuser Units, Paper Feed items, and any other items for which a Maintenance Kit is available are substantially consumed when the printer displays a "Life Warning" or "Scheduled Maintenance" message for such item.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. You may be required to deliver your product to the Remarketer or Lexmark, or ship it prepaid and suitably packaged to a Lexmark designated location. You are responsible for loss of, or damage to, a product in transit to the Remarketer or the Lexmark designated location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item.

The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, damaged beyond repair, or if the product is not free of all legal obligations, restrictions, liens, and encumbrances.

Before you present this product for warranty service, remove all print cartridges, programs, data, and removable storage media (unless directed otherwise by Lexmark).

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area, contact on the World Wide Web at http://support.lexmark.com.

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may not be available or only be available for a fee.

Extent of limited warranty

Lexmark does not warrant uninterrupted or error-free operation of any product or the durability or longevity of prints produced by any product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or unauthorized attachments
- Accidents, misuse, abuse or use inconsistent with Lexmark user's guides, manuals, instructions or guidance.
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Modification, refurbishment, repair, refilling or remanufacture of products by a third party, supplies or parts.
- Products, supplies, parts, materials (such as toners and inks), software, or interfaces not furnished by Lexmark

TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, NEITHER LEXMARK NOR ITS THIRD PARTY SUPPLIERS OR REMARKETERS MAKE ANY OTHER WARRANTY OR CONDITION OF ANY KIND, WHETHER EXPRESS OR IMPLIED, WITH RESPECT TO THIS PRODUCT, AND SPECIFICALLY DISCLAIM THE IMPLIED WARRANTIES OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND SATISFACTORY QUALITY.ANY WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED UNDER APPLICABLE LAW ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD.NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD.ALL INFORMATION, SPECIFICATIONS, PRICES, AND SERVICES ARE SUBJECT TO CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE.

Limitation of liability

Your sole remedy under this limited warranty is set forth in this document.For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this limited warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

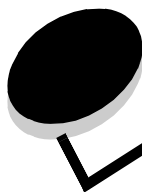
Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the amount you paid for the product that caused the damages.This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable.**IN NO EVENT WILL LEXMARK BE LIABLE FOR ANY LOST PROFITS, LOST SAVINGS, INCIDENTAL DAMAGE, OR OTHER ECONOMIC OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.**This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages.Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to claims against any Suppliers and Remarketers of Lexmark.Lexmark's and its Suppliers' and Remarketers' limitations of remedies are not cumulative.Such Suppliers and Remarketers are intended beneficiaries of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the limitations or exclusions contained above may not apply to you.

This limited warranty gives you specific legal rights.You may also have other rights that vary from state to state.



索引

K

L

M

N

P

Q

S

T

U

W

X

Y

Z